

SUPPLY SERVICES

performance engineering products

Performance Engineering Products
Keeping New Zealand Industry Moving

0800 102 112 | supplyservices.co.nz

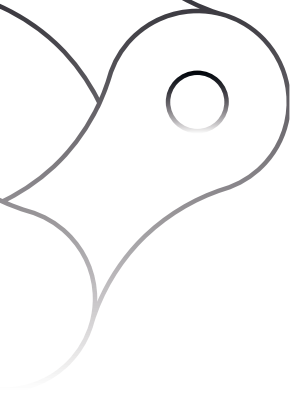
Proud distributors of MCV



To link for passion

Catalogo Generale
General Catalogue

To link for passion

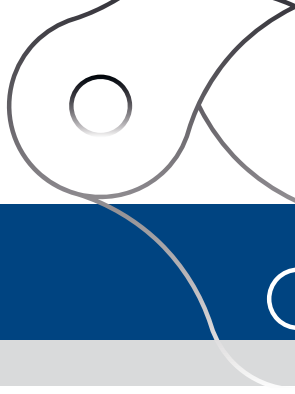


*Non sforzarti di essere migliore degli altri,
cerca di essere la versione migliore di te stesso.*

*Don't try to be better than others,
try to be the best version of yourself.*



To link for passion



Profilo Aziendale Company Profile

Manifattura Catene Viganò M.C.V. SpA nasce nel 1962 dall'intuizione e dalla tenacia del suo fondatore Cav. Giuseppe Vismara. 60 anni dopo la MCV è una azienda affermata, ed è punto di riferimento a livello mondiale nel settore delle catene industriali.

La passione per il lavoro che il fondatore Cav. Vismara ha saputo trasmettere a tutti i collaboratori viene sottolineata nel motto "To Link for Passion", che MCV è orgogliosa di esibire vicino al tradizionale logo aziendale. La filosofia MCV, soddisfare le esigenze del cliente curando ogni dettaglio e proponendo soluzioni con un rapporto qualità prezzo estremamente conveniente, è stata perseguita negli anni, portando MCV a raggiungere elevatissimi traguardi nella progettazione, costruzione e commercializzazione di catene industriali ed accessori. La gamma di produzione è molto vasta e comprende catene a maglie stampate, catene meccaniche per trasmissione e trasporto, catene per trazione e accessori. La produzione delle catene avviene completamente in Italia presso l'unità produttiva di Missaglia. I processi produttivi sono certificati dal 1997 secondo la norma UNI EN ISO 9001, e particolare cura è prestata alla qualità sia del prodotto sia del servizio fornito.

Manifattura Catene Viganò M.C.V. SpA was founded in 1962 for the intuition and the tenacity of its founder Mr. Giuseppe Vismara.

60 years after MCV is a well established company and a world wide point of reference in the field of industrial chains. The passion for the work that the founder Mr Giuseppe Vismara has managed to convey to all his cooperators is emphasized by the motto "To Link for Passion", which MCV is proud to present near to the traditional corporate logo.

MCV philosophy: meet customer requirements taking care of every detail and offering solutions at very good quality/price ratios, has been pursued in years, leading MCV to reach very high goals in design, construction and sale of industrial chains and accessories.

The range of production is very wide and includes scraper chains forged links, mechanical chains for transmission and conveying, traction chains and accessories.

The chains are manufactured entirely in Italy in the production site in Missaglia.

The manufacturing processes are certified since 1997 according to the Norm UNI EN ISO 9001, giving special care to product and service quality.



Presenza globale

MCV è una azienda dal cuore italiano ma oggi fortemente orientata all'estero.

Negli ultimi anni la società si è strutturata commercialmente attraverso una rete di distributori e rivenditori che coprono a livello capillare Italia, Europa, Asia, Americhe, Australia e Africa.

Global presence

MCV is an "Italian heart company" today strongly oriented towards overseas.

In recent years, the company has established a commercial structure through a network of distributors and retailers covering widespread Italy, Europe, Asia, America, Australia and Africa.

Profilo Aziendale Company Profile

La nostra storia

1962 - LA NASCITA

La Manifattura Catene Viganò MCV S.p.A. nasce nel 1962 dall'intuizione del suo fondatore Giuseppe Vismara il quale decide di sviluppare le potenzialità ancora poco conosciute del mercato delle catene industriali.

1962-1968

L'attività di quest'impresa dal '62 al '68 prenderà il nome di Manifattura Catene Barzanò M.C.B. s.n.c..

1968 - LA PRIMA SEDE

Nel 1968, viene scelta la sede in Viganò (LC). Con il trasferimento, cambia anche la ragione sociale e la forma giuridica: da M.C.B. l'attività prende il nome di Manifattura Catene Viganò MCV s.n.c.



1972 - IL CONSOLIDAMENTO

Il socio in affari del fondatore chiede di ritirarsi. Giuseppe Vismara consolida il proprio investimento nella società, cambiando la forma giuridica in una società a responsabilità limitata.

Nello stesso anno il figlio Carlo entra a far parte dell'azienda per collaborare con il padre.

1983 - SOCIETÀ PER AZIONI

Nel settembre 1983 i soci, ovvero tutti i familiari di primo grado, decidono di compiere un grande passo e diventare una Società per Azioni.

1985 - I NUOVI CAPANNONI

A metà degli anni Ottanta la necessità di ampliamento si concretizza nella costruzione di un nuovo capannone di oltre 4.000 mq, così da raggiungere una superficie produttiva totale di circa 10.000 mq.

1996 - LA NASCITA DI B.Vi.R.

Il 1996 vede la nascita di B.Vi.R., società frutto della joint venture tra MCV e Bühler, multinazionale svizzera leader mondiale nel settore dell'impiantistica alimentare.

1997 - ISO 9001

MCV è il primo catenificio in Italia a ottenere la certificazione ISO 9001 dei Sistemi di Gestione per la Qualità.

2007 - UN VERTICE COMUNE

A seguito dello sviluppo di MCV e B.Vi.R. è stato deciso di avviare un processo di sinergia tra le attività con la formazione di un vertice manageriale comune.

2008 - UN VUOTO INCOLMABILE

Nel mese di settembre scompare improvvisamente il Cav. Giuseppe Vismara, lasciando un vuoto incolmabile nella famiglia, nelle maestranze e nella clientela più affezionata.



2015 - OHSAS 18001:2007

MCV ottiene la certificazione del sistema di gestione per la salute e sicurezza dei lavoratori, aggiornata nel 2021 a UNI ISO 45001: 2018.

2016 - STUDIO DI FATTIBILITÀ

Viene fatto uno studio di fattibilità e progetto per il trasferimento della sede MCV vicino alla sede B.Vi.R. con l'aggiunta di 1.000 mq. di magazzini, 4.000 mq. di capannone per uso produzione e 600 mq. di uffici.

2017-2019 - COSTRUZIONE NUOVI CAPANNONI

Il 9 ottobre 2017 vengono firmati i contratti per l'inizio della costruzione e l'8 novembre 2017 iniziano gli scavi. Il 1° luglio 2018, dopo soli 8 mesi, viene inaugurato il capannone a uso magazzino e poco dopo, il 3 settembre 2018 iniziano lavori del capannone principale, aperto il 10 dicembre 2019.

2020 - NUOVA SEDE

MCV accoglie con grande entusiasmo il nuovo anno, spostando l'operatività nella nuova sede il 4 gennaio 2020, proprio poco prima dell'inizio della pandemia COVID-19.

Our history

1962 - THE BIRTH

Manifattura Catene Viganò MCV S.p.A. was founded in 1962 by its founder Giuseppe Vismara, who decided to develop the still relatively unknown potential of the industrial chain market.

1962-1968

From '62 to '68, the company operated under the name Manifattura Catene Barzanò M.C.B. s.n.c.

1968 - THE FIRST HEADQUARTERS

In 1968, the headquarters was established in Viganò (LC). With the relocation, the company name and legal form changed: from M.C.B., to Manifattura Catene Viganò MCV s.n.c.

1972 - CONSOLIDATION

The business partner of the founder decided to retire. Giuseppe Vismara consolidated his investment in the company by changing its legal form to a limited liability company. In the same year, his son Carlo joined the company to collaborate with his father.

1983 - JOINT STOCK COMPANY

In September 1983, all the family members, who were also shareholders, decided to take a significant step and convert the company into a joint-stock company.

1985 - THE NEW WAREHOUSES

In the mid-1980s, the need for expansion led to the construction of a new warehouse covering over 4,000 square meters, resulting in a total production area of approximately 10,000 square meters.

1996 - THE BIRTH OF B.Vi.R.

In 1996, B.Vi.R. was established as a joint venture between MCV and Bühler, a Swiss multinational world leader in the food processing industry.

1997 - ISO 9001

MCV became the first chain manufacturer in Italy to obtain ISO 9001 certification for Quality Management Systems.

2007 - A COMMON LEADERSHIP

Due to the development of MCV and B.Vi.R., it was decided to initiate a synergy process between the activities by establishing a common management structure.

2008 - AN IRREPLACEABLE VOID

In September, Cav. Giuseppe Vismara suddenly passed away, leaving an irreplaceable void in the family, workforce, and loyal customer base.



2015 - OHSAS 18001:2007

MCV achieves the acquisition of certification for the Occupational Health and Safety Management System, updated to UNI ISO 45001:2018 in 2021.

2016 - FEASIBILITY STUDY

Feasibility study and project for the relocation of MCV's headquarters near the B.Vi.R. headquarters, including the addition of 1,000 square meters of warehouses, 4,000 square meters of production space, and 600 square meters of offices.

2017-2019 - CONSTRUCTION OF NEW WAREHOUSES

Contracts for the start of construction were signed on October 9, 2017, and excavation work began on November 8, 2017. On July 1, 2018, after only 8 months, the warehouse building was inaugurated, and shortly after, on September 3, 2018, construction work began on the main warehouse, which was opened on December 10, 2019.

2020 - NEW HEADQUARTER

MCV welcomed the new year with great enthusiasm by moving its operations to the new headquarters on January 4, 2020, just before the start of the COVID-19 pandemic.



Profilo aziendale Company Profile

Sistema e controllo qualità

I prodotti MCV sono conosciuti nel mondo per la elevata qualità e l'ottimo rapporto qualità/prezzo. Questi obiettivi sono stati raggiunti lavorando sulla efficienza produttiva e sul controllo qualità in tutte le fasi del processo. La certificazione UNI EN ISO 9001 attestata attualmente da TÜV Italia, da più di 25 anni supporta lo sviluppo dell'azienda e garantisce all'esterno la qualità del processo di progettazione e produzione.

Quality and control system

The MCV products are known worldwide for their top quality and their high quality/price ratio. These targets were reached working on the production efficiency and on the quality controls at all process stages. The UNI EN ISO 9001 certification assigned at present by TÜV Italia, has been supporting the company development in design and production quality since more than 25 years.



Sistemi di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro

L'azienda ha sempre posto grande attenzione alla sicurezza del proprio personale, dei processi e dei prodotti, assicurando piena conformità agli obblighi legislativi. La conferma di questa scelta si riscontra nella certificazione dei sistemi di gestione della sicurezza, rilasciata da TÜV Italia. Tale certificazione è stata ottenuta per la prima volta nel gennaio 2015, in conformità allo standard BS-OHSAS 18001:2007, ed è stata successivamente aggiornata con la transizione alla norma UNI ISO 45001:2018 a partire dal 2021. Queste certificazioni testimoniano l'impegno dell'azienda nel mantenere un ambiente di lavoro sicuro e protetto.

Occupational health and safety management systems

The company has always prioritized the safety of its personnel, processes, and products, fully complying with legislative obligations. The confirmation of this commitment can be found in the certification of the safety management systems, issued by TÜV Italia. The certification was first achieved in January 2015, according to the BS-OHSAS 18001:2007 standard, and was subsequently updated with the transition to UNI ISO 45001:2018 starting from 2021. These certifications serve as evidence of the company's dedication to maintaining a safe and secure work environment.



Principali aree di applicazione

Industria del cemento e laterizi Cemento e materiali sfusi Trasporto clinker, gesso e sabbia Elevatori a tazze Trasportatori Apron Trasportatori raschianti	Industria alimentare e molitoria Trasporto materiali sfusi Imbottigliamento e lavaggio bottiglie Trasporto mais e soia Olio e Biodiesel Carico e scarico navi Industria dello zucchero
Industria mineraria Grattatrici carbone, minerali a grana grossa e argilla Frantoi	Industria chimica e fertilizzanti Trasporto polveri e grani per la gomma Filtri di precipitazione
Centrali elettriche Trasporto carbone, biomasse, scorie e quarzo Trasporto ceneri Catene per trazione per movimentazione paratoie, dighe e chiuse Trasportatori Apron Industria dell'ambiente Impianti trattamento rifiuti Trasporto polveri (secco e umido) Grattatrici negli impianti per biomasse Trasporto sinterizzati Impianti per trattamento acque e fanghi	Industria dell'acciaio Banchi di trafilatura per tubi e profilati Trasporto tubi Trasporto coil e nastri Trasporto fogli di lamiera Trasporto billette Trasporto sfridi di lavorazione meccanica Trasporto rottame Trasporto carbone, ferro e additivi
Industria del legno e della carta Trasportatori raschianti Trasporto tronchi Linee segatrici Trasporto tavole Trasporto trucioli legno Industria del mobile Industria dei pannelli truciolari Trasporto bobine di carta	Altre applicazioni Industria automobilistica Macchine posacatrame Trasportatori per l'industria della produzione dell'asfalto Scale mobili Ascensori Attrazioni parchi divertimento Macchine scavafossi Catene per macchine per il pane Trasporto scatole e bottiglie

Profilo aziendale Company Profile

Main areas of application

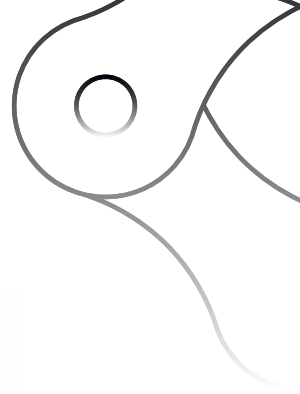
<p>Cement and Concrete Industries</p> <p>Cement and Concrete Industry Clinker, Gypsum, Clay Reclaimers Bucket Elevators Apron Conveyors Scraper Reclaimers</p>	<p>Food Industry</p> <p>Bulk material conveyors Bottle transport and washing Mais and Soy conveyors Oil & Biofuel Port and ship handling Sugar industry</p>
<p>Mineral Industry</p> <p>Coal, coarse-grained ore, limestone, slate reclaimer Stone crusher</p>	<p>Chemical and Fertilizer Industry</p> <p>Polymers and Granules for the rubber & dust Precipitators from filter holders</p>
<p>Power Stations</p> <p>Coal, biomass, slag, quartz conveyors Hot Bottom Ash Conveyors Traction chains for Hydro Electric Power Plants Apron Conveyors Environmental Industry Waste treatment plants Powder Transport (dry and wet) Reclaimer in biomass plants Sinter conveyors Water and sludge treatment plants</p>	<p>Steel Industry</p> <p>Traction chains for Draw Benches Piping conveyors Strip coil conveyors Steel sheet and structural steel conveyors Billet conveyors Steel chips for the metalworking industry Scrap conveyors Coal, iron ore and additive, conveyors</p>
<p>Wood and Paper Industry</p> <p>Scraper Reclaimers Log conveyors Sawing lines Plank transports Woodchip handling Furniture Industry Laminated wood Industry Paper Coil conveyors</p>	<p>Other Applications</p> <p>Automotive Tar-layer Machines Drag conveyor chains for the Asphalt Industry Escalators Elevators Theme Parks Trench Digging Machines Bakery chains Box and bottle conveyors</p>

CATENE RASCHIANTI A MAGLIE STAMPATE / SCRAPER CHAIN FORGED LINKS 11

Tipologie di perni e accessori / <i>Chain pin types and accessories</i>	14
Sagome dei raschiatori / <i>Shapes of the scrapers</i>	15
Carichi di rottura medi teorici / <i>Average theoretical breaking loads</i>	19
Codici e dimensioni / <i>Codes and dimensions</i>	20
Guide di usura / <i>Wear rails</i>	22
Ruote di comando e rulli rinvio per maglie stampate / <i>Drive sprockets and driven wheels for forged chains</i>	27

CATENE MECCANICHE / MECHANICAL CHAINS 39

Catene trasporto serie M ISO 1977 - DIN 8167 / <i>Conveyor chains M ISO 1977 - DIN 8167 series</i>	46
Catene trasporto serie FV DIN 8165 / <i>Conveyor chains FV DIN 8165 series</i>	54
Catene raschianti a piastre diritte serie DIN 8165 / <i>Scraper chains straight sideplates DIN 8165 series</i>	60
Catene raschianti a piastre diritte serie DIN 8167 / <i>Scraper chains straight sideplates DIN 8167 series</i>	62
Catene trasporto British standard (SP/HP) / <i>Conveyor chains British standard (SP/HP)</i>	64
Catene a blocchi / <i>Block chains</i>	74
Catene per elevatori portatazze / <i>Chains for bucket elevators</i>	76
Catene per applicazioni speciali / <i>Chains for special applications</i>	80
Catene Galle serie DIN 8150 / <i>Galle chains DIN 8150 series</i>	88
Catene maglie false per trasmissione pesante / <i>Offset sideplates chains for heavy duty service</i>	90
Catene per trafilato / <i>Drawbench chains</i>	92
Catene a rulli serie ISO 606 ed ANSI B29-1M / <i>Roller chains single strand ISO 606 and ANSI B29-1M series</i>	94
Catene a bussole serie ISO 1395 e DIN 8164 / <i>Bush chains ISO 1395 and DIN 8164 series</i>	98



**CATENE RASCHIANTI A
MAGLIE STAMPATE**

***SCRAPER CHAINS
FORGED LINKS***

Catene raschianti a maglie stampate



Informazioni generali

Le catene a maglie stampate vengono realizzate tramite un processo di forgiatura, successiva lavorazione e trattamento termico.

Sono utilizzate prevalentemente per il trasposto di materiali sfusi; di seguito riportiamo i principali settori di applicazione:

- Cemento e laterizi
- Acciaio
- Alimentare e molitoria
- Legno e carta
- Energia e ambiente

Per ulteriori informazioni si veda paragrafo di riferimento relativo a Aree di Applicazione (pag. 5).

Composizione di una catena a maglie stampate

Una catena a maglie stampate è un organo meccanico che, nella sua forma più semplice, è caratterizzato da quattro elementi: maglia, perno, anello di tenuta e raschiatore.

MAGLIA

Componente base della catena è la maglia stampata, composta da un pezzo unico, lavorato e trattato termicamente. Ogni maglia presenta due fori nella testa ed uno nella coda, ai quali viene accoppiato senza interferenza il perno.

MCV propone a catalogo numerose tipologie di maglie stampate, alcune standard ed altre speciali su richiesta.

PERNO

Il perno viene generalmente fissato tramite anelli di tenuta.

RASCHIATORE

Il raschiatore è generalmente saldato alla maglia, la tipologia è varia su disegno del cliente.

Materiali e trattamenti termici

Di seguito riportiamo i materiali ed i trattamenti termici utilizzati da MCV per le maglie delle proprie catene stampate.

Sono riportati anche alcuni criteri di scelta del tipo di materiale.

- **Maglia con simbolo MN: acciaio 18MnCrB5 cementato temprato**
Indicato in condizioni di esercizio con elevata usura
- **Maglia con simbolo CN: acciaio 18NiCrMo5 cementato temprato**
Indicato in ambiente con leggera corrosione
- **Maglia con simbolo C40: acciaio C45 bonificato**
Indicato in ambiente asciutto senza aggressione chimica
- **Maglia con simbolo CD: acciaio 42CrMo4 bonificato**
Indicato per esercizio a temperature fino a 550°C ed elevato carico di rottura
- **Maglia con simbolo S3: AISI304 - W. Nr. 1.4301**
Indicato in ambienti con corrosione
- **Maglia con simbolo S4: AISI420 bonificato - W. Nr. 1.4028**
Indicato in ambienti con corrosione e ossidazione
- **Maglia con simbolo S5: AISI316 - W. Nr. 1.4401**
Indicato in ambienti con elevata corrosione
- **Maglia con simbolo S10: X10CrAl7 - W. Nr. 1.4713**
Acciaio refrattario indicato in ambienti con elevate temperature fino a 700°C



Scraper chains forged links



General information

The scraper chains forged links are manufactured according to a forging process followed by machining and heat treatment.

They are most commonly used for conveying bulk materials and can be divided in the following main application areas:

- Cement and bricks
- Steel
- Food and milling
- Wood and paper
- Energy and environment

For any further information please refer to the paragraph Main Areas of Application (pag.6).

Composition of a scraper chain forged links

The scraper chain is a mechanical component in its simplest form composed by four elements: link, pin, locking ring and scraper.

CHAIN LINK

The basic component of the chain is the forged link, composed by a single forged piece then worked and thermically treated. Each link has two bores one in the head and one in the tail, to which the pin is coupled without interference. MCV proposes a catalogue with various kind of forged links, including some standard options and others available upon request.

PIN

The pin is normally fixed by locking rings.

SCRAPER

The scraper is generally welded to the link.

There are various scraper typologies, depending on customer drawing.

Materials and heat treatments

Below, we list the materials and heat treatments used by MCV for the links of the scraper chains forged links. We also provide some criteria for selecting the type of material.

- **Chain link with symbol MN: steel 18MnCrB5 case hardened**
Suited for high wearing applications
- **Chain link with symbol CN: steel 18NiCrMo5 case hardened**
Suited for working in low corrosion environments
- **Chain link with symbol C40: steel C 45 quenched and tempered**
Suited for working in dry environments without chemical attacks
- **Chain link with symbol CD: steel 42CrMo4 quenched and tempered**
Suited for working in temperatures up to 550° C and high breaking load demand
- **Chain link with symbol S3: AISI 304- W.Nr 1.4301**
Suited for environments with corrosion
- **Chain link with symbol S4: AISI 420 quenched and tempered -W.Nr 1.4028**
Suited for environments with corrosion and oxidation
- **Chain link with symbol S5: AISI 316 -W.Nr 1.4401**
Suited for environments with high corrosion levels
- **Chain link with symbol S10: X10CrAl7 - W.Nr 1.4713**
Refractory steel suitable to environments with high temperatures up to 700°.



Tipologie di perni e accessori Chain pin types and accessories

TIPOLOGIE DI PERNI E ACCESSORI

Nella maggior parte dei casi e nella forma più semplice, le catene a maglie stampate sono provviste di perni con anelli di tenuta ambo i lati; possono però essere fornite varie tipologie di perni e accessori, a seconda dell'utilizzo o della geometria richiesta.

Qui di seguito riportiamo una vasta gamma di perni e accessori che si utilizzano su questi tipi di catene.

Come perni possiamo avere:

- **Perno STILE 1**
Perno con cava per anello di tenuta ambo i lati
- **Perno STILE 2**
Perno con testa da un lato e cava per anello di tenuta dall'altro lato
- **Perno STILE 3**
Perno con testa da un lato e foro dall'altro lato
- **Perno STILE 4**
Perno con spine elastiche e collari
- **Perno STILE 5**
Perno con anti-rotazione e foro per S-Pins
- **Perno STILE 6**
Perno con testa esagonale e parte filettata
- **Perno STILE 7**
Perno con testa fresata e parte filettata

Come accessori possiamo avere:

- **Accessorio STILE 8** - Bussola anti usura
- **Accessorio STILE 9** - Bussola anti usura speciale
- **Accessorio STILE 10** - U-Pins
- **Accessorio STILE 11** - Dado di bloccaggio
- **Accessorio STILE 12** - Anello di tenuta
- **Accessorio STILE 13** - S-Pins
- **Accessorio STILE 14** - Coppiglia
- **Accessorio STILE 15** - Spina elastica
- **Accessorio STILE 16** - Rondella
- **Accessorio STILE 17** - Collare
- **Accessorio STILE 18** - Spinotto per antirotazione

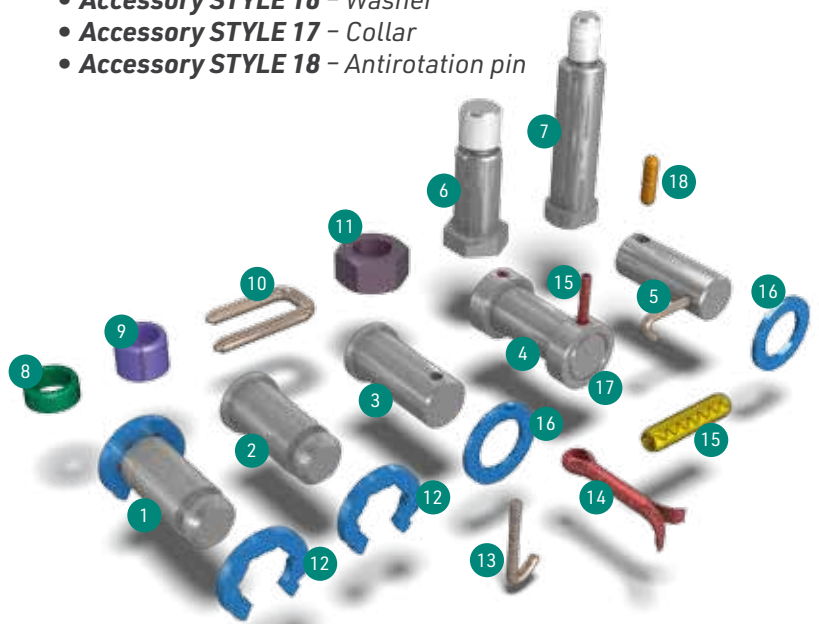
PINS AND ACCESSORIES

Different types of pins and accessories can be supplied depending on the kind of application and on the geometry required. Frequently scraper chains have pins with locking rings (circlips) on both sides and this is the simplest locking system. There is a wide range of pins and accessories available for these kind of chains, as follows:

- **Pin STYLE 1**
Pin with cove for circlip on both sides
- **Pin STYLE 2**
Pin with head on 1 side and cove for locking ring on the other side
- **Pin STYLE 3**
Pins with head on 1 side and bore on the other side
- **Pin STYLE 4**
Pin with bore for tension rings
- **Pin STYLE 5**
Pin with bore for anti-rotation and bore for S-Pins
- **Pin STYLE 6**
Pin with hexagonal head and threaded part
- **Pin STYLE 7**
Pin with milled head and threaded part

The following accessories are at disposal:

- **Accessory STYLE 8** - Wear bushing
- **Accessory STYLE 9** - Special wear bushing
- **Accessory STYLE 10** - U-Pins
- **Accessory STYLE 11** - Locking nut
- **Accessory STYLE 12** - Circlip
- **Accessory STYLE 13** - S-Pins
- **Accessory STYLE 14** - Cotter
- **Accessory STYLE 15** - Tension ring
- **Accessory STYLE 16** - Washer
- **Accessory STYLE 17** - Collar
- **Accessory STYLE 18** - Antirotation pin



Sagome dei raschiatori Shapes of the scrapers

Tipo "T" / "T" type



1

Descrizione / Description

- Maglia con traversino quadro
- Link with square scraper

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori orizzontali o leggermente inclinati 5°/10°
- Horizontal or slightly inclined chain conveyors 5°/10°

Tipo "BT" / "BT" type



2

Descrizione / Description

- Maglia con traversino piatto
- Link with flat scraper

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori orizzontali o leggermente inclinati 5°/10°
- Horizontal or slightly inclined chain conveyors 5°/10°

Tipo "BT" + pulitore / "BT" type + cleaner



3

Descrizione / Description

- Maglia con traversino piatto con applicato pulitore
- Link with flat scraper with cleaner

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori orizzontali o leggermente inclinati 5°/10°
- Horizontal or slightly inclined chain conveyors 5°/10°

Tipo "U" / "U" type



4

Descrizione / Description

- Maglia con traversino quadro piegato ad "U"
- Link with square scraper bent "U" form

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori inclinati fino ad un massimo di 25°
- Inclined chain conveyors max 25°

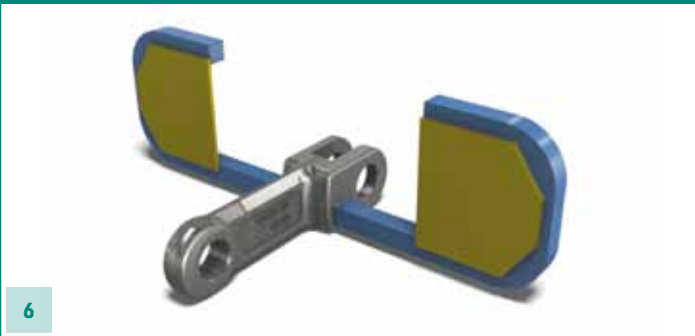
Sagome dei raschiatori Shapes of the scrapers

Tipo "C" / "C" type



5

Tipo "C" + lamiera / "C" type + steel sheet



6

Tipo "00" / "00" type



7

Tipo "00" + lamiera / "00" type + steel sheet



8

Descrizione / Description

- Maglia con traversino quadro piegato a "C"
- Link with square scraper bent "C" form

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori orizzontali o leggermente inclinati 5°/10°
- Horizontal or slightly inclined chain conveyors 5°/10°

Descrizione / Description

- Maglia con traversino quadro piegato a "C" con lamiera
- Link with square scraper bent "C" form with filling sheet

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori orizzontali o leggermente inclinati 5°/10°
- Horizontal or slightly inclined chain conveyors 5°/10°

Descrizione / Description

- Maglia con traversino quadro piegato a doppio "00"
- Link with square scraper bent double "00"

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori inclinati e verticali
- Inclined and vertical chain conveyors

Descrizione / Description

- Maglia con traversino quadro piegato a doppio "00" con lamiera
- Link with square scraper bent double "00" with filling sheet

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori inclinati fino ad un massimo di 25°
- Inclined chain conveyors max 25°

Sagome dei raschiatori Shapes of the scrapers

Tipo "K" / "K" type



9

Descrizione / Description

- Maglia con traverso piatto sagomato a forma di "K"
- Link with flat scraper, shaped in "K" form

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori orizzontali e inclinati fino ad un massimo di 30°
- Horizontal and inclined chain conveyors max than 30°

Catena doppia con attacco saldato Double strand chain with welded attachment



10

Descrizione / Description

- Catena doppia con piatto saldato
- Double chain with welded flat scraper

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori ed estrattori di minerali vari
- Extractors and chain conveyors of various minerals

Catena doppia con maglie con attacco forgiato Double link strand with forged attachment



11

Descrizione / Description

- Catena doppia con attacco forgiato
- Double chain with forged attachment

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori ed estrattori di minerali vari
- Extractors and chain conveyors of various minerals

Attacco a forcella / Fork attachment



12

Descrizione / Description

- Maglia con attacco speciale a forcella
- Link with special fork attachment

Tipo di impianto / Type of plant

- Trasportatori ed estrattori speciali di qualunque tipo
- Special extractors and chain conveyors of any type

Raschiatore imbullonato in plastica Bolted plastic scraper



13

Descrizione / Description

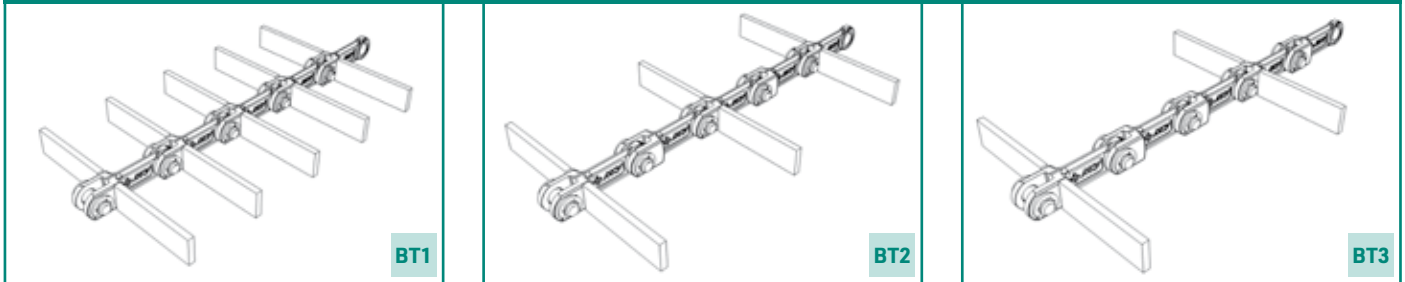
- Maglia con raschiatore in plastica
- Link with plastic scraper

Tipo di impianto / Type of plant

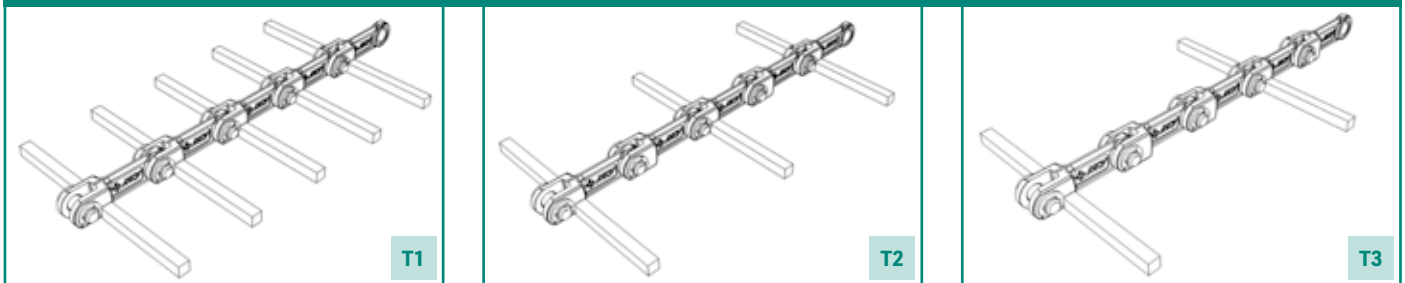
- Trasportatori di tipo alimentare
- Food conveyors

Sequenze di montaggio Assembly sequences

Raschiatori piatti / Flat scrapers



Raschiatori quadri / Square scrapers



Raschiatori quadri a forma di "U" / Square scrapers "U" shape



Raschiatori quadri a forma di "C" / Square scrapers "C" shape



Raschiatori quadri a forma di doppio "00" / Square scrapers double "00"

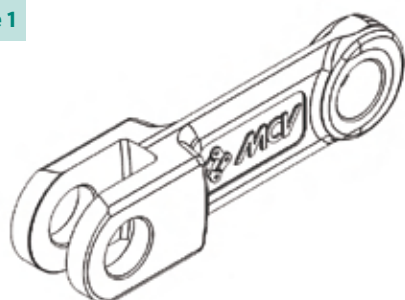


Carichi di rottura medi teorici Average theoretical breaking loads

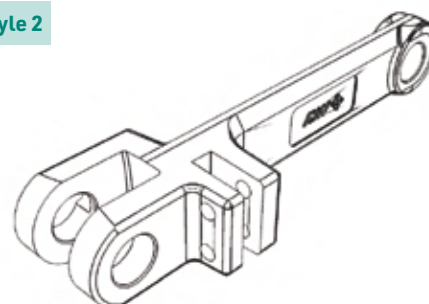
Codice / Code	Carichi di rottura medi teorici / Average theoretical breaking loads					
	MN	CN	C45	CD	Stile Style	Peso al metro Weight per meter
	kN	kN	kN	kN		kg/m
10160	110	125	140	190	1	3,5
10160/R	200	220	250	330	1	4,8
14214	200	220	250	330	1	4,9
14218	300	330	380	520	1	9,4
14222	410	460	490	670	1	12,2
14226	450	500	570	750	1	13,6
16025	410	470	510	660	1	10,8
20025	420	480	520	670	1	11,3
20028	640	710	750	980	1	16,7
26040	960	1.000	1.100	1.480	1	21
142182	300	330	380	520	2	11,6
142262	450	500	570	790	2	16,3
175402	570	620	710	950	2	20,3
200182	275	295	335	435	2	8,2
200252	420	480	520	670	2	13
200402	620	690	730	970	2	19,3
250252	420	480	520	670	2	12
250402	620	690	730	970	2	17,7
250602	990	1.100	1.230	1.650	2	35,2

Altre tipologie di maglie disponibili su richiesta / Other link types available upon request

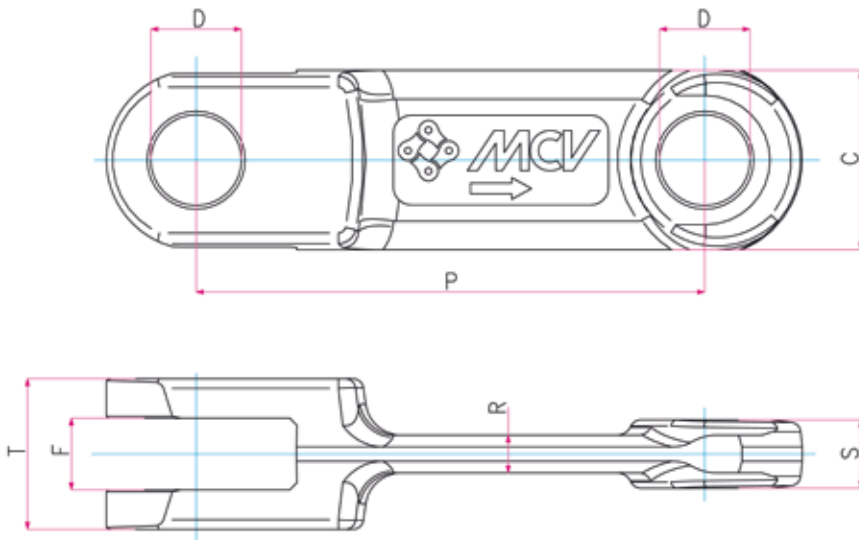
Stile 1 / Style 1



Stile 2 / Style 2



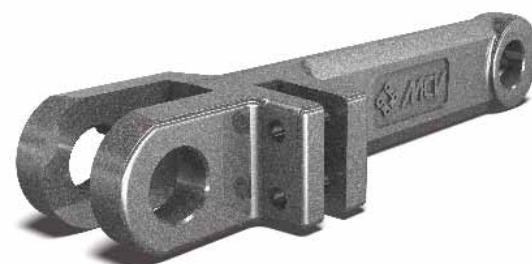
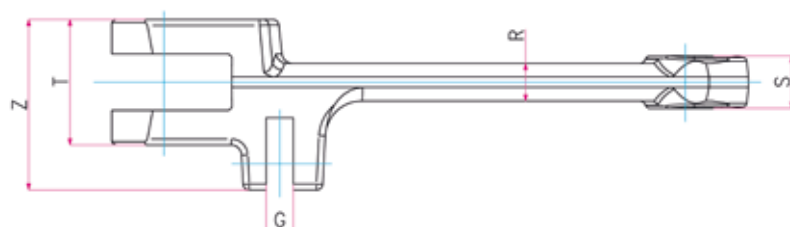
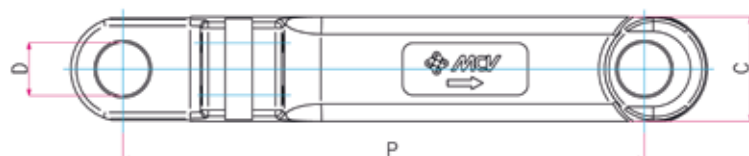
Codici e dimensioni Codes and dimensions



Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions						
		P	T	C	S	F	R	D
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
10160	1	101,6	24	36	8	9,5	6,5	14
10160/R	1	101,6	30	36	13,5	14	9	14
14214	1	142	30	40	13	14	8,5	18
14218	1	142	42	50	19	20	10,5	25
14222	1	142	54	50	25	27	16	25
14226	1	142	62	50	28	30	15	25
16025	1	160	50	53	23	24	13	25
20025	1	200	60	50	25	27	18	25
20028	1	200	66	60	30	32	20	30
26040	1	260	70	75	31	33	20	32

Altre tipologie di maglie disponibili su richiesta / Other link types available upon request

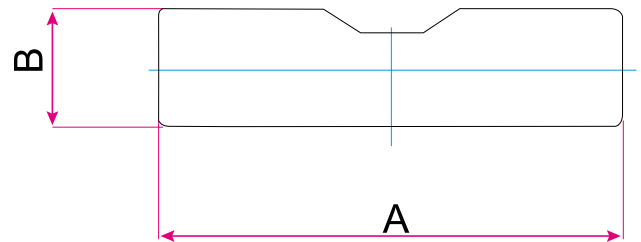
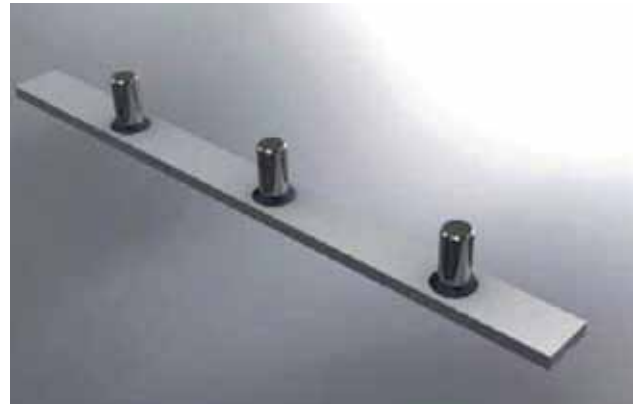
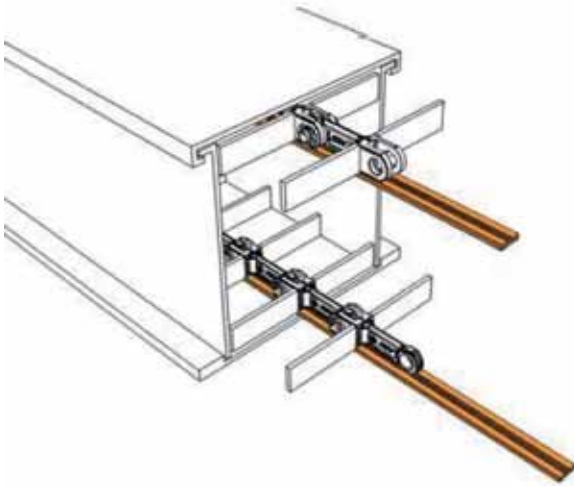
Codici e dimensioni Codes and dimensions



Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions							
		P	T	Z	C	S	G	R	D
142182	2	142	42	70	50	19	13	10,5	25
142262	2	142	62	87	50	28	13	15	25
175402	2	175	72	95	60	30	16	23	30
200182	2	200	46	85	40	20	13	14	20
200252	2	200	60	81,5	50	25	13	18	25
200402	2	200	70	95	60	30	13	20	30
250252	2	250	60	81,5	50	25	13	18	25
250402	2	250	70	95	60	30	13	20	30
250602	2	250	100	140	70	45	21	36	35

Altre tipologie di maglie disponibili su richiesta / Other link types available upon request

Guide di usura Wear rails



Codice / Code	Dimensione Dimensions		Peso al metro Weight per meter
	A	B	
GM 2510	25	10	1,82
GM 3010	30	10	2,19
GM 4010	40	10	2,94
GM 5010	50	10	3,77
GM 5020	50	20	7,62
GM 6010	60	10	4,58
GM 6012	60	12	5,47
GM 6020	60	20	9,25
GM 7010	70	10	5,05
GM 7020	70	20	10,33

Materiale Material	Numero Werkstoff DIN Werkstoff Number DIN
DIN - X120Mn12	1.3401
UNI - X120Mn13	1.3401
AFNOR-Z120Mn12	1.3401

Altre misure fornibili su richiesta
Other dimensions available upon request

Ruote comando e ruote di rinvio per catene a maglie stampate

Drive sprockets and return wheels for scraper chains forged links

Ruote comando e ruote di rinvio per catene a maglie stampate

Le ruote dentate sono un elemento decisivo per le prestazioni e la durata di qualsiasi sistema di catene, e sono il completamento di un sistema di trasporto. Mentre per le catene meccaniche esistono normative specifiche che definiscono forme e spessori del pignone, per le catene a maglie stampate non esiste nessuna norma o ente specifico che ne definisca tali parametri, il tutto si basa sull'esperienza che MCV ha maturato nel corso degli anni. L'unico valore calcolabile in base ad un'espressione matematica con un coefficiente in tutto simile alle ruote per le catene meccaniche, risulta essere il diametro primitivo.

Per una questione di comodità, riportiamo di seguito la tabella dei coefficienti di moltiplicazione "n".

Z	n	Z	n	Z	n	Z	n	Z	n	Z	n	Z	n	Z	n	Z	n
5	1.701	30	9.567	55	17.517	80	25.471	105	33.428	130	41.384	155	49.342	180	57.299		
6	2.000	31	9.885	56	17.835	81	25.790	106	33.746	131	41.702	156	49.660	181	57.617		
7	2.305	32	10.202	57	18.153	82	26.108	107	34.064	132	42.022	157	49.978	182	57.936		
8	2.612	33	10.521	58	18.471	83	26.426	108	34.382	133	42.339	158	50.297	183	58.253		
9	2.924	34	10.838	59	18.789	84	26.744	109	34.700	134	42.658	159	50.615	184	58.573		
10	3.237	35	11.156	60	19.107	85	27.063	110	35.019	135	42.976	160	50.933	185	58.890		
11	3.550	36	11.474	61	19.425	86	27.381	111	35.337	136	43.294	161	51.252	186	59.208		
12	3.864	37	11.792	62	19.744	87	27.699	112	35.655	137	43.606	162	51.569	187	59.527		
13	4.179	38	12.109	63	20.061	88	28.017	113	35.974	138	43.931	163	51.889	188	59.845		
14	4.494	39	12.427	64	20.380	89	28.335	114	36.292	139	44.249	164	52.206	189	60.163		
15	4.809	40	12.746	65	20.698	90	28.654	115	36.610	140	44.567	165	52.525	190	60.482		
16	5.126	41	13.063	66	21.017	91	28.972	116	36.929	141	44.886	166	52.843	191	60.799		
17	5.441	42	13.382	67	21.335	92	29.290	117	37.247	142	45.203	167	53.161	192	61.118		
18	5.759	43	13.699	68	21.653	93	29.608	118	37.565	143	45.523	168	53.480	193	61.439		
19	6.076	44	14.018	69	21.971	94	29.927	119	37.883	144	45.840	169	53.798	194	61.757		
20	6.392	45	14.336	70	22.289	95	30.245	120	38.202	145	46.161	170	54.115	195	62.075		
21	6.709	46	14.654	71	22.608	96	30.563	121	38.520	146	46.477	171	54.434	196	62.394		
22	7.027	47	14.972	72	22.926	97	30.882	122	38.838	147	46.795	172	54.753	197	62.710		
23	7.344	48	15.290	73	23.244	98	31.200	123	39.156	148	47.113	173	55.070	198	63.029		
24	7.661	49	15.607	74	23.562	99	31.518	124	39.475	149	47.432	174	55.389	199	63.348		
25	7.979	50	15.926	75	23.880	100	31.836	125	39.793	150	47.750	175	55.707	200	63.665		
26	8.296	51	16.244	76	24.199	101	32.155	126	40.112	151	48.068	176	56.006				
27	8.614	52	16.562	77	24.517	102	32.473	127	40.430	152	48.387	177	56.344				
28	8.931	53	16.880	78	24.835	103	32.791	128	40.748	153	48.705	178	56.663				
29	9.250	54	17.194	79	25.153	104	33.109	129	41.066	154	49.022	179	56.981				

Per le catene a maglie stampate, esistono fondamentalmente tre tipologie di ruote:

- Ruote di comando a settori
- Ruote di comando monoblocco
- Ruote di rinvio lisce

Tutte e tre le tipologie possono essere fornite, su specifica richiesta del cliente, con:

- Foro grezzo
- Foro finito
- Foro finito con cava
- Altre tipologie di fori a richiesta

Le ruote di comando a settori possono essere fornite con settori reversibili.

Drive sprockets and return wheels for scraper chains forged links

The toothed wheels are a crucial element for the performance and durability of any chain system, and they complete a transport system.

While for mechanical chains there are specific norms fixing shapes types and sprocket thicknesses, for the scraper chains forged links there are no norms, and no recognized Institute establishes any parameter of this kind, but all depends on the experience and know-how MCV matured in the course of the years.

The only calculable value, based on a mathematic expression with a coefficient very similar to the wheels for mechanical chains, results to be the pitch diameter.

For your reference see the table of the multiple coefficients "n" is given hereby.

For the drop forged chain there are essentially three types of wheels:

- Sector driving sprockets
- Monobloc drive sprockets
- Return plain wheels

All three types can be supplied on special demand of the customer and may have:

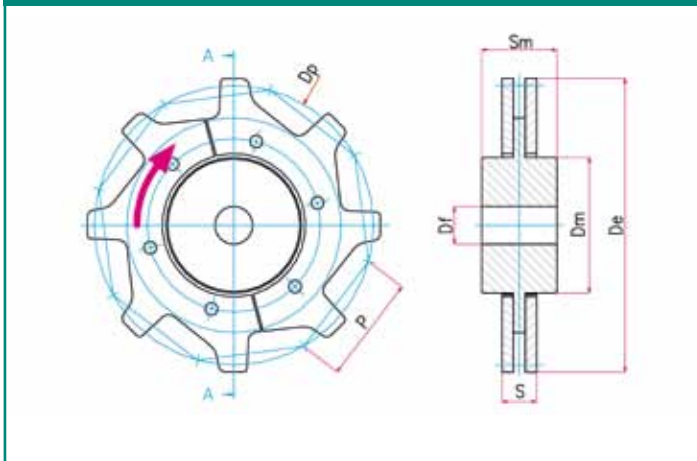
- Raw / pilot bore
- Finished bore
- Finished bore with keyway
- Other type of bores on request

The sectors driving sprockets can be supplied with reversible shape sectors.

Pignoni - Materiali e trattamenti termici

Sprockets - Materials and heat treatments

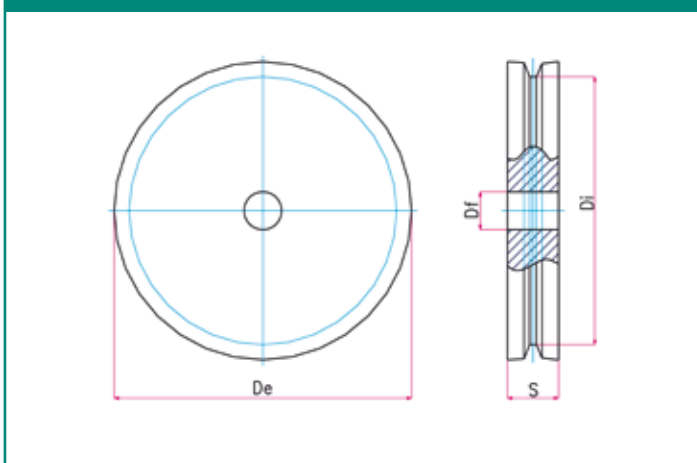
Ruota di comando a settori / Sector driving-wheel



Ruote Materiali e trattamenti termici

Particolare attenzione viene prestata ai materiali e ai trattamenti termici impiegati per la fabbricazione delle ruote di comando e rinvio, a causa di fenomeni di usura e di fatica che possono manifestarsi sulla sagoma dei denti. Vengono utilizzati generalmente acciai legati cementati e temprati, o in alternativa acciai al carbonio ai quali viene applicato un trattamento termico di indurimento superficiale.

Rullo di rinvio / Driven-wheel

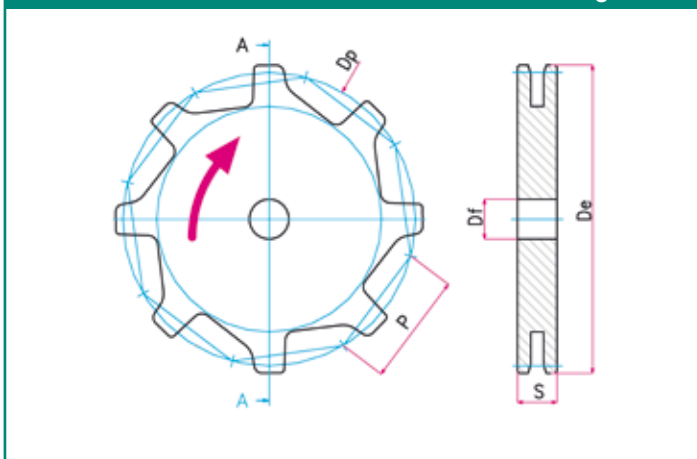


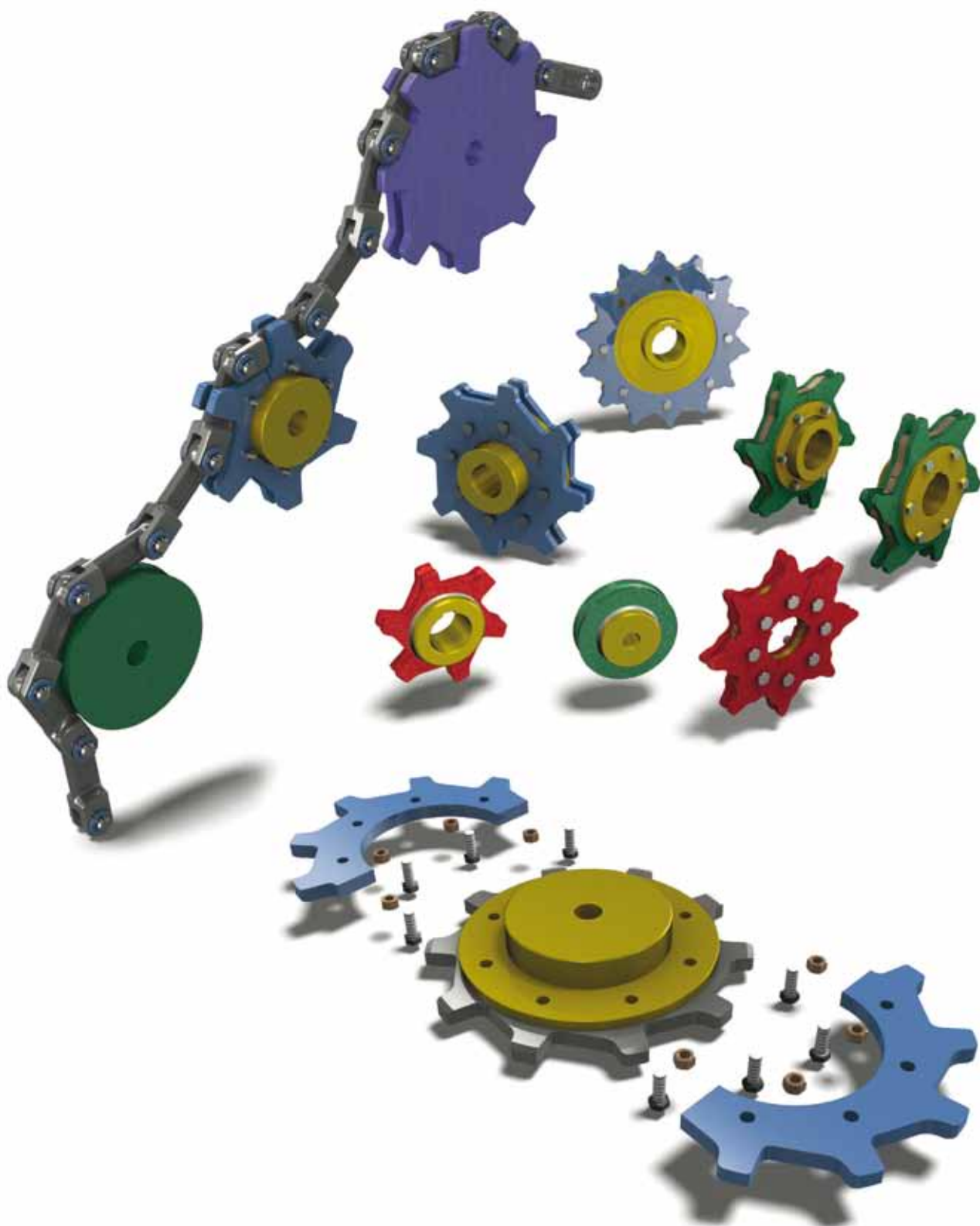
Chain wheels Materials and heat treatments

A special care and attention must be reserved to the choice of the most suitable raw materials qualities and heat treatments for the manufacture of drive sprockets and return wheels, because wearing and fatigue phenomena may concern the teeth.

In general case hardened alloy steels or, in alternative, carbon steels with special heat treatment of superficial hardening are applied.

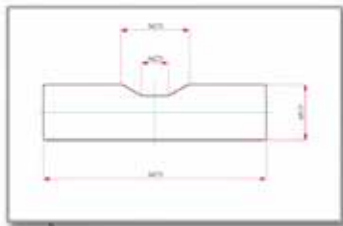
Ruota di comando monoblocco / Monobloc driving-wheel



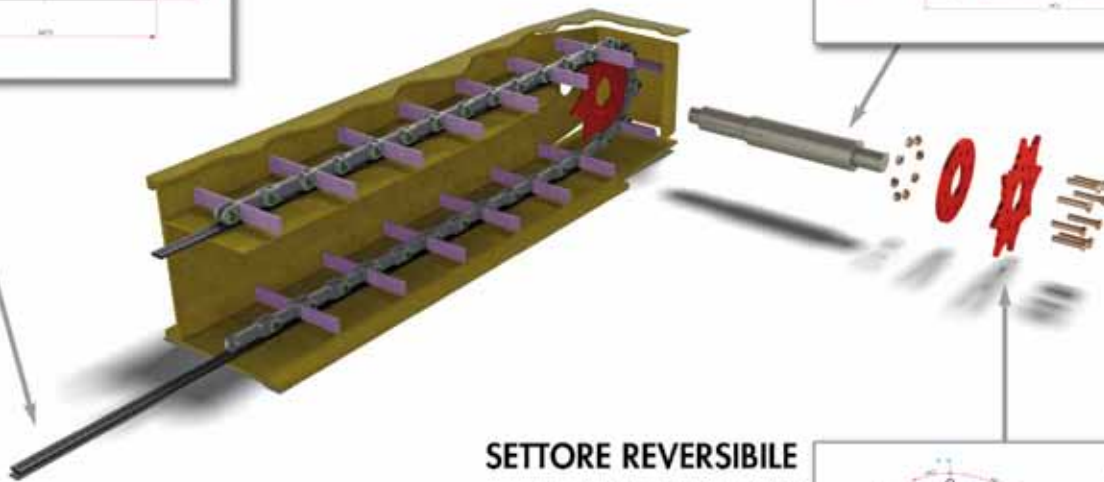


Accessori catene Chain accessories

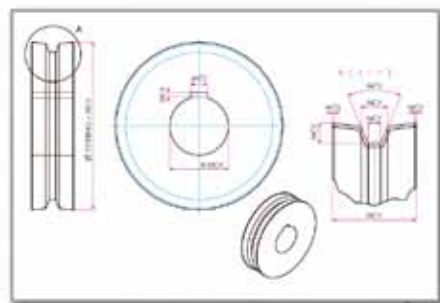
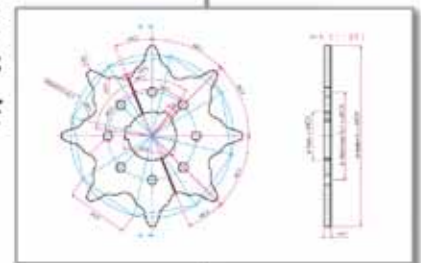
**GUIDA DI USURA
WEAR RAIL**



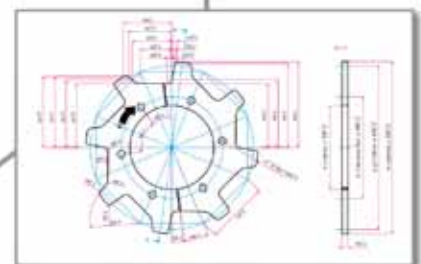
**ALBERO MOTORE
DRIVE SHAFT**



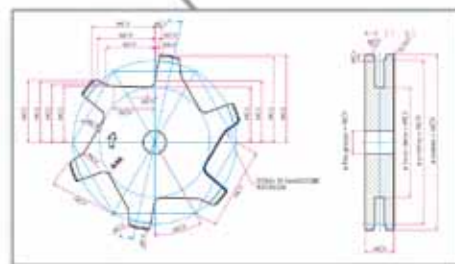
**SETTORE REVERSIBILE
SECTOR DRIVING
WHEEL REVERSIBLE**



**RUOTA DI RINVIO
DRIVEN WHEEL**



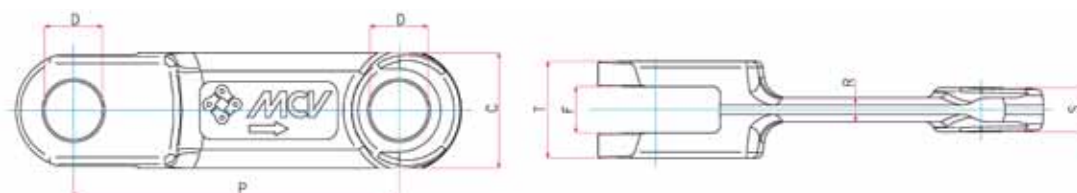
**SETTORE STANDARD
SECTOR DRIVING
WHEEL STANDARD**



**RUOTA MONOBLOCCO
MONOBLOC DRIVING WHEEL**

Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 10160

Drive sprockets and driven wheels for links code 10160

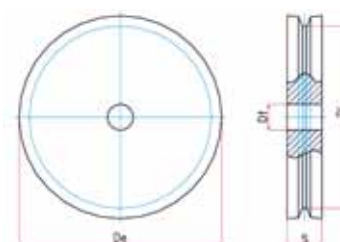


Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Peso al metro / Weight per meter
	P	T	C	S	F	R	D	Kg/m
10160	101,6	24	36	8	9,5	6,5	14	3,5

Materiali / Materials	MN 18MnCrB5	CN 18NiCrMo5	C40 C45	CD 42CrMo4
Trattamento termico / Heat treatment	Cementazione Case hardening	Cementazione Case hardening	Bonifica Quenching and tempering	Bonifica Quenching and tempering
Carico di rottura medio teorico (kN) / Average theoretical breaking load (kN)	110	125	140	190

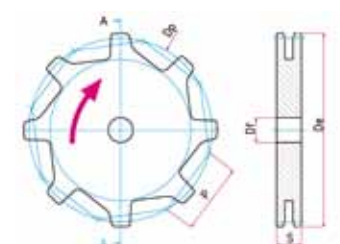
Rullo di rinvio / Driven-wheel

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions			
	De	Di	Df	S
10160/06R	160	140	25	28
10160/08R	229	209	25	28
10160/10R	295	275	30	28
10160/12R	356	336	40	28



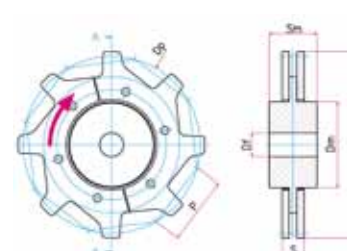
Ruota comando monoblocco / Monoblock driving-wheel

Codice / Code	n° denti / nr. teeth	Dimensioni / Dimensions			
		Dp	De	Df	Dm
10160/06C	6	203,2	216	30	28
10160/08C	8	265,49	277	40	28
10160/10C	10	328,78	340	40	28
10160/12C	12	392,55	404	50	28



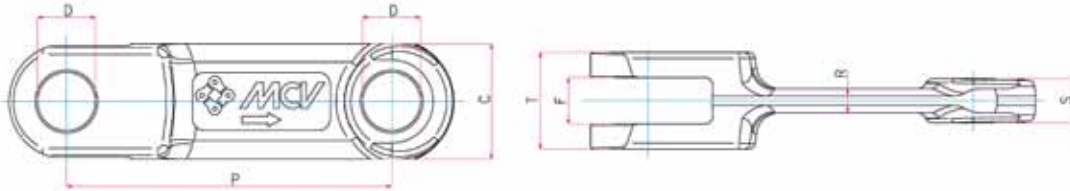
Ruota comando a settori / Sector driving-wheel

Codice / Code	n° denti / nr. teeth	Dimensioni / Dimensions					
		Dp	De	Df	Dm	S	Sm
10160/06CS	6	203,2	216	25	85	28	60
10160/08CS	8	265,49	277	30	118	28	60
10160/10CS	10	328,78	340	40	150	28	80
10160/12CS	12	392,55	404	50	215	28	80



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 10160-R Drive sprockets and drive wheels for links code 10160-R

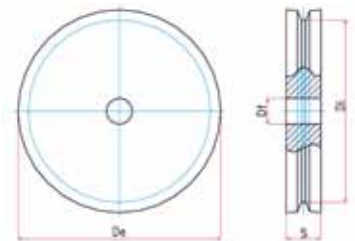


Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Peso al metro Weight per meter
	P	T	C	S	F	R	D	Kg/m
10160-R	101,6	30	36	13,5	14	9	14	4,8

Materiali Materials	MN 18MnCrB5	CN 18NiCrMo5	C40 C45	CD 42CrMo4
Trattamento termico Heat treatment	Cementazione Case hardening	Cementazione Case hardening	Bonifica Quenching and tempering	Bonifica Quenching and tempering
Carico di rottura medio teorico (kN) Average theoretical breaking load (kN)	200	220	250	330

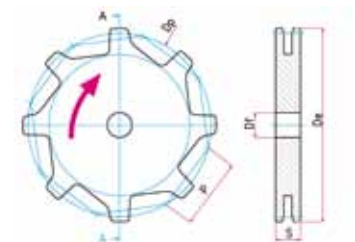
Rullo di rinvio / Driven-wheel

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions			
	De	Di	Df	S
10160-R/06R	160	136	25	32
10160-R/08R	229	205	25	32
10160-R/10R	295	271	30	32
10160-R/12R	356	332	30	32



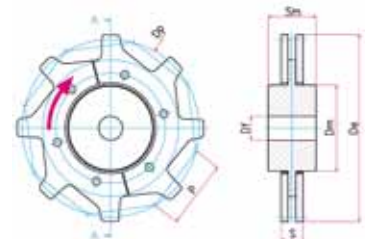
Ruota comando monoblocco / Monoblock driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions			
		Dp	De	Df	Dm
10160-R/06C	6	203,2	216	30	32
10160-R/08C	8	265,49	277	40	32
10160-R/10C	10	328,78	340	40	32
10160-R/12C	12	392,55	404	50	32



Ruota comando a settori / Sector driving-wheel

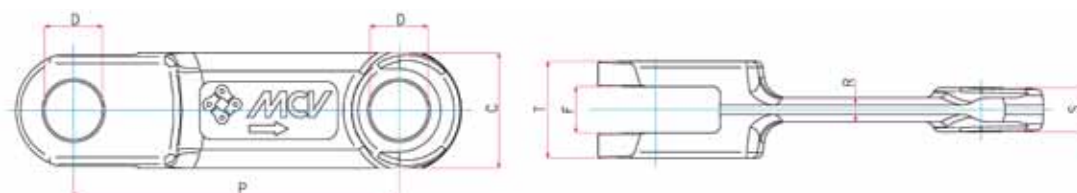
Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions					
		Dp	De	Df	Dm	S	Sm
10160-R/06CS	6	203,2	216	30	85	32	75
10160-R/08CS	8	265,49	277	30	115	32	75
10160-R/10CS	10	328,78	340	40	150	32	95
10160-R/12CS	12	392,55	404	50	210	32	95



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 14214

Drive sprockets and drive wheels for links code 14214

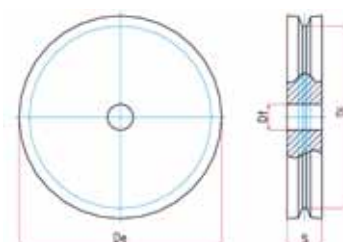


Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Peso al metro Weight per meter
	P	T	C	S	F	R	D	Kg/m
14214	142	30	40	13	14	8,5	18	4,9

Materiali Materials	MN 18MnCrB5	CN 18NiCrMo5	C40 C45	CD 42CrMo4
Trattamento termico Heat treatment	Cementazione Case hardening	Cementazione Case hardening	Bonifica Quenching and tempering	Bonifica Quenching and tempering
Carico di rottura medio teorico (kN) Average theoretical breaking load (kN)	200	220	250	330

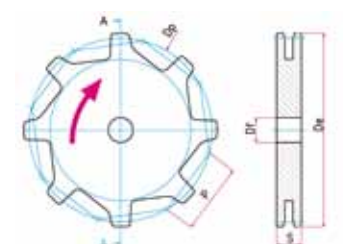
Rullo di rinvio / Driven-wheel

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions			
	De	Di	Df	S
14214/06R	234	210	30	32
14214/08R	330	306	40	32
14214/10R	418	394	40	32
14214/12R	505	481	40	32



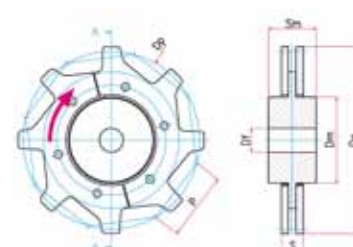
Ruota comando monoblocco / Monoblock driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions			
		Dp	De	Df	Dm
14214/06C	6	284	304	30	32
14214/08C	8	371,06	390	40	32
14214/10C	10	459,52	480	40	32
14214/12C	12	548,65	570	40	32



Ruota comando a settori / Sector driving-wheel

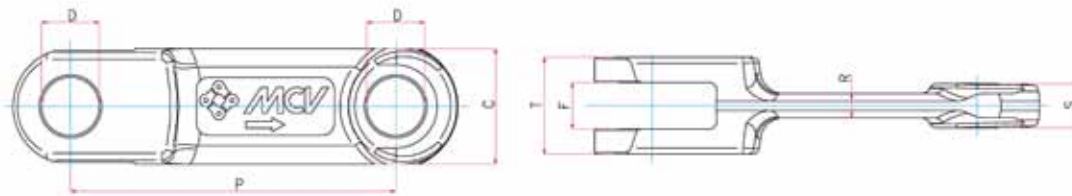
Codice/Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions					
		Dp	De	Df	Dm	S	Sm
14214/06CS	6	284	304	30	130	32	80
14214/08CS	8	371,06	387	40	170	32	80
14214/10CS	10	459,52	480	40	240	32	80
14214/12CS	12	548,65	570	40	330	32	80



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 14218

Drive sprockets and drive wheels for links code 14218

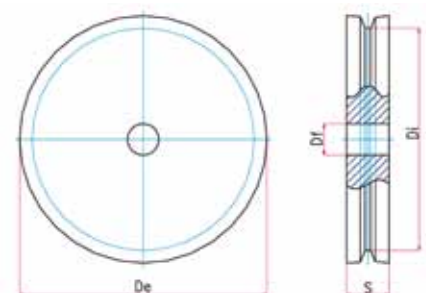


Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Peso al metro Weight per meter
	P	T	C	S	F	R	D	Kg/m
14218	142	42	50	19	20	10,5	25	9,4

Materiali Materials	MN 18MnCrB5	CN 18NiCrMo5	C40 C45	CD 42CrMo4
Trattamento termico Heat treatment	Cementazione Case hardening	Cementazione Case hardening	Bonifica Quenching and tempering	Bonifica Quenching and tempering
Carico di rottura medio teorico (kN) Average theoretical breaking load (kN)	300	330	380	520

Rullo di rinvio / Driven-wheel

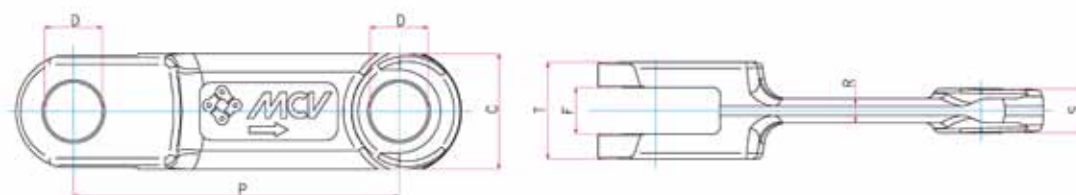
Codice / Code	Dimensioni / Dimensions			
	De	Di	Df	S
14218/06R	234	210	40	39
14218/07R	280	256	40	39
14218/08R	320	296	40	39
14218/09R	362	338	40	39
14218/10R	415	391	40	39
14218/11R	454	430	40	39
14218/12R	500	476	40	39
14218/13R	545	521	40	39
14218/14R	588	564	40	39



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

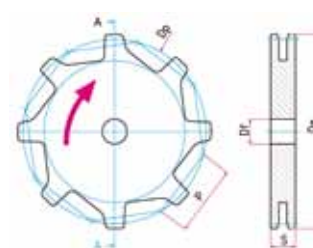
Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 14218

Drive sprockets and drive wheels for links code 14218



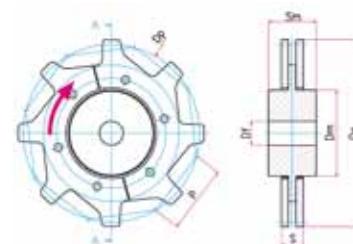
Ruota comando monoblocco / Monoblock driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions			
		Dp mm	De mm	Df mm	Dm mm
14218/06C	6	284	304	40	39
14218/07C	7	327,31	340	40	39
14218/08C	8	371,06	390	40	39
14218/09C	9	415,21	435	40	39
14218/10C	10	459,52	480	40	39
14218/11C	11	504,1	524	40	39
14218/12C	12	548,64	570	40	39
14218/13C	13	593,42	614	40	39
14218/14C	14	638,15	660	40	39



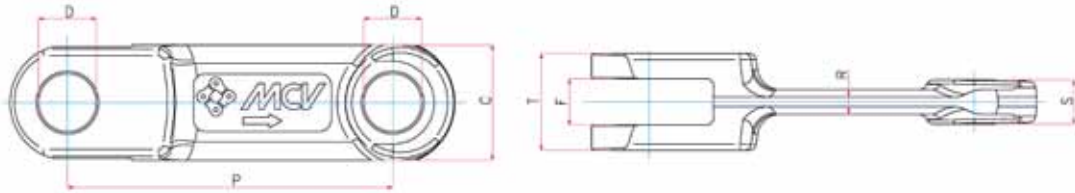
Ruota comando a settori / Sector driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions					
		Dp mm	De mm	Df mm	Dm mm	S mm	Sm mm
14218/06CS	6	284	304	40	120	39	90
14218/07CS	7	327,31	344	40	140	39	100
14218/08CS	8	371,06	390	40	170	39	100
14218/09CS	9	415,21	435	40	220	39	100
14218/10CS	10	459,52	480	40	230	39	110
14218/11CS	11	504,1	524	40	270	39	110
14218/12CS	12	548,64	570	40	325	39	110
14218/13CS	13	593,42	614	40	360	39	110
14218/14CS	14	638,15	660	40	440	39	110



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 14226 Drive sprockets and drive wheels for links code 14226

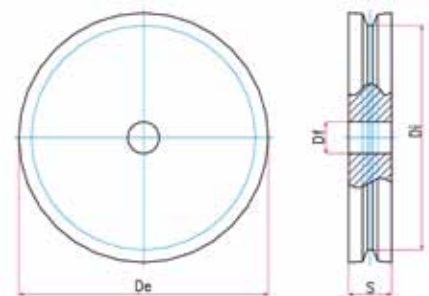


Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Peso al metro Weight per meter
	P	T	C	S	F	R	D	Kg/m
14226	142	62	50	28	30	15	25	13,6

Materiali Materials	MN 18MnCrB5	CN 18NiCrMo5	C40 C45	CD 42CrMo4
Trattamento termico Heat treatment	Cementazione Case hardening	Cementazione Case hardening	Bonifica Quenching and tempering	Bonifica Quenching and tempering
Carico di rottura medio teorico (kN) Average theoretical breaking load (kN)	450	500	570	750

Rullo di rinvio / Driven-wheel

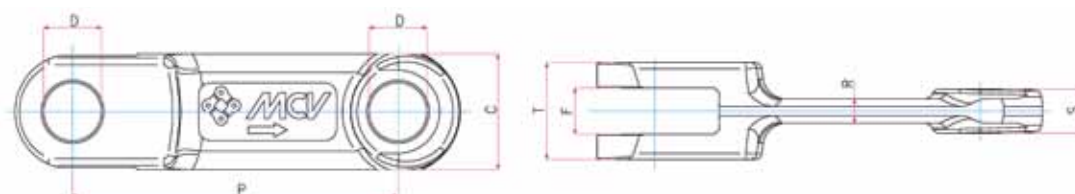
Codice / Code	Dimensioni / Dimensions			
	De	Di	Df	S
14226/06R	234	214	40	60
14226/08R	320	300	50	60
14226/09R	362	342	50	60
14226/10R	415	395	50	60
14226/12R	500	480	50	60
14226/13R	545	525	50	60
14226/14R	588	568	50	60



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

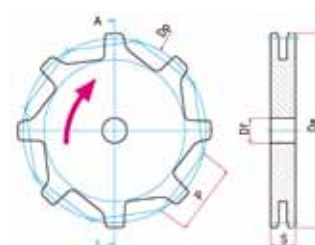
Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 14226

Drive sprockets and drive wheels for links code 14226



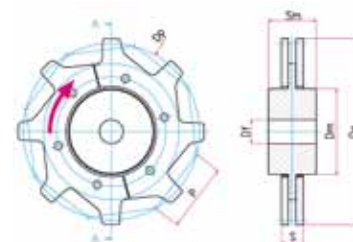
Ruota comando monoblocco / Monoblock driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions			
		Dp mm	De mm	Df mm	Dm mm
14226/06C	6	284	304	40	60
14226/08C	8	371,06	390	40	60
14226/09C	9	415,21	435	40	60
14226/10C	10	459,52	480	40	60
14226/12C	12	548,64	570	40	60
14226/13C	13	593,42	614	40	60
14226/14C	14	638,15	658	40	60



Ruota comando a settori / Sector driving-wheel

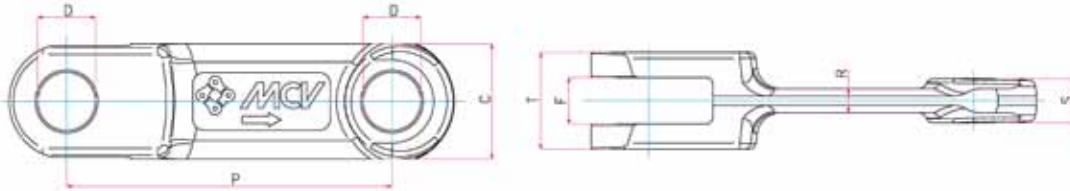
Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions					
		Dp mm	De mm	Df mm	Dm mm	S mm	Sm mm
14226/06CS	6	284	304	40	120	60	90
14226/08CS	8	371,06	390	40	170	60	110
14226/09CS	9	415,18	435	40	220	60	110
14226/10CS	10	459,52	480	40	226	60	110
14226/12CS	12	548,64	570	40	316	60	110
14226/13CS	13	593,37	614	40	360	60	110
14226/14CS	14	638,15	660	40	425	60	110



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

Ruote di comando e rulli di rinvio per maglia codice 26040

Drive sprockets and drive wheels for links code 26040

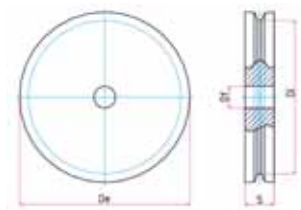


Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Peso al metro Weight per meter
	P	T	C	S	F	R	D	Kg/m
26040	260	70	75	31	33	20	32	21

Materiali Materials	MN 18MnCrB5	CN 18NiCrMo5	C40 C45	CD 42CrMo4
Trattamento termico Heat treatment	Cementazione Case hardening	Cementazione Case hardening	Bonifica Quenching and tempering	Bonifica Quenching and tempering
Carico di rottura medio teorico (kN) Average theoretical breaking load (kN)	960	1.000	1.100	1.480

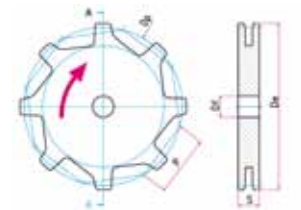
Rullo di rinvio / Driven-wheel

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions			
	De	Di	Df	S
26040/08R	604	580	60	69
26040/10R	766	742	60	69
26040/12R	929	905	60	69



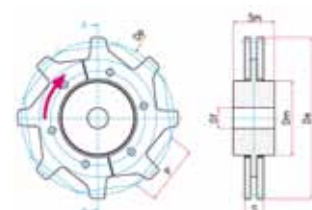
Ruota comando monoblocco / Monoblock driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions			
		Dp	De	Df	Dm
26040/08C	8	679,12	709	60	69
26040/10C	10	841,62	870	60	69
26040/12C	12	1.004,64	1.033	60	69



Ruota comando a settori / Sector driving-wheel

Codice / Code	n° denti nr. teeth	Dimensioni / Dimensions					
		Dp	De	Df	Dm	S	Sm
26040/08CS	8	679,12	709	60	350	69	150
26040/10CS	10	841,62	870	60	400	69	150
26040/12CS	12	1.004,64	1.033	60	550	69	150



Altre dimensioni fornibili su richiesta / Other dimensions available upon request

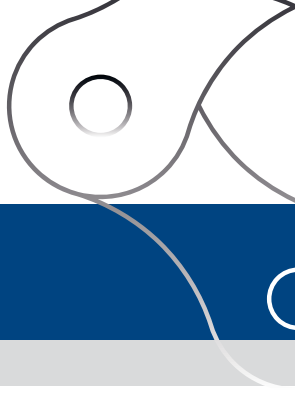








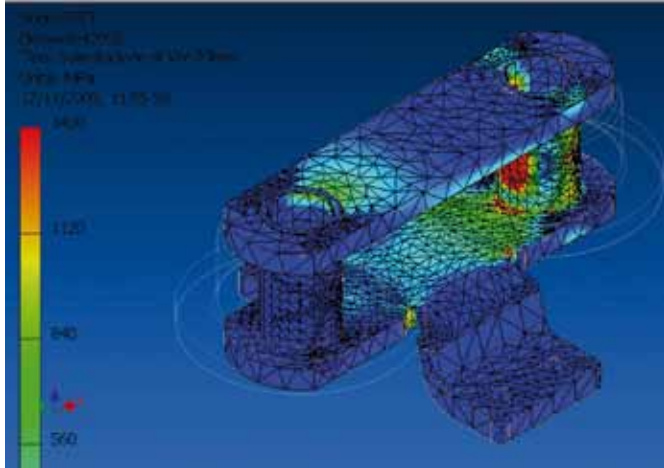
To link for passion



**CATENE
MECCANICHE**

***MECHANICAL
CHAINS***

Catene meccaniche



Composizione di una catena meccanica

Una catena è un organo meccanico che, nella sua forma più semplice, è caratterizzato da cinque elementi: rulli, bussole, che insieme alle piastre interne, formano la maglia interna; mentre i perni, insieme alle piastre esterne, formano la maglia esterna. L'articolazione e quindi la possibilità di ingranare su di una ruota dentata, è resa possibile dal gioco esistente tra bussola e perno, il primo dei quali presenta un diametro interno leggermente superiore rispetto al secondo.

Le principali dimensioni di una trasmissione a catena sono: il passo (P), il diametro dei rulli (D_r) o il diametro bussola (D_b) e la larghezza interna (Li). Il passo è la misura che identifica la distanza nominale tra i due perni consecutivi di una catena; il diametro rullo o il diametro bussola indicano i rispettivi diametri esterni; mentre la larghezza interna è la distanza tra le due facce delle piastre interne.

Una catena è una successione di maglie interne ed esterne che articolano tra di loro dando luogo ad un organo flessibile per una trasmissione di moto.

MAGLIA INTERNA

È formata da due piastre. Ciascuna piastra presenta due fori dove vengono forzate le bussole.

Sulle bussole vengono montati i rulli che hanno lo scopo di ridurre l'attrito durante l'ingranamento con la ruota dentata. Nelle catene a bussole, mancano i rulli.

MAGLIA ESTERNA

È formata da due piastre. I perni, passanti all'interno dei fori delle bussole, e forzati all'interno dei fori delle piastre esterne, sono l'elemento di collegamento alle maglie interne. Possono esistere svariate tipologie di perni: non smontabili o smontabili.

MAGLIA GIUNTO

È una maglia esterna smontabile e viene utilizzata per congiungere uno o più spezzoni di catena.

MAGLIA FALSA

È una maglia speciale, smontabile, che permette di ottenere spezzoni di catena con passi dispari. È formata da: un rullo, una bussola, un perno e due piastre piegate. La maglia falsa funziona quindi per metà come maglia interna e per metà come maglia esterna.

Materiali e trattamenti termici

Riportiamo di seguito alcune indicazioni sul tipo di acciaio generalmente utilizzato per le catene meccaniche. La scelta del tipo di acciaio deve essere fatta sulla base delle condizioni di esercizio della catena o su indicazione del costruttore dell'impianto di cui la catena è parte.

PIASTRE

- Acciaio al carbonio non trattato o trattato
- Acciaio legato non trattato o trattato
- Acciaio inossidabile
- Acciaio alto resistenziale

PERNI

- Acciaio al carbonio trattato
- Acciaio legato trattato
- Acciaio inossidabile

BUSSOLE

- Acciaio al carbonio trattato
- Acciaio legato trattato
- Acciaio inossidabile

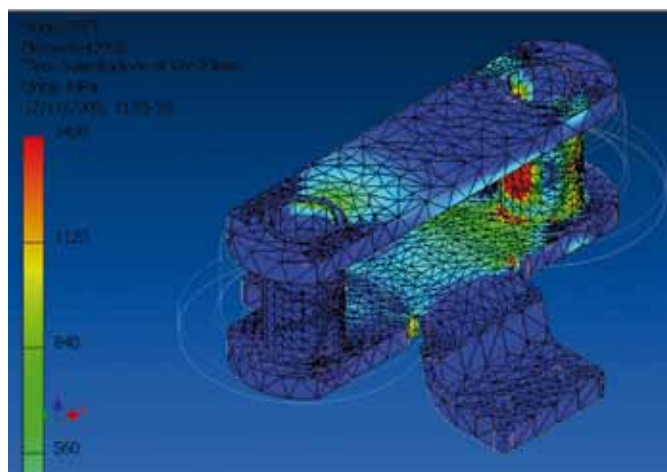
RULLI

- Acciaio al carbonio trattato
- Acciaio legato trattato
- Acciaio inossidabile

ATTACCHI

- Acciaio dolce
- Acciaio legato

Mechanical chains



How a chain is made

Chain is a mechanical component in its simplest form composed by five elements: rollers, bushes, assembled with inner sideplates compose the inner link; while pins together with outer sideplates compose the outer link. The chain articulation on a toothed wheel is made possible by the gap between the bushes and the pin, the bushes presenting a slightly bigger diameter respect to the pin.

The main dimensions of a chain transmission are: the pitch (P), the roller diameter (D_r) or the bush diameter (D_b), and the inner width (L_i). The pitch dimension is the nominal distance between two consecutive pins of the chain; the roller and the bush diameter correspond to the respective outer diameters; the inner width is the distance between the inner sides of the inner sideplates. Chains are made by sequences of inner and outer links articulating together and become a flexible part of the drive transmission.

INNER LINK

It is composed by two sideplates. Each sideplate has two bores into which bushes are forced. Rollers are mounted on the bushes and reduce the friction with the toothed wheel. In the chains named "bush chains" there are no rollers.

OUTER LINK

It is composed of two sideplates. The pins, passing through the holes of the bushes and forced into the holes of the outer plates, are the connecting elements to the inner links. Several types of pins can exist: undetachable or detachable.

CONNECTING LINK

It is a detachable outer link and it is used to connect one or more chain lengths together.

OFF-SET LINK

It is a special detachable link which permits to obtain chain lengths with an odd number of pitches. It is composed by: one roller, one bush, one pin and two bent sideplates. The off-set sideplate works half as inner link and half as outer link.

Materials and heat treatments:

Below, we provide some information about the type of steel generally used for mechanical chains. The choice should be made based on the operating conditions of the chain or as indicated by the manufacturer of the plant to which the chain belongs to.

SIDEPLATES

- Carbon steel treated or untreated
- Alloy steel treated or untreated
- Stainless steel
- High strength resistance steel

PINS

- Carbon steel treated or untreated
- Alloy steel treated or untreated
- Stainless steel

BUSHES

- Carbon steel treated
- Alloy steel treated
- Stainless steel

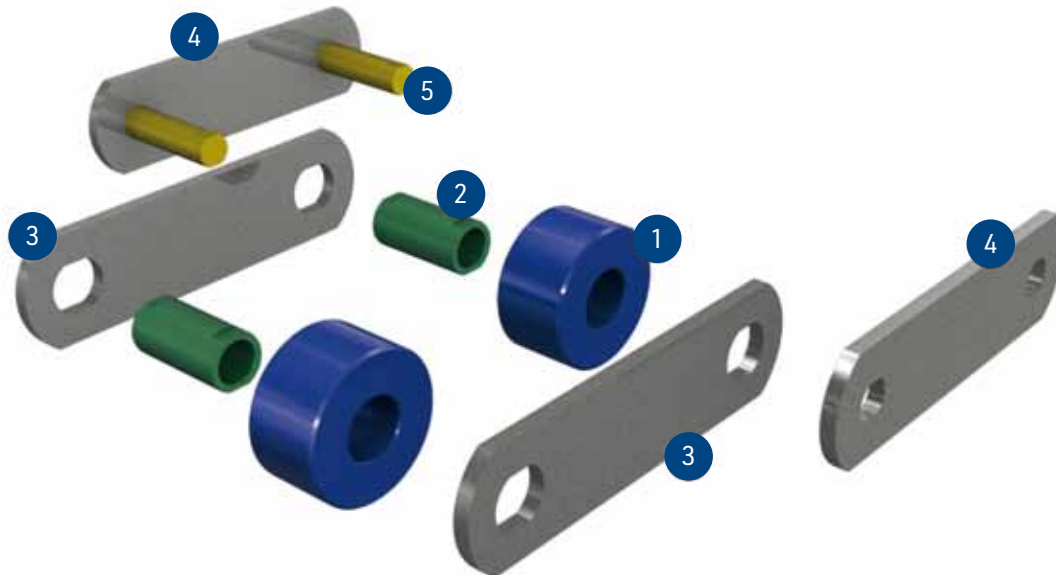
ROLLERS

- Carbon steel treated
- Alloy steel treated
- Stainless steel

ATTACHMENTS

- Mild steel
- Alloy steel

Composizione di una catena Chain composition



1 Rulli
I rulli ruotano generalmente sulle bussole e svolgono due funzioni: ridurre il coefficiente d'attrito sui trasportatori; ridurre al minimo l'attrito sui pignoni quando la catena entra ed esce dai denti di un pignone. I rulli possono essere temprati oppure cementati.

2 Bussole
Le bussole costituiscono la struttura portante per la rotazione del perno nell'articolazione sopra ad un pignone. Inoltre servono come superficie portante per i rulli della catena, oppure per il contatto sui pignoni quando la catena è senza rulli. Generalmente sono cementate.

3 4 Piastre (interne e esterne)
Le piastre sono elementi di trazione della catena e determinano il passo della stessa. Possono essere disassate, dritte o di qualsiasi altra forma. Per una maggiore resistenza e durata, le piastre, possono essere trattate a caldo.

5 Perni
I perni collegano le maglie della catena. Sono fermati nelle piastre per mezzo di un accoppiamento (d'interferenza) in modo tale che la rotazione avvenga tra il perno e la bussola. I perni possono essere forniti trattati a caldo e non, oppure cementati; dipende solitamente dal tipo di applicazione.

1 Rollers
The rollers generally rotate in the bush and have two functions: to reduce the coefficient of friction on conveyors; to minimize the friction on sprockets as the chain engages and disengages the teeth. Rolles can be either hardened or case hardened.

2 Bushes
The bushes are the supporting structure for the rotation of the pin articulating over a sprocket. Additionally, they serve as bearing surfaces for the chain rollers or for contact with the sprockets when the chain is without rollers. Generally, they are case-hardened.

3 4 Plates (inner and outer)
The plates are the traction element of the chain and determine its pitch. They can be off-set, straight or of any other shape. In order to guarantee a major resistance and longer service life, the plates can be heat treated.

5 Pins
The pins connect the chain links. They are locked in the plates by a coupling (of interference) so that the rotation takes place between the pin and the bushing. The pins can be supplied either with or without heath treatment or case hardened, usually depending on the type of application.

Composizione di una catena Chain composition

L'articolazione della catena ed il continuo attrito tra il diametro esterno del perno ed il diametro interno della bussola provocano fenomeni di usura con conseguente aumento dei giochi e riduzione nella vita utile della catena stessa.

Per limitare l'usura nell'articolazione tra perno e bussola è necessario eseguire dei trattamenti termici di indurimento superficiale su queste parti, e questi trattamenti devono essere eseguiti secondo i più alti standard qualitativi. MCV dispone di una linea di trattamento termico di ultima generazione, che consente di eseguire, controllare e certificare tutti i trattamenti termici sulle parti delle catene e degli accessori.

Nella tabella di seguito riportiamo i materiali standard impiegati ed i relativi trattamenti termici.

The articulating of the chain with continuous friction between the pin outer diameter and the inner bush diameter, causes wearing, with consequent increase of the clearances and reduction of the running life of the chain itself.

To prevent this articulation wearing the most, it becomes necessary to carry out heat treatments of hardening on the surface of these parts, treatments to be performed according to the highest quality standards.

MCV is equipped with an heat treatment line of high technological level, able to execute, check and certify all the heat treatments on the parts of the chains and accessories.

Kindly please refer to the following table with our standard materials and correspondent heat treatments.

COMPONENTI CATENA CON MATERIALI E TRATTAMENTI TERMICI CHAIN PARTS WITH MATERIALS AND HEAT TREATMENTS

PIASTRE / PLATES	PERNI / PINS	BUSSOLE / BUSHES	RULLI / ROLLERS
AC	AC/BON	AC/CT	AC/CT
AC/BON	AL/CT	AC/BON+TI	AC/BON
AL/BON	AL/BON+TI	AL/CT	AC/BON+TI
SS3	AC/BON+TI	AL/BON+TI	AL/CT
	SS3	SS3	AL/BON
	SS4/BON	SS4/BON	AL/BON+TI
	SS4/BON+TI		SS3
			SS4/BON
			SS4/BON+TI

MATERIALI - MATERIALS

AC - Acciaio al carbonio - Carbon Steel

AL - Acciaio legato - Alloy Steel

SS3 - Acciaio INOX Serie 300 - Stainless Steel Series 300

SS4 - Acciaio INOX Serie 400 - Stainless Steel Series 400

TRATTAMENTI TERMICI - HEAT TREATMENTS

ACCIAIO AL CARBONIO - CARBON STEEL

Bonifica - Quenching and Tempering (BON)

Bonifica + Tempra ad Induzione - Quenching and tempering + Induction Hardening (BON+TI)

Cementazione - Case Hardening (CT)

ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL


Bonifica - Quenching and Tempering (BON)

Bonifica + Tempra ad Induzione - Quenching and tempering + Induction Hardening (BON+TI)

Cementazione - Case Hardening (CT)


Sequenza di assemblaggio


Assembly sequences


A1 - 01 


A2 - 01 

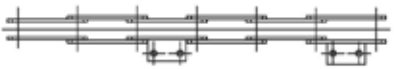
A3 - 01 

A1 - 02 


A2 - 02 


A3 - 02 


A1 - 03 


A2 - 03 


A3 - 03 


A1 - 04 


A2 - 04 


A3 - 04 


B1 - 01 


B2 - 01 


B3 - 01 

B1 - 02 


B2 - 02 


B3 - 02 


B1 - 03 

B2 - 03 

B3 - 03 

B1 - 04 

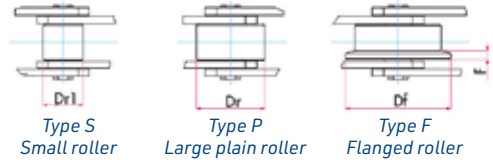
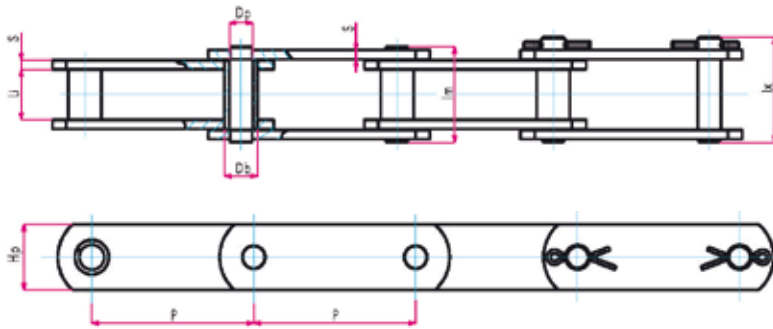
B2 - 04 

B3 - 04 



Catene trasporto serie M ISO 1977 - DIN 8167 perni pieni

Conveyor chains M ISO 1977 - DIN 8167 series solid pins



TYPE B: SENZA RULLI - WITHOUT ROLLERS

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load kN	Peso al metro Weight per meter			
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	S	Dr1	Df	F	Im	lx		Type B	Type S	Type P	Type F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg/m	kg/m	kg/m	kg/m
M 40/080/P	80												Non trattato Not treated 40	1,98	2,25	3,75	3,95
M 40/100/P	100											1,91		2,12	3,32	3,47	
M 40/125/P	125	20	36	12	8,5	25	4	18	42	4,5	41	45		1,81	1,98	2,93	3,06
M 40/160/P	160													1,71	1,85	2,6	2,71
M 40/200/P	200													1,64	1,75	2,35	2,42
M 40/250/P	250													1,6	1,68	2,16	2,23
M 56/080/P	80												Non trattato Not treated 56	3,01	3,41	5,86	6,2
M 56/100/P	100													2,79	3,1	5,07	5,34
M 56/125/P	125	24	42	15	10	30	4	21	50	5	45	49		2,6	2,87	4,43	4,65
M 56/160/P	160													2,44	2,64	3,87	4,04
M 56/200/P	200													2,34	2,5	3,49	3,63
M 56/250/P	250													2,25	2,37	3,16	3,27
M 80/080/P	80												Non trattato Not treated 80	4,65	5,29	9,35	9,95
M 80/100/P	100													4,27	4,79	8,03	8,5
M 80/125/P	125													3,97	4,39	6,98	7,35
M 80/160/P	160	28	50	18	12	35	5	25	60	6	54	59		3,7	4,03	6,05	6,35
M 80/200/P	200													3,51	3,77	5,39	5,63
M 80/250/P	250													3,37	3,57	4,87	5,06
M 80/315/P	315												3,24	3,41	4,43	4,58	
M 112/080/P	80												Non trattato Not treated 112	6,75	7,88	14,6	15,3
M 112/100/P	100													6,15	7,06	12,4	13
M 112/125/P	125													5,69	6,42	10,7	11,2
M 112/160/P	160	32	60	21	15	40	6	30	70	7	62	68		5,26	5,83	9,15	9,54
M 112/200/P	200													4,97	5,43	8,09	8,38
M 112/250/P	250													4,74	5,1	7,22	7,47
M 112/315/P	315												4,53	4,82	6,52	6,7	
M 112/400/P	400												4,38	4,61	5,94	6,08	
M 160/100/P	100												Non trattato Not treated 160	9,7	11,2	19,5	20,4
M 160/125/P	125													8,85	10,1	16,7	17,5
M 160/160/P	160													8,15	9,12	14,3	14,9
M 160/200/P	200	37	70	25	18	50	7	36	85	8,5	72	80		7,56	8,33	12,5	13
M 160/250/P	250													7,22	7,82	11,1	11,5
M 160/315/P	315													6,88	7,38	9,95	10,3
M 160/400/P	400												6,57	6,95	9	9,25	

Catene trasporto serie M ISO 1977 - DIN 8167 perni pieni

Conveyor chains M ISO 1977 - DIN 8167 series solid pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load kN	Peso al metro Weight per meter			
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	S	Dr1	Df	F	Im	Ix		Type B	Type S	Type P	Type F
	Type P	Type B	Type S	Type F													
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg/m	kg/m	kg/m	kg/m
M 224/125/P	125												Non trattato Not treated 224	13,1	14,9	26,6	27,8
M 224/160/P	160													11,9	13,3	22,4	23,4
M 224/200/P	200													11,1	12,2	19,5	20,3
M 224/250/P	250	43	85	30	21	60	8	42	100	10	82	90		10,3	11,2	17,1	17,7
M 224/315/P	315													9,78	10,5	15,1	15,7
M 224/400/P	400													9,3	9,86	13,5	13,9
M 224/500/P	500												8,97	9,4	12,3	12,6	
M 315/160/P	160												Non trattato Not treated 315	18,3	20,5	34,4	36,1
M 315/200/P	200													16,7	18,6	29,6	31
M 315/250/P	250	48	100	36	25	70	10	50	120	12	97	107		15,6	17,1	25,9	27,1
M 315/315/P	315													14,6	15,8	22,9	23,7
M 315/400/P	400													13,9	14,8	20,3	21,2
M 315/500/P	500													13,3	14,1	18,5	19,1
M 450/200/P	200												Non trattato Not treated 450	24,2	27,5	46	47,8
M 450/250/P	250													22,4	25	39,8	41,4
M 450/315/P	315	56	120	42	30	80	12	60	140	14	114	126		20,9	22,9	34,7	36
M 450/400/P	400													19,7	21,3	30,6	31,5
M 450/500/P	500													18,7	20,1	27,5	28,2
M 450/630/P	630													18	19	24,9	25,5
M 630/250/P	250												Non trattato Not treated 630	34,9	39,6	62,8	65,7
M 630/315/P	315													32,2	35,4	54,3	56,5
M 630/400/P	400	66	140	50	36	100	15	70	170	16	136	150		30,3	32,7	47,8	49,5
M 630/500/P	500													28,4	30,4	42,4	43,8
M 630/630/P	630													27,1	28,7	38,3	39,3
M 630/800/P	800													26	27,2	34,7	35,6
M 900/250/P	250												Non trattato Not treated 900	51,2	58	100	106
M 900/315/P	315													47	52,3	85,7	90,2
M 900/400/P	400	78	170	60	44	120	15	85	210	18	150	165		43,5	47,7	74	77,4
M 900/500/P	500													40,8	44,2	65,3	68,1
M 900/630/P	630													38,8	41,4	58,1	60,4
M 900/800/P	800													36,9	39	52,2	51,7

Disponibili su richiesta:

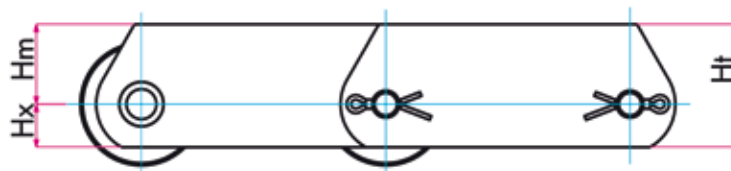
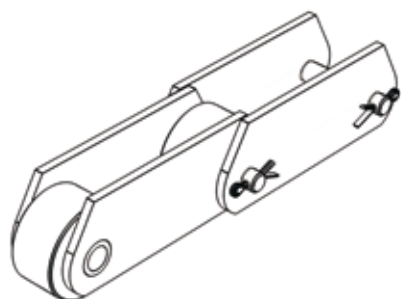
- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

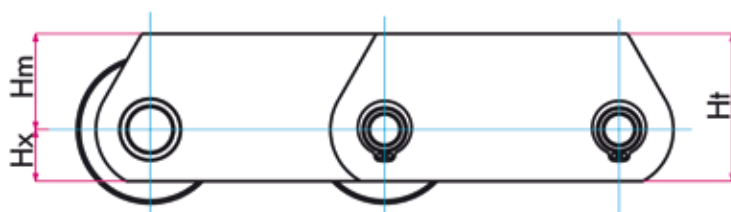
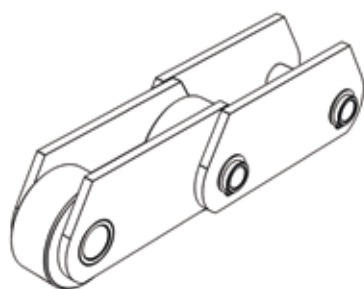
Catene trasporto serie M ISO 1977 - DIN 8167 piastre disassate

Conveyor chains M ISO 1977 - DIN 8167 series deep sideplates



Perni pieni / solid pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
M 40	22,5	12,5	35
M 56	30	15	45
M 80	32,5	17,5	50
M 112	40	20	60
M 160	45	25	70
M 224	60	30	90
M 315	65	35	100
M 450	80	40	120
M 630	90	50	140
M 900	120	60	180



Perni forati / hollow pins

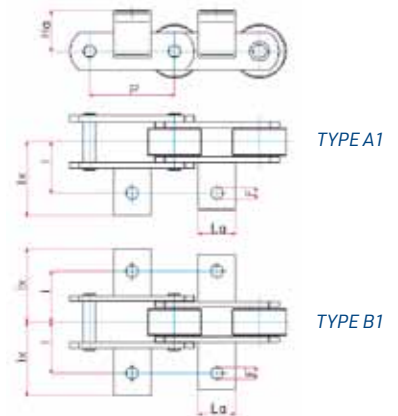
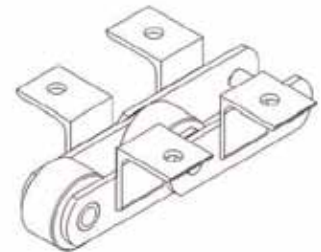
Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
MC 28	22,5	12,5	35
MC 56	32,5	17,5	50
MC 112	45	25	70
MC 224	65	35	100

Attacchi serie ISO 1977 - DIN 8167 - DIN 8168

Attachments ISO 1977 - DIN 8167 - DIN 8168 series

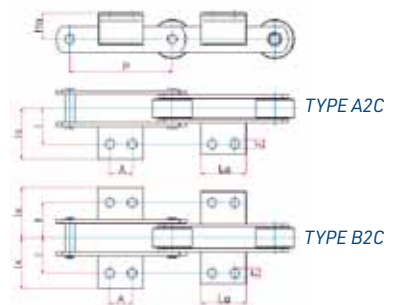
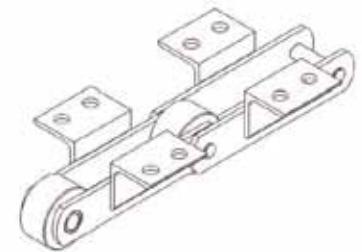
Tipo A1 - B1 / Type A1 - B1

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions						Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	F	I	Ix	mm		
M 40	63	25	25	9	35	56	35x4	0,052	
M 56	80	30	25	11	44	63	40x4	0,060	
M 80	80	35	35	11	48	70	45x4	0,096	
M 112	100	40	40	14	55	80	50x5	0,150	
M 160	125	45	50	14	62	95	60x6	0,271	
M 224	160	55	60	18	70	110	70x7	0,443	
M 315	160	65	60	18	80	125	80x8	0,578	
M 450	200	75	60	18	90	135	80x10	0,714	
M 630	250	90	70	24	115	170	100x12	1,250	
M 900	250	110	80	30	140	200	120x12	1,730	
MC 28	80	25	25	9	35	50	30x4	0,044	
MC 56	80	35	30	11	44	65	40x4	0,072	
MC 112	100	45	35	14	55	80	50x5	0,132	
MC 224	160	65	50	18	70	110	70x8	0,418	



Tipo A2 - B2 corto / Type A2 - B2 short

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions						Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix		
M 40	80	25	40	20	9	35	56	35x4	0,084
M 56	100	30	50	25	11	44	63	40x4	0,121
M 80	125	35	70	50	11	48	70	45x4	0,192
M 112	125	40	70	35	14	55	80	50x5	0,264
M 160	160	45	80	50	14	62	95	60x6	0,433
M 224	200	55	110	65	18	70	110	70x7	0,811
M 315	200	65	90	50	18	80	125	80x8	0,866
M 450	250	75	125	85	18	90	135	80x10	1,487
M 630	315	90	150	100	24	115	170	100x12	2,67
M 900	315	110	130	65	30	140	200	120x12	2,808
MC 28	80	25	40	20	9	35	50	30x4	0,071
MC 56	125	35	75	50	11	44	65	40x4	0,181
MC 112	160	45	80	50	14	55	80	50x5	0,301
MC 224	200	65	90	50	18	70	110	70x8	0,752



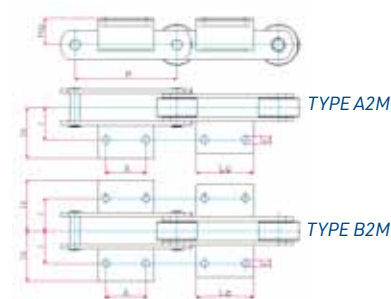
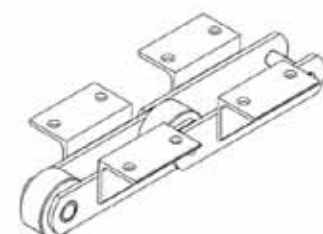
A richiesta gli attacchi possono essere forniti in un pezzo unico piegato
On request the attachments can be supplied in one single bent piece

Attacchi serie ISO 1977 - DIN 8167 - DIN 8168

Attachments ISO 1977 - DIN 8167 - DIN 8168 series

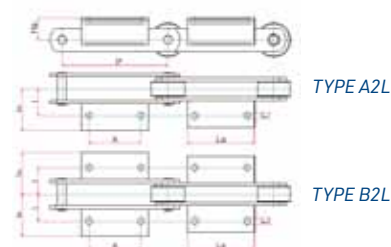
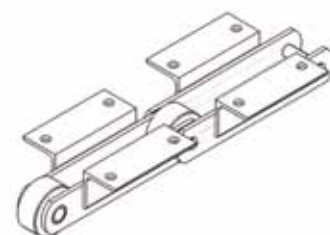
Tipo A2 - B2 medio / Type A2 - B2 medium

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions							Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix			
M 40	100	25	60	40	9	35	56	35x4	0,125	
M 56	125	30	75	50	11	44	63	40x4	0,181	
M 80	160	35	110	85	11	48	70	45x4	0,301	
M 112	160	40	100	65	14	55	80	50x5	0,377	
M 160	200	45	120	85	14	62	95	60x6	0,65	
M 224	250	55	170	125	18	70	110	70x7	1,254	
M 315	250	65	140	100	18	80	125	80x8	1,348	
M 450	315	75	200	155	18	90	135	80x10	2,38	
M 630	400	90	240	190	24	115	170	100x12	4,272	
M 900	400	110	220	155	30	140	200	120x12	4,752	
MC 28	100	25	60	40	9	35	50	30x4	0,107	
MC 56	160	35	110	85	11	44	65	40x4	0,266	
MC 112	200	45	120	85	14	55	80	50x5	0,452	
MC 224	250	65	140	100	18	70	110	70x8	1,17	



Tipo A2 - B2 lungo / Type A2 - B2 long

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions							Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix			
M 40	125	25	85	65	9	35	56	35x4	0,177	
M 56	160	30	110	85	11	44	63	40x4	0,266	
M 80	200	35	150	125	11	48	70	45x4	0,411	
M 112	200	40	140	100	14	55	80	50x5	0,528	
M 160	250	45	180	145	14	62	95	60x6	0,975	
M 224	315	55	230	190	18	70	110	70x7	1,697	
M 315	315	65	200	155	18	80	125	80x8	1,926	
M 450	400	75	280	240	18	90	135	80x10	3,332	
M 630	500	90	350	300	24	115	170	100x12	6,23	
M 900	500	110	300	240	30	140	200	120x12	6,5	
MC 28	125	25	85	65	9	35	50	30x4	0,151	
MC 56	200	35	150	125	11	44	65	40x4	0,363	
MC 112	250	45	180	145	14	55	80	50x5	0,678	
MC 224	315	65	200	155	18	70	110	70x8	1,672	



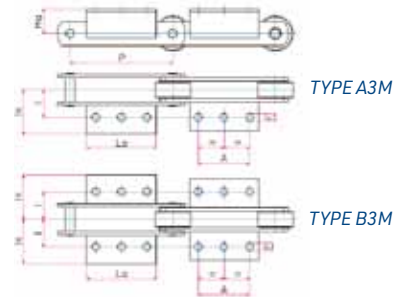
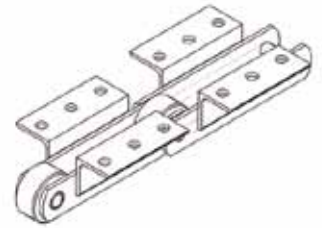
A richiesta gli attacchi possono essere forniti in un pezzo unico piegato
On request the attachments can be supplied in one single bent piece

Attacchi serie ISO 1977 - DIN 8167 - DIN 8168

Attachments ISO 1977 - DIN 8167 - DIN 8168 series

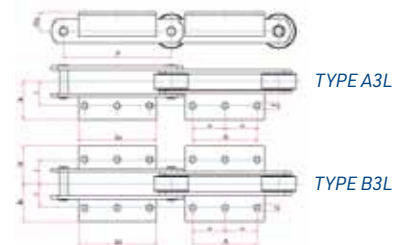
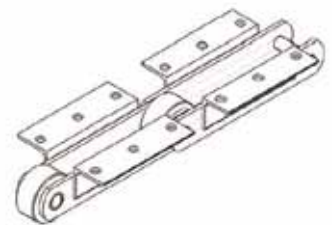
Tipo A3 - B3 medio / Type A3 - B3 medium

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions							Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix			
M 40	100	25	60	40	9	35	56	35x4	0,125	
M 56	125	30	75	50	11	44	63	40x4	0,181	
M 80	160	35	110	85	11	48	70	45x4	0,301	
M 112	160	40	100	65	14	55	80	50x5	0,377	
M 160	200	45	120	85	14	62	95	60x6	0,65	
M 224	250	55	170	125	18	70	110	70x7	1,254	
M 315	250	65	140	100	18	80	125	80x8	1,348	
M 450	315	75	200	155	18	90	135	80x10	2,38	
M 630	400	90	240	190	24	115	170	100x12	4,272	
M 900	400	110	220	155	30	140	200	120x12	4,752	
MC 28	100	25	60	40	9	35	50	30x4	0,107	
MC 56	160	35	110	85	11	44	65	40x4	0,266	
MC 112	200	45	120	85	14	55	80	50x5	0,452	
MC 224	250	65	140	100	18	70	110	70x8	1,17	



Tipo A3 - B3 lungo / Type A3 - B3 long

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions							Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix			
M 40	125	25	85	65	9	35	56	35x4	0,177	
M 56	160	30	110	85	11	44	63	40x4	0,266	
M 80	200	35	150	125	11	48	70	45x4	0,411	
M 112	200	40	140	100	14	55	80	50x5	0,528	
M 160	250	45	180	145	14	62	95	60x6	0,975	
M 224	315	55	230	190	18	70	110	70x7	1,697	
M 315	315	65	200	155	18	80	125	80x8	1,926	
M 450	400	75	280	240	18	90	135	80x10	3,332	
M 630	500	90	350	300	24	115	170	100x12	6,23	
M 900	500	110	300	240	30	140	200	120x12	6,5	
MC 28	125	25	85	65	9	35	50	30x4	0,151	
MC 56	200	35	150	125	11	44	65	40x4	0,363	
MC 112	250	45	180	145	14	55	80	50x5	0,678	
MC 224	315	65	200	155	18	70	110	70x8	1,672	

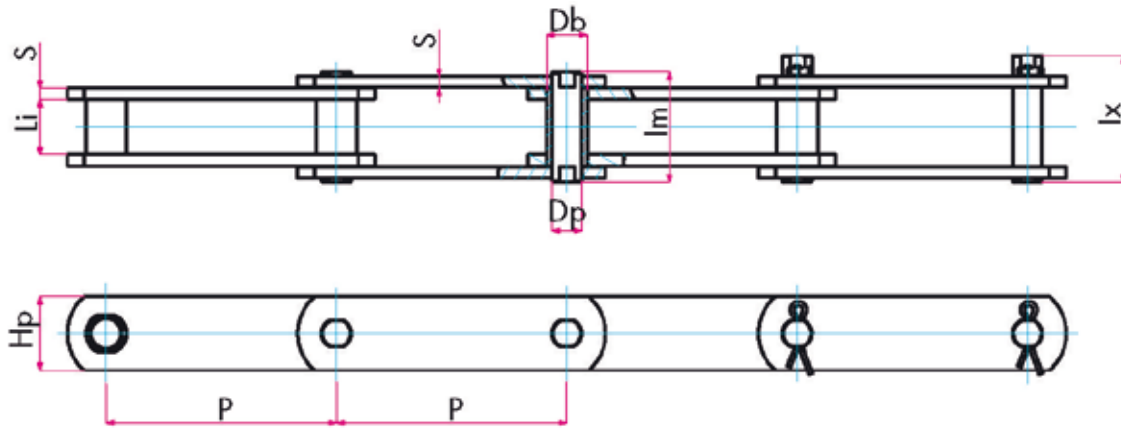


A richiesta gli attacchi possono essere forniti in un pezzo unico piegato
On request the attachments can be supplied in one single bent piece

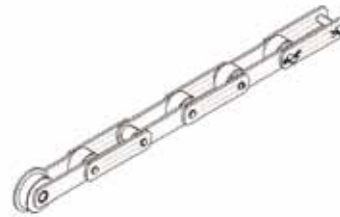
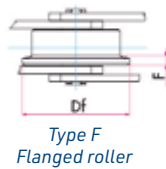
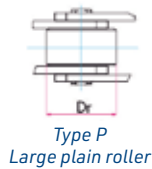
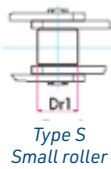


Catene trasporto serie FV DIN 8165 perni pieni

Conveyor chains FV DIN 8165 series solid pins



TYPE B: SENZA RULLI - WITHOUT ROLLERS



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load kN	Peso al metro Weight per meter			
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	S	Dr1	Df	F	Im	lx		Type B	Type S	Type P	Type F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg/m	kg/m	kg/m	kg/m
FV 40/100/P	100	18	32	15	10	25	33	20	40/48	4	36	40	40	1,76	1,94	2,6	3,38
FV 63/100/P	100												2,92	3,37	5,47	5,6	
FV 63/125/P	125	22	40	18	12	30	44	26	50/60	5	44	50	63	2,67	3,03	3,79	4,82
FV 63/160/P	160												2,45	2,73	3,48	4,13	
FV 90/100/P	100												4,67	5,4	7,37	9,59	
FV 90/125/P	125												4,35	4,93	6,51	8,29	
FV 90/160/P	160	25	48	20	14	35	5	30	63/73	5	51	58	90	3,87	4,32	5,56	6,95
FV 90/200/P	200												3,5	3,86	4,85	5,96	
FV 90/250/P	250												3,47	3,76	4,55	5,44	
FV 112/100/P	100												6,11	7,06	10,5	14,3	
FV 112/125/P	125												5,85	6,61	9,39	12,4	
FV 112/160/P	160	30	55	22	16	40	66	32	72/85	6,5	63	71	112	5,26	5,85	8,03	10,4
FV 112/200/P	200												5	5,47	7,3	9,13	
FV 112/250/P	250												4,72	5,1	6,49	8,02	
FV 140/100/P	100												7,38	8,69	13,3	-	
FV 140/125/P	125												6,78	7,8	11,5	15,7	
FV 140/160/P	160												6,56	7,36	10,2	13,5	
FV 140/200/P	200	35	60	26	18	45	6	36	80/95	7	67	75	140	5,82	6,46	8,77	11,4
FV 140/250/P	250												5,48	5,99	7,85	9,96	
FV 140/315/P	315												-	-	-	-	

Catene trasporto serie FV DIN 8165 perni pieni

Conveyor chains FV DIN 8165 series solid pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter			
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	S	Dr1	Df	F	Im	Ix		Type B	Type S	Type P	Type F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg/m	kg/m	kg/m	kg/m
FV 180/125/P	125												180	10,7	12,5	19,2	
FV 180/160/P	160											9,72		11,2	16,3	22,2	
FV 180/200/P	200	45	70	30	20	50	8	42	100/120	8	86	95		9,12	10	14,4	19,1
FV 180/250/P	250													8,51	9,43	12,7	16,9
FV 180/315/P	315													8,2	8,93	11,6	14,5
FV 180/400/P	400												-	-	-	-	
FV 250/125/P	125												250	14,3	17,5	27,5	-
FV 250/160/P	160													13	15,5	23,4	39,9
FV 250/200/P	200	55	80	36	26	60	8	50	125/1451	10	97	109		11,8	13,8	20,6	33,3
FV 250/250/P	250													10,8	12,4	17,4	28
FV 250/315/P	315													10	11,2	15,2	23,6
FV 250/400/P	400												-	-	-	-	
FV 315/160/P	160												315	20,04	24,51	35,67	-
FV 315/200/P	200													18,24	21,81	30,74	43,59
FV 315/250/P	250	65	90	42	30	70	10	60	140/170	12	115	128		16,76	19,65	26,79	37,07
FV 315/315/P	315													15,53	17,8	23,46	31,62
FV 315/400/P	400													14,56	16,35	20,81	27,23
FV 400/160/P	160												400	24,16	28,52	45,58	-
FV 400/200/P	200													21,91	25,4	39,05	56,11
FV 400/250/P	250	70	100	44	32	70	12	60	150/180	12	128	140		20,17	22,96	33,88	47,53
FV 400/315/P	315													18,73	20,95	29,61	40,44
FV 400/400/P	400													17,56	19,31	26,12	34,66
FV 500/160/P	160												500	30,04	37,18	58,9	-
FV 500/200/P	200													27,04	32,75	50,13	-
FV 500/250/P	250	80	110	50	36	80	12	70	160/190	15	138	150		24,65	29,2	43,12	55,48
FV 500/315/P	315													22,68	26,3	37,34	47,14
FV 500/400/P	400													21,06	23,91	32,6	40,33
FV 500/500/P	500												-	-	-	-	
FV 630/200/P	200												630	36,45	45,22	67,25	-
FV 630/250/P	250													32,93	39,95	57,57	76,2
FV 630/315/P	315	90	120	56	42	100	12	80	170/210	18	148	162		30,02	35,59	49,57	64,36
FV 630/400/P	400													27,65	32,04	43,05	54,69
FV 630/500/P	500													25,88	29,39	38,20	47,52

N.B.: Per rulli flangiati verificare applicabilità con passo minimo di ogni serie.

NOTE: For flanged rollers please check applicability with minimum pitch of each series.

Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

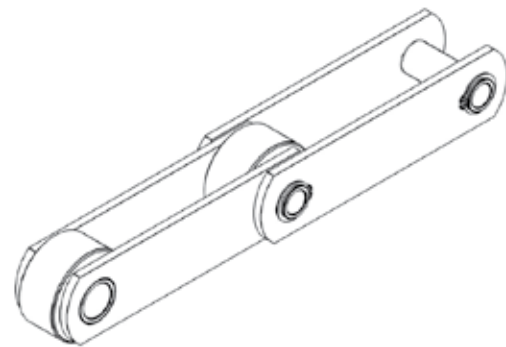
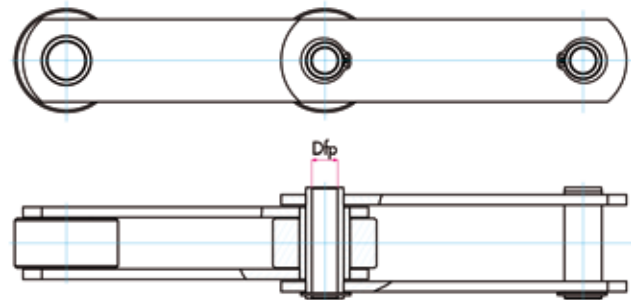
- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene trasporto serie FV DIN 8165

Conveyor chains FV DIN 8165 series

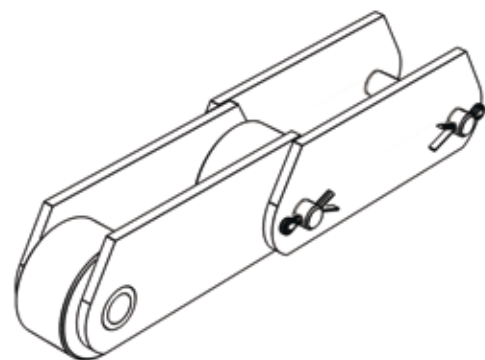
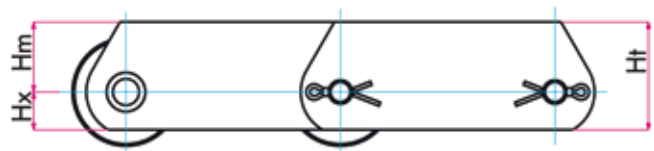
Perni forati / Hollow pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions	
	Dfp	
	mm	
FV 40	-	
FV 63	8	
FV 90	10	
FV 112	11	
FV 140	12	
FV 180	14	
FV 250	18	
FV 315	20	
FV 400	22	
FV 500	26	
FV 630	30	

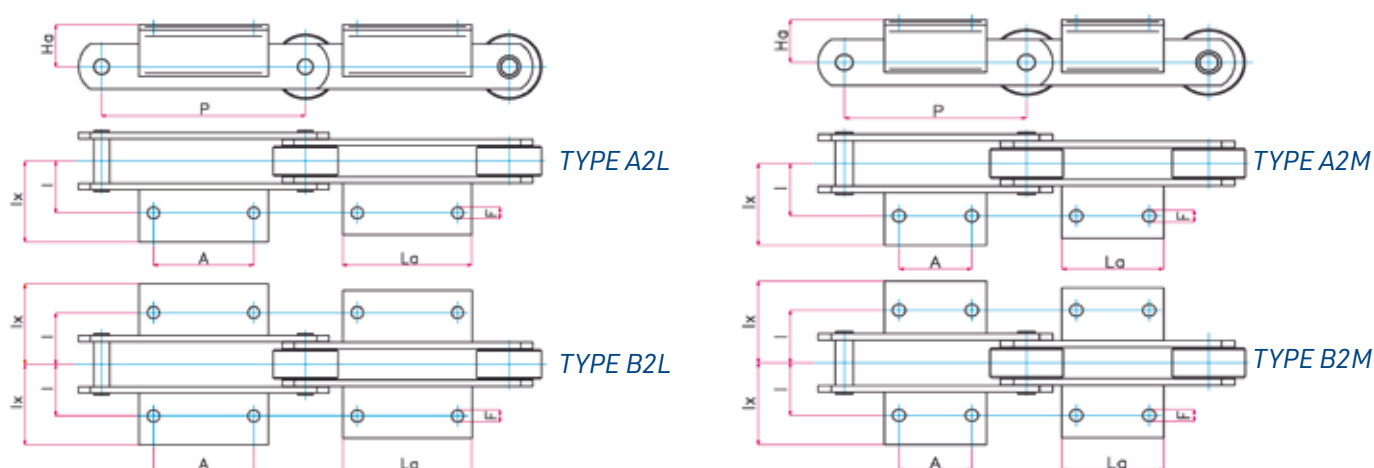


Piastre disassate / Deep sideplates

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
	mm	mm	mm
FV 40	22,5	12,5	35
FV 63	25	15	40
FV 90	27,5	17,5	45
FV 112	30	20	50
FV 140	37,5	22,5	60
FV 180	45	25	70
FV 250	50	30	80
FV 315	55	35	90
FV 400	55	35	90
FV 500	60	40	100
FV 630	70	50	120



Attacchi serie DIN 8165 Attachments DIN 8165 series



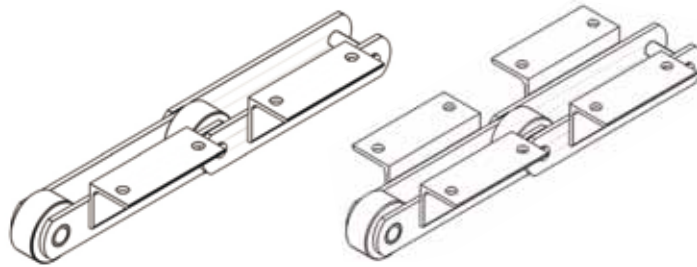
Codice / Code	Dimensioni / Dimensions								Peso attacco Attachment weight
	P	Ha	La	A	F	I	Ix	Angolare Angular	
FV 40/100/P	100	20	50	30	6,5	25	41	25x3	kg/each 0,056
FV 63/063/P	63	30	-	-	9	34	50	30x3	-
FV 63/100/P	100		50	30					0,068
FV 63/125/P	125		60	40					0,082
FV 63/160/P	160	70	50	0,095					
FV 90/063/P	63	35	-	-	9	40	65	40x4	-
FV 90/100/P	100		50	30					0,121
FV 90/125/P	125		60	40					0,145
FV 90/160/P	160		70	50					0,169
FV 90/200/P	200		80	60					0,193
FV 90/250/P	250	85	65	0,205					
FV 112/100/P	100	40	50	30	11	50	70	40x5	0,148
FV 112/125/P	125		65	40					0,193
FV 112/160/P	160		75	50					0,222
FV 112/200/P	200		90	65					0,267
FV 112/250/P	250		105	80					0,311
FV 140/100/P	100	45	55	30	11	50	82	50x5	0,207
FV 140/125/P	125		65	40					0,245
FV 140/160/P	160		75	50					0,282
FV 140/200/P	200		90	65					0,339
FV 140/250/P	250		105	80					0,395
FV 140/315/P	315		125	100					0,471

A richiesta gli attacchi possono essere forniti in un pezzo unico piegato.

On request the attachments can be supplied in one single bent piece.

Attacchi serie DIN 8165

Attachments DIN 8165 series



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions								Angolare Angular	Peso attacco Attachment weight
	P	Ha	La	A	F	I	Ix	mm		
FV 180/125/P	125	45	65	35	13	64	92	50x6	0,29	
FV 180/160/P	160		80	50					0,357	
FV 180/200/P	200		95	65					0,424	
FV 180/250/P	250		110	80					0,491	
FV 180/315/P	315		130	100					0,581	
FV 180/400/P	400		130	100					0,581	
FV 250/125/P	125	55	-	-	13	69	110	65x7	-	
FV 250/160/P	160		80	50					0,546	
FV 250/200/P	200		95	65					0,648	
FV 250/250/P	250		110	80					0,751	
FV 250/315/P	315		130	100					0,888	
FV 250/400/P	400		130	100					0,888	
FV 315/160/P	160	60	-	-	13	85	125	70x9	-	
FV 315/200/P	200		95	65					0,887	
FV 315/250/P	250		110	80					1,027	
FV 315/315/P	315		130	100					1,214	
FV 315/400/P	400		130	100					1,214	
FV 400/160/P	160		65	-					-	18
FV 400/200/P	200	100		60	1,19					
FV 400/250/P	250	120		80	1,428					
FV 400/315/P	315	140		100	1,666					
FV 400/400/P	400	140		100	1,666					
FV 500/160/P	160	70		-	-	18	100	148	80x10	
FV 500/200/P	200		90	50	1,071					
FV 500/250/P	250		120	80	1,428					
FV 500/315/P	315		140	100	1,666					
FV 500/400/P	400		140	100	1,666					
FV 500/500/P	500		140	100	1,666					
FV 630/200/P	200	80	-	-	18	115	172	100x10	-	
FV 630/250/P	250		110	70					1,661	
FV 630/315/P	315		140	100					2,114	
FV 630/400/P	400		140	100					2,114	
FV 630/500/P	500		140	100					2,114	

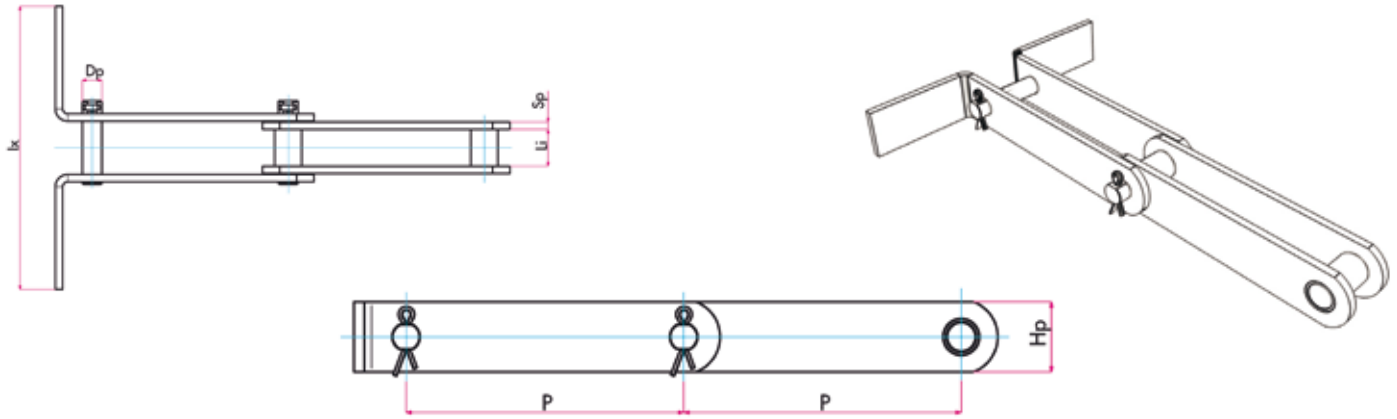
N.B.: Per rulli flangiati verificare applicabilità con passo minimo di ogni serie.

NOTE: For flanged rollers please check applicability with minimum pitch of each series.



Catene raschianti a piastre diritte DIN 8165

Scraper chains straight sideplates DIN 8165 series



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio Average breaking load kN
	P	Li	Db	Dp	Hp	Sp	lx	
FVR 40/080/P	80	18	15	10	25	3	Misure a richiesta Measures upon request	40
FVR 40/100/P	100							
FVR 63/100/P	100	22	18	12	30	4		63
FVR 63/125/P	125							
FVR 63/160/P	160							
FVR 90/100/P	100	25	20	14	35	5		90
FVR 90/125/P	125							
FVR 90/160/P	160							
FVR 90/200/P	200							
FVR 90/250/P	250							
FVR 112/100/P	100	30	22	16	40	6	112	
FVR 112/125/P	125							
FVR 112/160/P	160							
FVR 112/200/P	200							
FVR 140/100/P	100	35	26	18	45	6	140	
FVR 140/125/P	125							
FVR 140/160/P	160							
FVR 140/200/P	200							
FVR 140/315/P	315							
FVR 180/125/P	125							45
FVR 180/160/P	160							
FVR 180/200/P	200							
FVR 180/250/P	250							
FVR 180/315/P	315							
FVR 180/400/P	400							

Catene raschianti a piastre diritte DIN 8165 Scraper chains straight sideplates DIN 8165 series

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio Average breaking load kN
	P	Li	Db	Dp	Hp	Sp	lx	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FVR 180/125/P	125	45	30	20	50	8	↑ Misure a richiesta Measures upon request ↓	180
FVR 180/160/P	160							
FVR 180/200/P	200							
FVR 180/250/P	250							
FVR 180/315/P	315							
FVR 180/400/P	400							
FVR 250/125/P	125	55	36	26	60	8	250	
FVR 250/160/P	160							
FVR 250/200/P	200							
FVR 250/250/P	250							
FVR 250/315/P	315							
FVR 250/400/P	400	65	42	30	70	10	315	
FVR 315/160/P	160							
FVR 315/200/P	200							
FVR 315/250/P	250							
FVR 315/315/P	315							
FVR 315/400/P	400							

Le catene possono essere fornite ribadite o copigliate ambo i lati. / The chains can be supplied riveted or cottered on both sides.

Disponibili su richiesta:

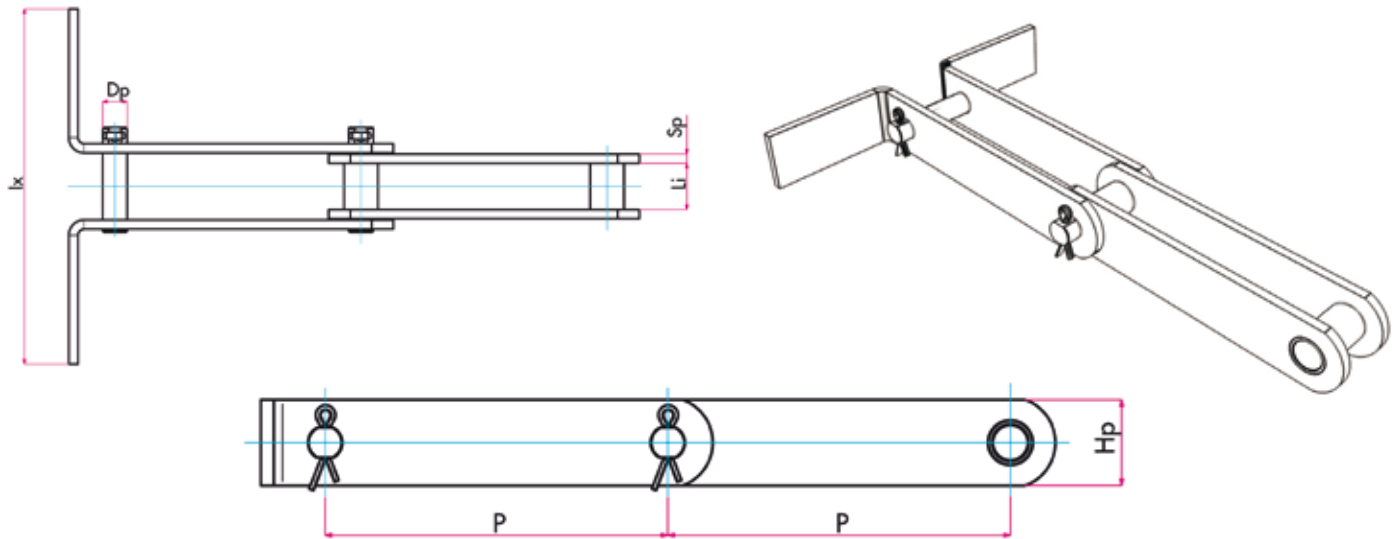
- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene raschianti a piastre diritte DIN 8167

Scraper chains straight sideplates DIN 8167 series



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio Average breaking load kN
	P	L _i	D _b	D _p	H _p	S _p	l _x	
MR 56/080/P	80	24	15	10	30	4	Misure a richiesta Measures upon request	56
MR 56/100/P	100							
MR 56/125/P	125							
MR 56/160/P	160							
MR 56/200/P	200							
MR 56/250/P	250							
MR 80/080/P	80	28	18	12	35	5	Misure a richiesta Measures upon request	80
MR 80/100/P	100							
MR 80/125/P	125							
MR 80/160/P	160							
MR 80/200/P	200							
MR 80/250/P	250							
MR 80/315/P	315	32	21	15	40	6	Misure a richiesta Measures upon request	112
MR 112/080/P	80							
MR 112/100/P	100							
MR 112/125/P	125							
MR 112/160/P	160							
MR 112/200/P	200							
MR 112/250/P	250							
MR 112/315/P	315	400					Misure a richiesta Measures upon request	
MR 112/400/P	400							

Catene raschianti a piastre diritte DIN 8167 Scraper chains straight sideplates DIN 8167 series

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio Average breaking load kN	
	P	Li	Db	Dp	Hp	Sp	Ix		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	
MR 160/100/P	100						↑ Misure a richiesta Measures upon request ↓	160	
MR 160/125/P	125								
MR 160/160/P	160								
MR 160/200/P	200	37	25	18	50	7			
MR 160/250/P	250								
MR 160/315/P	315								
MR 160/400/P	400								
MR 160/500/P	500								
MR 224/125/P	125								224
MR 224/160/P	160								
MR 224/200/P	200								
MR 224/250/P	250	43	30	21	60	8			
MR 224/315/P	315								
MR 224/400/P	400								
MR 224/500/P	500						315		
MR 224/600/P	600								
MR 315/160/P	160								
MR 315/200/P	200								
MR 315/250/P	250								
MR 315/315/P	315	48	36	25	70	10			
MR 315/400/P	400						315		
MR 315/500/P	500								
MR 315/600/P	600								

Le catene possono essere fornite ribadite o copigliate ambo i lati. / The chains can be supplied riveted or cottered on both sides.

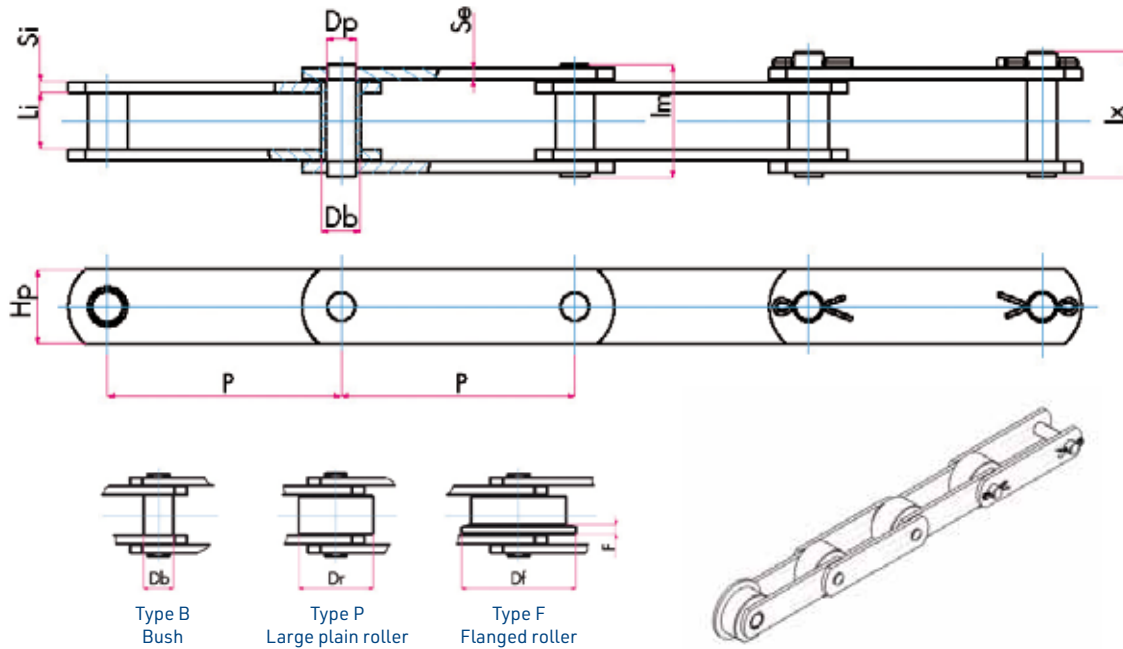
Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

Catene trasporto British standard perni pieni Conveyor chains British standard solid pins



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load kN	Peso al metro Weight per meter		
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	Si	Se	Df	F	Im	lx		Type B	Type P	Type F
	Type P	Type B	Type F			Type B	Type P	Type F								
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	kg/m	kg/m	
SP 43/0762/P	76,2												Non trattato Not treated 45	2,5	3,2	3,4
SP 43/0889/P	88,9											2,4		3	3,2	
SP 43/1016/P	101,6	15,2	31	13,6	10	25	4	4	40	5	37	41		2,3	2,8	3
SP 43/1143/P	114,3													2,1	2,6	2,9
SP 43/1270/P	127													2,1	2,4	2,7
SP 43/1524/P	152,4												1,9	2,4	2,5	
SP 75/0762/P	76,2												Non trattato Not treated 88	4,9	7,7	8,2
SP 75/0889/P	88,9													4,7	7,1	7,5
SP 75/1016/P	101,6													4,6	6,5	7
SP 75/1270/P	127	19	47,5	24,1	19	40	5	4	60	6	43	50		4,3	5,4	6,2
SP 75/1524/P	152,4													4,1	5	5,7
SP 75/1778/P	177,8												3,9	4,8	5,2	
SP 75/2032/P	203,2												3,8	4,6	5	
SP 135/1016/P	101,6												Non trattato Not treated 140	8,8	12,4	14,9
SP 135/1270/P	127													8	11,1	12,8
SP 135/1524/P	152,4	25,4	66,7	32,1	26	50	7	5	82	8	56	66		7,5	10,8	11,5
SP 135/1778/P	177,8													7	9,8	10,5
SP 135/2032/P	203,2													6,7	9,2	9,7
SP 135/2540/P	254												5,6	8	8	

Catene trasporto British standard perni pieni

Conveyor chains British standard solid pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter			
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	Si	Se	Df	F	Im	Ix		kN	Type B kg/m	Type P kg/m	Type F kg/m
	Type P			Type B			Type F										
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
SP 200/1524/P	152,4												Non trattato Not treated 205	14,7	24,3	26	
SP 200/1778/P	177,8											13,7		22	23,5		
SP 200/2032/P	203,2	38	89	38	32	60	8	8	114	10	78	90		13,1	20,5	21,6	
SP 200/2540/P	254													12,2	18	19	
SP 200/3048/P	304,8													11,6	15,6	17,5	
SP 200/3556/P	355,6													10	14	6	
SP 300/2032/P	203,2											Non trattato Not treated 355	15,2	22	23,6		
SP 300/2540/P	254												13,8	19,3	20,5		
SP 300/3048/P	304,8	38	89	38	32	70	10	8	114	10	84		96	14,1	18,7	19,7	
SP 300/3556/P	355,6													12,5	16,4	17,3	
SP 300/4064/P	406,4													12,05	15,45	16,25	
SP 400/2032/P	203,2																
SP 400/2540/P	254											18,4	23,9	25,1			
SP 400/3048/P	304,8	38	89	38	32	70	12	10	114	10	92	104	17,2	21,8	22,8		
SP 400/3556/P	355,6												17	20,93	22,1		
SP 400/4064/P	406,4												15,9	19,3	20,1		

Disponibili su richiesta:

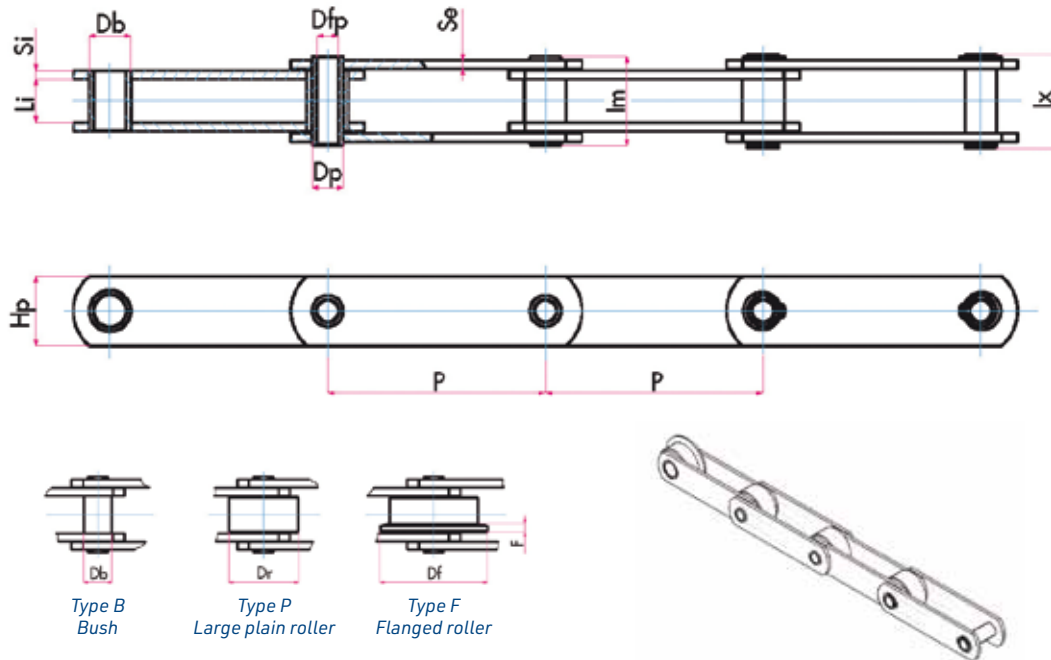
- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

Catene trasporto British standard perni forati

Conveyor chains British standard hollow pins



Codice/Code	Dimensioni / Dimensions													Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter
	P	Li	Dr	Db	Dp	Dfp	Hp	Si	Se	Df	F	Im	lx		
	Type P	Type B	Type P	Type B	Type P	Type B	Type P	Type B	Type P	Type B	Type P	Type B	Type P	Type B	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg/m
HP 27/0762/P	76,2														3
HP 27/0889/P	88,9														2,8
HP 27/1016/P	101,6	15,2	31	17,1	13,5	10,3	25	4	4	40	5	37	39	Non trattato Not treated 35	2,6
HP 27/1143/P	114,3														2,5
HP 27/1270/P	127														2,4
HP 27/1524/P	152,4														2,3
HP 55/0762/P	76,2														
HP 55/0889/P	88,9														6,4
HP 55/1016/P	101,6	19	47,5	24,1	19	13,3	40	55	44	60	66	42	45	Non trattato Not treated 88	5,9
HP 55/1270/P	127														5,3
HP 55/1524/P	152,4														4,9
HP 55/1778/P	177,8														4,6
HP 55/2032/P	203,2														4,4

Catene trasporto British standard perni forati Conveyor chains British standard hollow pins

Codice/Code	Dimensioni / Dimensions													Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter		
	P	Li	Dr	Db	Dp	Dfp	Hp	Si	Se	Df	F	Im	Ix				
	Type P	Type B	Type F										Type P				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg/m	kg/m	
HP 110/1016/P	101,6																12
HP 110/1270/P	127																10
HP 110/1524/P	152,4	25,4	66,7	32,1	26	19,3	50	7	5	82	8	57	59	Non trattato Not treated 100			9,8
HP 110/1778/P	177,8																9
HP 110/2032/P	203,2																8,5
HP 110/2540/P	254																7,7
HP 160/1270/P	127																
HP 160/1524/P	152,4	38	89	38	32,1	22,3	60	8	8	114	10	78	82	Non trattato Not treated 205			22,1
HP 160/1778/P	177,8																20
HP 160/2032/P	203,2																18,6
HP 160/2540/P	254																16,4
HP 160/3048/P	304,8																15,3
HP 160/3556/P	255,6																14,9

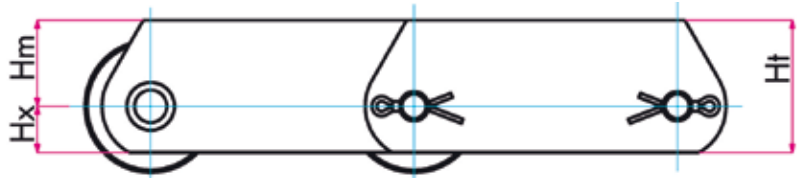
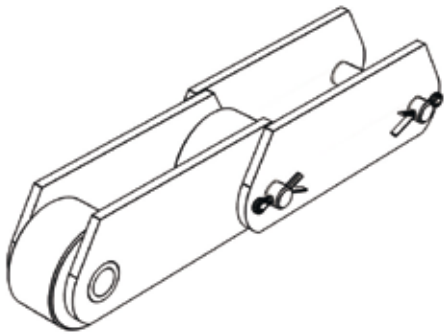
Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

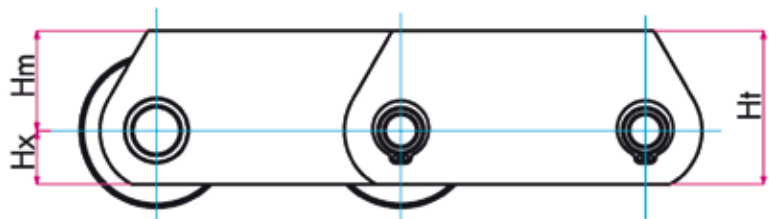
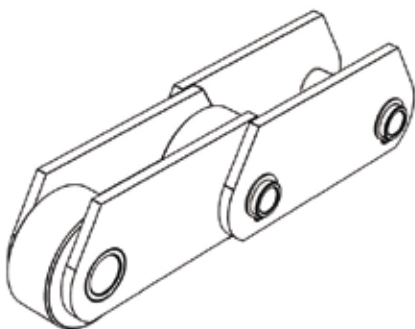
- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene trasporto British standard piastre disassate Conveyor chains British standard deep sideplates



Perni pieni / Solid pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
SP 43	22,5	12,5	35
SP 75	30	20	50
SP 135	45	25	70
SP 200	60	30	90
SP 300	65	35	100
SP 400	65	35	100



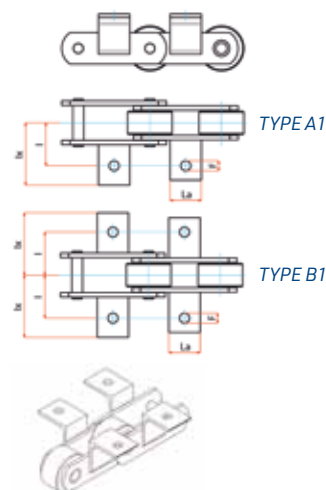
Perni forati / Hollow pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
HP 27	22,5	12,5	35
HP 55	30	20	50
HP 110	45	25	70
HP 160	60	30	90

Attacchi serie BS Attachments series BS

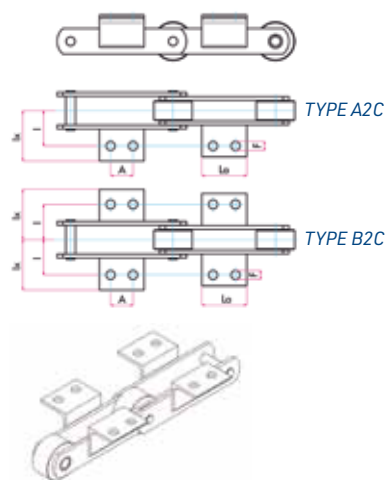
Tipo A1 - B1 / Type A1 - B1

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions						Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	F	I	Ix	mm		
SP43-HP27	63,5	19	25	9	38	52	35x4	0,052	
SP75-HP55	88,9	32	35	11	45	65	45x4	0,096	
SP135-HP110	101,6	38	40	14	54	77	50x5	0,150	
SP200-HP160	152,4	51	50	18	67	98	60x6	0,271	
SP300-SP400	203,2	51	50	18	67	98	60x8	0,354	



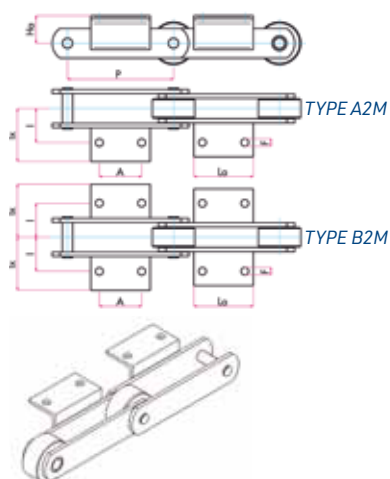
Tipo A2 - B2 corto / Type A2 - B2 short

Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions						Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix		
SP43-HP27	76,2	19	40	25	9	38	52	35x4	0,084
SP75-HP55	101,6	32	50	30	11	45	65	45x4	0,137
SP135-HP110	152,4	38	80	50	14	54	77	50x5	0,301
SP200-HP160	177,8	51	100	65	18	67	98	60x6	0,542
SP300-SP400	203,2	51	100	65	18	67	98	60x8	0,709



Tipo A2 - B2 medio / Type A2 - B2 medium

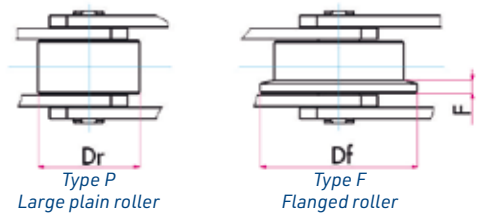
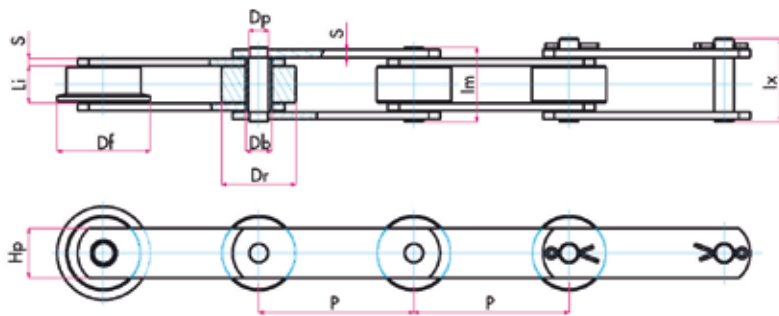
Codice / Code	Passo minimo di applicabilità Minimum applicable pitch	Dimensioni / Dimensions						Angolare Angular	Peso attacco Weight attachment
		Ha	La	A	F	I	Ix		
SP43-HP27	170	19	80	50	9	38	52	35x4	0,167
SP75-HP55	152,4	32	90	65	11	45	65	45x4	0,246
SP135-HP110	203,2	38	120	85	14	54	77	50x5	0,452
SP200-HP160	254	51	140	100	18	67	98	60x6	0,768
SP300-SP400	254	51	140	100	18	67	98	60x8	0,992



A richiesta gli attacchi possono essere forniti in un pezzo unico piegato
On request the attachments can be supplied in one single bent piece

Catene trasporto non unificate perni pieni

Conveyor chains workshop standard solid pins



Codice/Code	Dimensioni / Dimensions											Carico di rottura medio Average breaking load kN	Peso al metro Weight per meter kg/m	
	P	Li	Dr	Db	Dp	Hp	S	Df	F	Im	lx			
	Type P					Type F								
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
SP 32/100/P	100													1,8
SP 32/125/P	125	15	31	13,5	10	25	3	40	4	33	38	32	1,5	
SP 32/150/P	150												1,2	
SP 45/100/P	100												2,7	
SP 45/125/P	125	15	31	13,5	10	25	4	40	4	37	43	45	2,6	
SP 45/150/P	150												2,4	
SP 45/200/P	200												2,2	
SP 50/100/P	100												3	
SP 50/125/P	125	18	38	13,5	10	30	4	45	4,5	40	44	50	2,6	
SP 50/150/P	150												2,4	
SP 50/200/P	200												2,1	
SP 78/100/P	100												4,85	
SP 78/125/P	125	22	40	16	12	35	4	48	5	44	49	78	4,3	
SP 78/150/P	150												4	
SP 78/200/P	200												3,5	
SP 137/100/P	100												9,4	
SP 137/125/P	125	30	60	21	16	40	6	75	7	61	69	137	8,15	
SP 137/150/P	150												7,1	
SP 137/200/P	200												6,3	
SP 175/125/P	125												11	
SP 175/150/P	150	35	65	24	18	50	6	80	8	66	75	175	10	
SP 175/200/P	200												8,6	
SP 175/250/P	250												7,3	

Disponibili su richiesta:

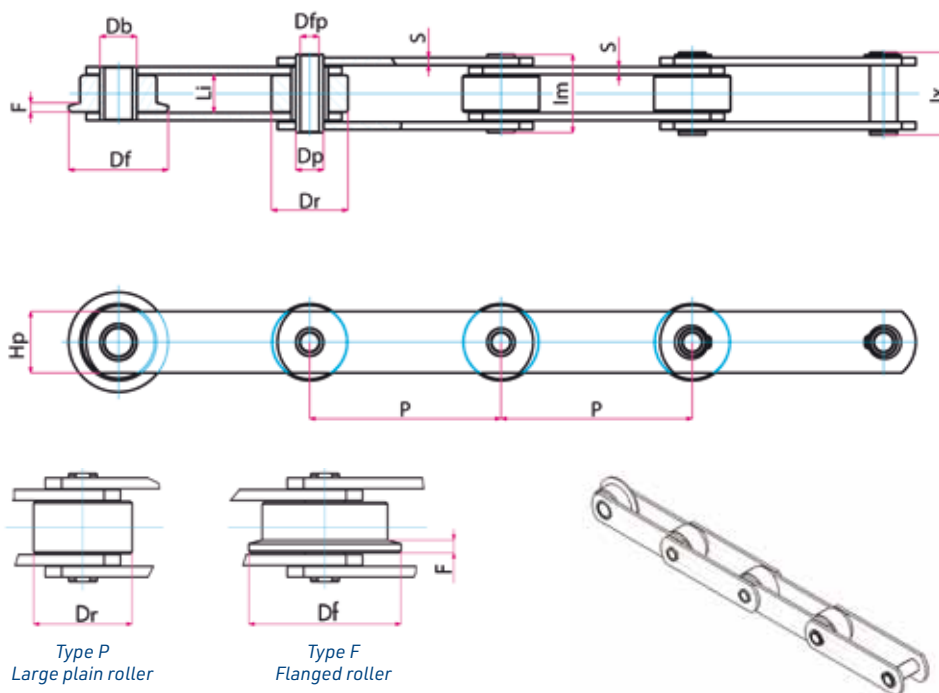
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

Catene trasporto non unificate perni forati

Conveyor chains workshop standard hollow pins



Type P
Large plain roller

Type F
Flanged roller

Codice/Code	Dimensioni / Dimensions												Carico di rottura medio Average breaking load kN	Peso al metro Weight per meter kg/m	
	P	Li	Dr	Db	Dp	Dfp	Hp	S	Df	F	Im	lx			
	Type P						Type F								Type P
HP 50/100/P	100														4,6
HP 50/125/P	125														4,2
HP 50/150/P	150	22	40	21	16	12,3	35	4	48	5	44	47		50	3,8
HP 50/200/P	200														3,3
HP 113/150/P	150														12,2
HP 113/200/P	200														11
HP 113/250/P	250	40	70	34,5	26	20,3	50	8	90	8,5	80	84		113	9,8
HP 113/300/P	300														8,3
HP 161/150/P	150														21
HP 161/200/P	200														19
HP 161/250/P	250	45	80	38	30	22,3	60	10	100	10	88	92		161	17
HP 161/300/P	300														13
HP 161/350/P	350														11,8

Disponibili su richiesta:

- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

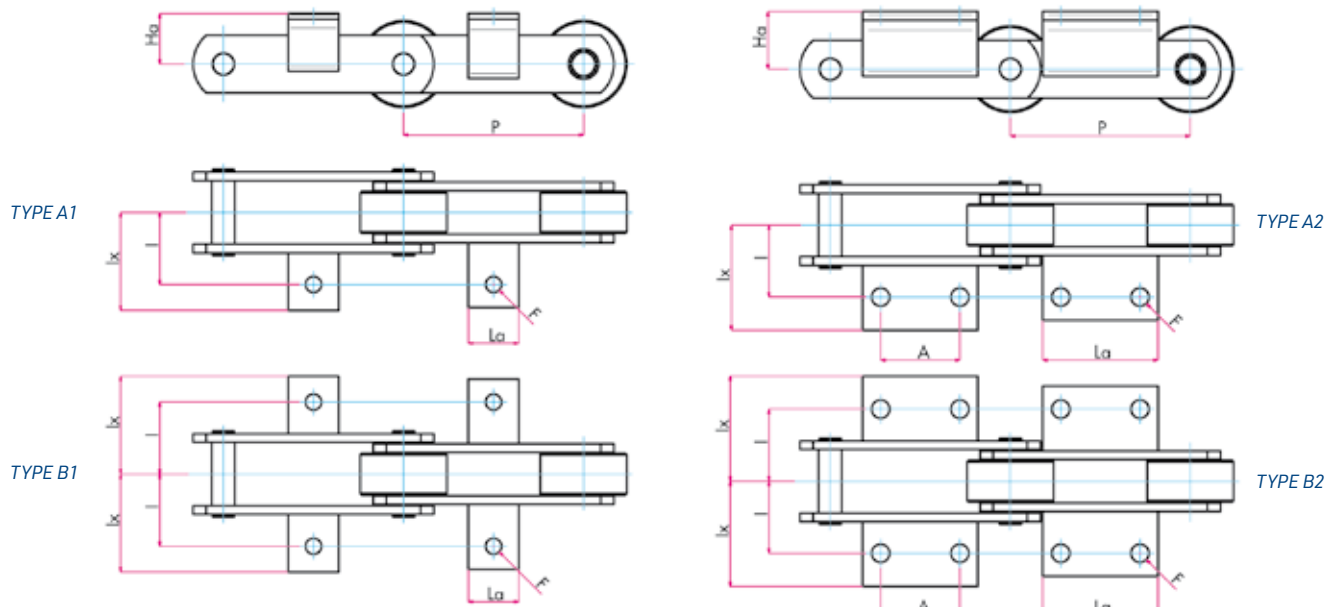
Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

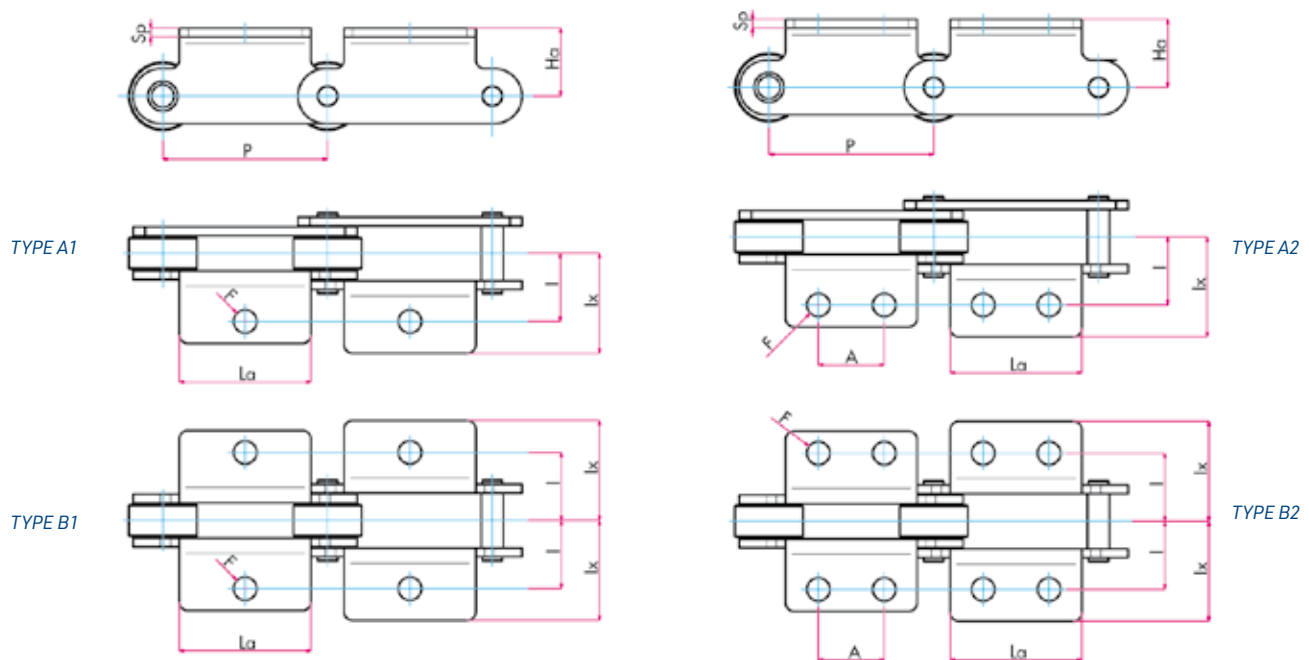
Attacchi saldati - piegati non unificati

Welded - bent attachments workshop standard

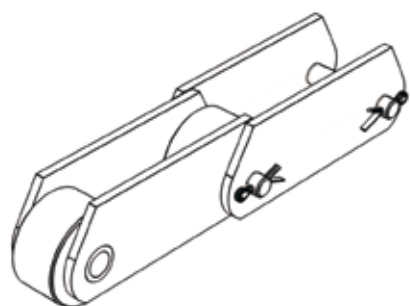
Attacchi saldati/ Welded attachments



Attacchi piegati/ Bent attachments

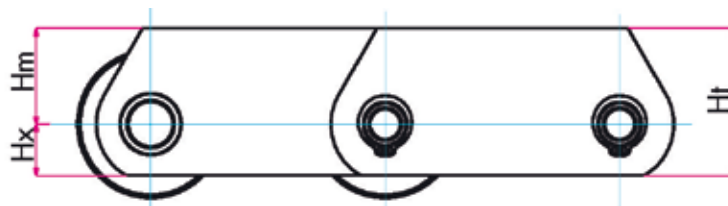
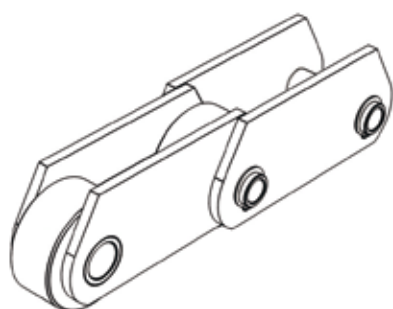


Catene trasporto non unificate piastre disassate Conveyor chains workshop standard deep sideplates



Perni pieni / Solid pins

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
	mm	mm	mm
SP 32	17,5	12,5	30
SP 45	17,5	12,5	30
SP 50	25	15	40
SP 78	32,5	17,5	50
SP 137	40	20	60
SP 175	45	25	70

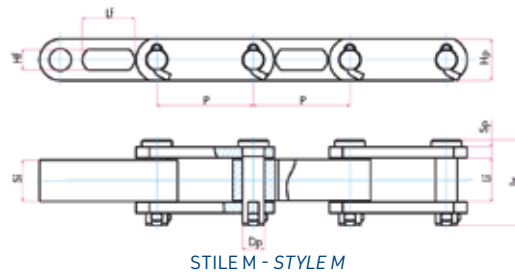


Perni forati / Hollow pins

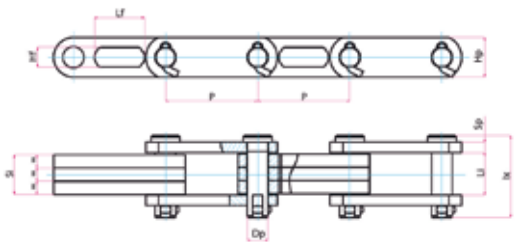
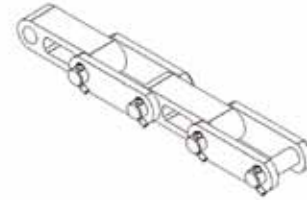
Codice / Code	Dimensioni / Dimensions		
	Hm	Hx	Ht
	mm	mm	mm
HP 50	32,5	17,5	50
HP 113	45	25	70
HP 161	60	30	90

Catene a blocchi

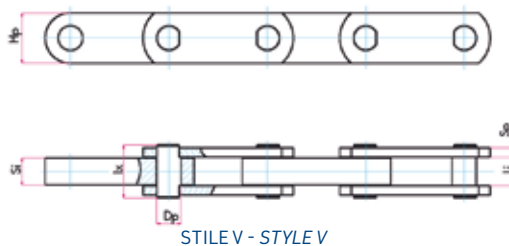
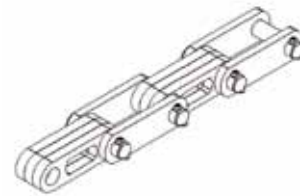
Block chains



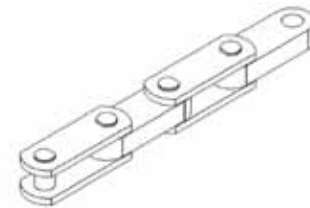
STILE M - STYLE M



STILE C - STYLE C



STILE V - STYLE V



Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions									Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter
		P	Dp	Li	Hp	Si	Se	Hf	Lf	Ix		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg/m
636	M	70	15,8	30	30	29	8	15	38	62	130	3,5
637	C	80	17,8	31	40	30	10	22	38	70	250	4,75
638	V	127	22	22	40	20	10	-	-	48	285	6,5
639	V	127	28,5	27	50	25	12	-	-	56	410	16,3
640	V	127	31,4	38	65	35	12	-	-	68	640	28,5
641	V	152,4	31,4	38	65	35	12	-	-	68	640	24
642	V	254	31,4	38	65	35	12	-	-	68	640	31

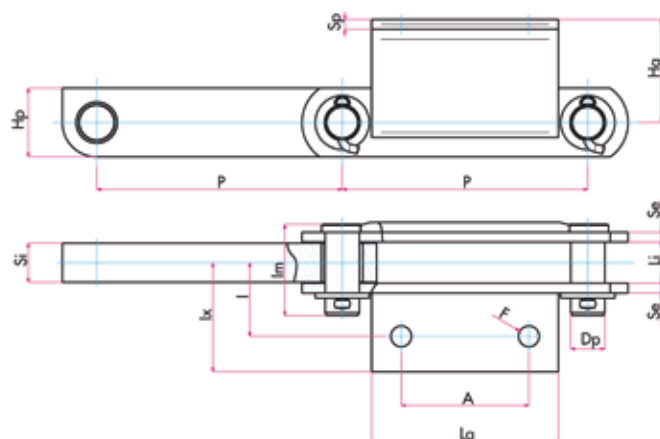
Disponibili su richiesta:

- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

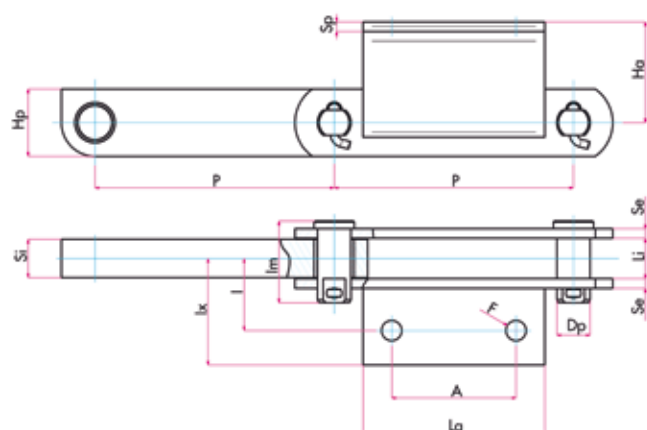
Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

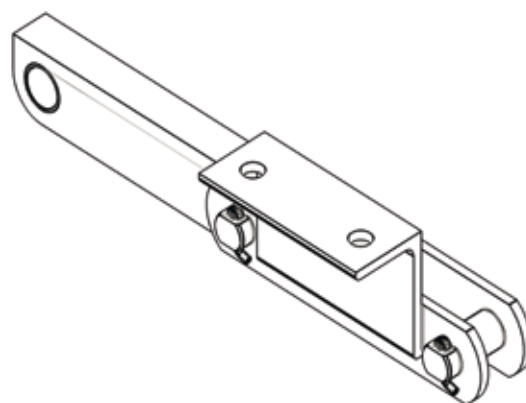
Catene a blocchi con attacchi Block chains with attachments



STILE V - STYLE V



STILE M - STYLE M



Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions														Carico di rottura medio Average breaking load kN
		P	Li	Dp	Hp	Si	Se	Im	La	A	F	Sp	Ix	Ha	I	
643	M	250	42	36	70	40	18	106	145	70	25	15	150	55	100	700
644	M	200	22	25	50	20	8	60	110	55	18	10	100	70	53	280
645	V	250	42	35	70	40	20	115	150	70	26	15	165	90	120	800
646	V	250	32	30	60	30	15	90	140	70	26	15	140	85	98	550

Disponibili su richiesta:

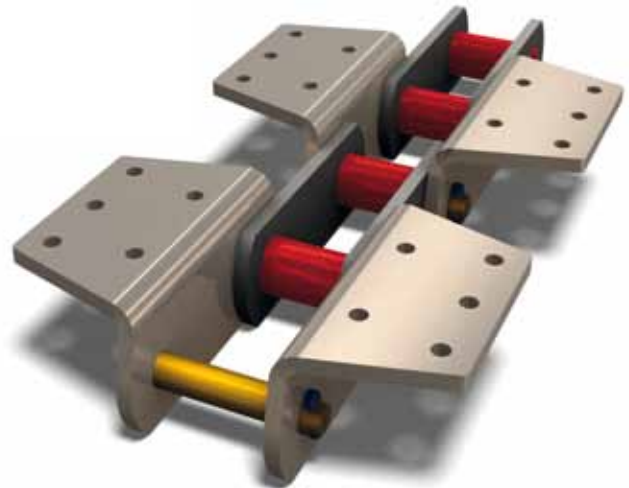
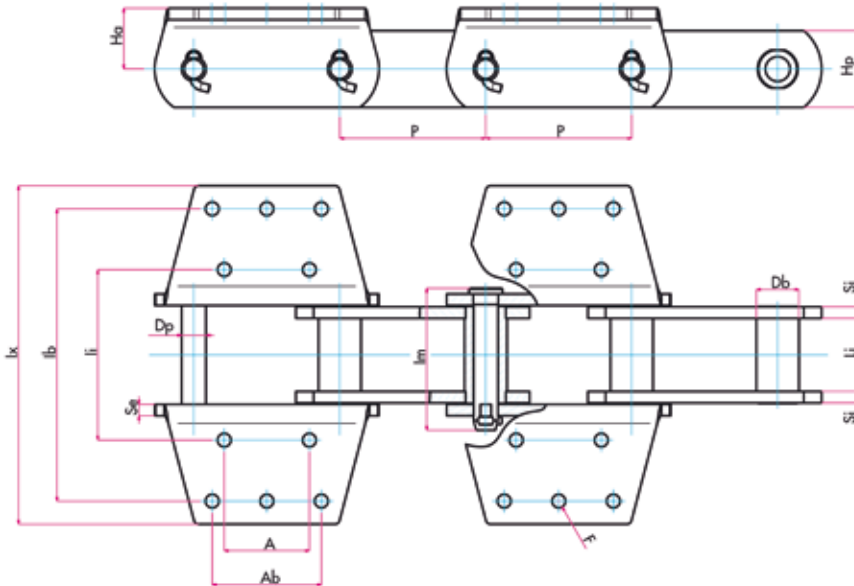
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene per elevatori portatazze

Chains for bucket elevators



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions															Carico di rottura medio Average breaking load kN
	P	Li	Db	Dp	Hp	Si	Se	F	Im	A	Ab	li	lb	Ha	lx	
4856	152,4	76,2	44,45	25,4	65	12	12	18	148	63,5	-	184	-	47,6	240	470
4857	152,4	76,2	44,45	25,4	80	12	12	14	148	88,9	88,9	177,8	304,8	63,5	360	750
4859	152,4	94	60	31,75	100	15	15	18	182	70	114,3	228,6	330,2	76,2	382	900
4861	160	119	62	36	110	15	15	18	205	100	150	250	310	70	380	1.100
4864	177,8	94	60	31,75	100	15	15	18	182	95,2	139,7	228,6	330,2	76,2	382	900

Disponibili su richiesta:

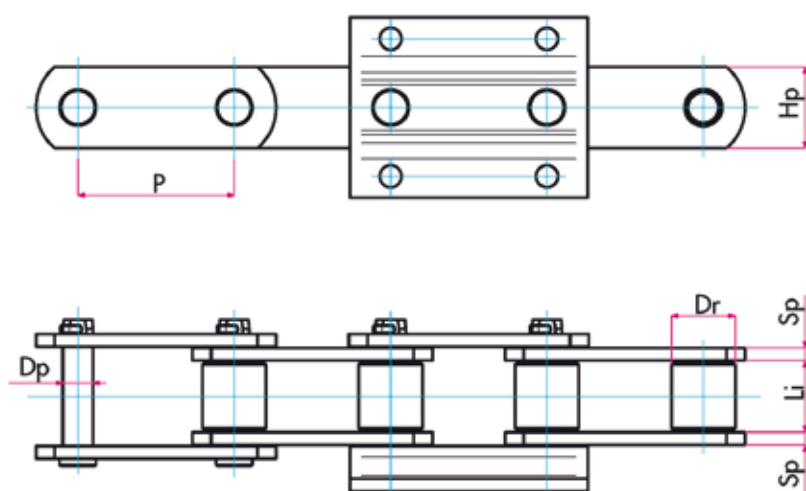
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene per elevatori portatazze

Chains for bucket elevators



	Dimensioni / Dimensions						Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter
	P	Li	Dp	Dr	Hp	S		
Codice / Code	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg/m
CPE H300-B10-A	75	30	14,5	29	40	6	225	11
CPE H300-B12-A	76,2	37,1	15,9	34,9	45	8	280	17
CPE H450-B12-A	100	37,1	15,9	34,9	45	8	280	16
CPE H450-B17-A	100	51,4	19,1	40,1	50	10	385	23
CPE H450-B26-A	100	57,2	24	50,8	65	10	563	30
CPE H600-B17-A	125	51,4	19,1	40,1	50	10	385	20
CPE H600-B26-A	125	57,2	24	50,8	65	10	563	26
CPE H600-B36-A	125	66,7	28	57,2	80	12	870	43
CPE H800-B26-A	150	57,2	24	50,8	65	10	563	23
CPE H800-B36-A	150	66,7	28	57,2	80	12	870	42
CPE H800-B60-A	150	77	35	70	90	12	1040	55
CPE H011-B36-A	175	66,7	28	57,2	80	12	870	41
CPE H011-B60-A	175	77	35	70	90	12	1040	52
CPE H011-B90-A	175	88	42	85	110	15	1630	81

Disponibili su richiesta:

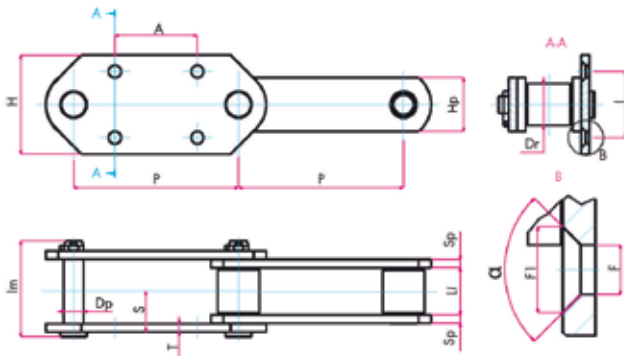
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

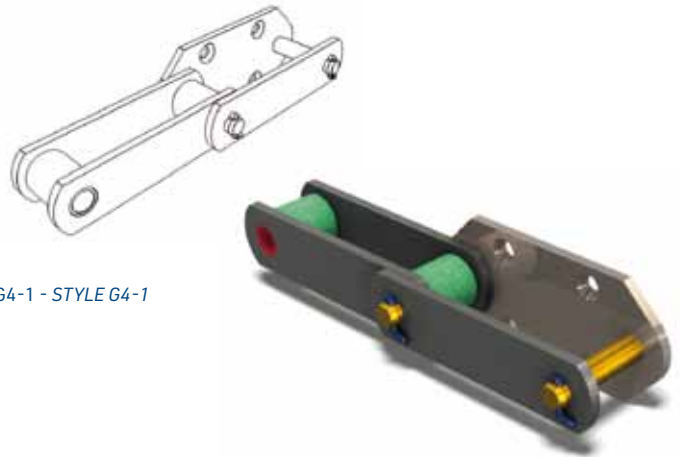
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene per elevatori portatazze

Chains for bucket elevators



STILE G4-1 - STYLE G4-1



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio serie standard	Carico di rottura medio serie rinforzata
	P	Li	Dp	Dr	Hp	Sp	Im	Average breaking load standard series	Average breaking load reinforced series
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kN
S10150	150	30	14,5	29	40	6	68	125	230
S12152	152,4	37	15,9	35	45	8	83	200	290
S12200	200	37	15,9	35	45	8	83	200	290
S17200	200	51	19	40	50	10	109	260	400
S26200	200	57	24	50,8	65	10	116	350	580
S17250	250	51	19	40	50	10	109	260	400
S26250	250	57	24	50,8	65	10	116	350	580
S36250	250	67	28	57,2	80	12	145	550	950
S26300	300	57	24	50,8	65	10	129	350	580
S36300	300	67	28	57,2	80	12	158	550	950
S60300	300	77	35	70	90	12,5	168	-	1.100
S36350	350	67	28	57,2	80	12	158	-	950
S60350	350	77	35	70	90	12,5	168	-	1.100
S90350	350	88	42	85	110	15	194	-	1.750
S60400	400	77	35	70	90	12,7	171	-	1.100
S90400	400	88	42	85	110	15	197	-	1.750
S120400	400	100	50	100	130	20	225	-	2.600

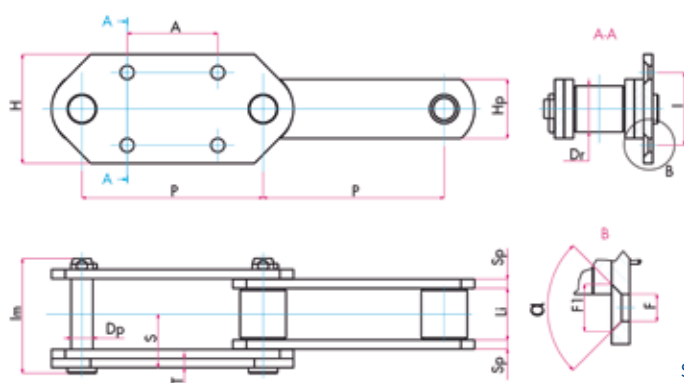
Disponibili su richiesta:

- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

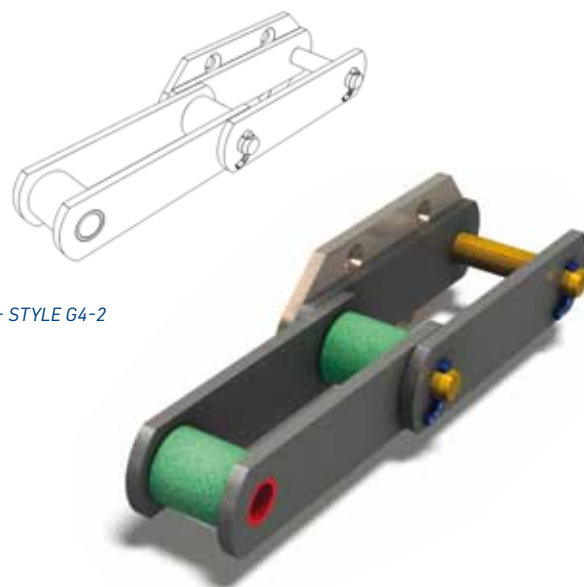
Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene per elevatori portatazze Chains for bucket elevators



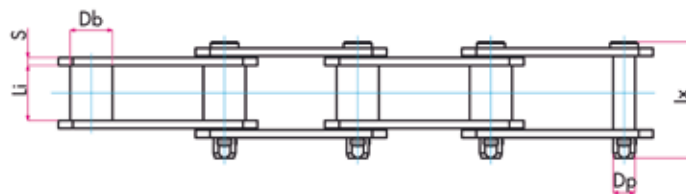
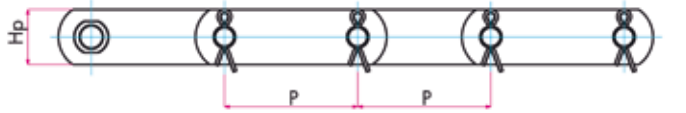
STILE G4-2 - STYLE G4-2



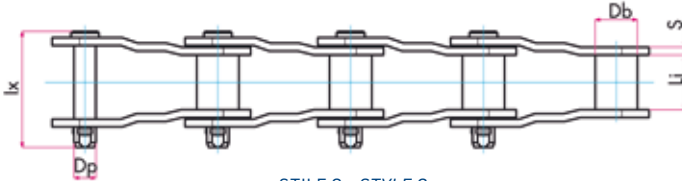
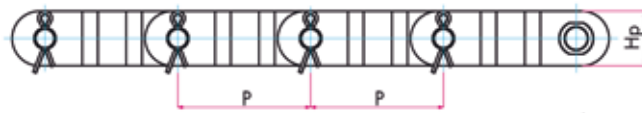
Codice / Code	Stile attacco Attachment style	Dimensioni / Dimensions							
		S	A	I	H	T	F	α	F1
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
S 10150	G4 - 1	28	75	70	110	6	15	90	25
S 12152	G4 - 1	35,5	100	80	120	8	15	90	26
S 12200	G4 - 1	35,5	100	80	120	8	15	90	26
S 17200	G4 - 1	45,5	100	80	120	10	15	90	26
S 26200	G4 - 1	49	100	80	120	10	15	90	26
S 17250	G4 - 1	46	140	100	150	10	19	90	32
S 26250	G4 - 1	49	140	100	150	10	19	90	32
S 36250	G4 - 1	60	140	100	150	12	19	90	32
S 26300	G4 - 2	60	170	140	200	12	24	90	38
S 36300	G4 - 2	72	170	140	200	12	24	90	38
S 60300	G4 - 2	77	170	140	200	12	24	90	38
S 36350	G4 - 2	72	200	170	240	12	28	60	40
S 60350	G4 - 2	77	200	170	240	12	28	60	40
S 90350	G4 - 2	89,5	200	170	240	12	28	60	40
S 60400	G4 - 2	81	230	200	280	15	35	60	50
S 90400	G4 - 2	92	230	200	280	15	35	60	50
S 120400	G4 - 2	106	230	200	280	15	35	60	50

Catene per industria saccharifera

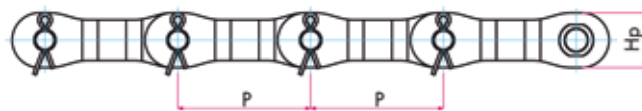
Chains for sugar industry



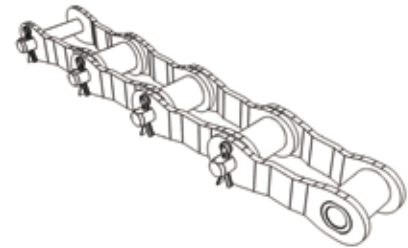
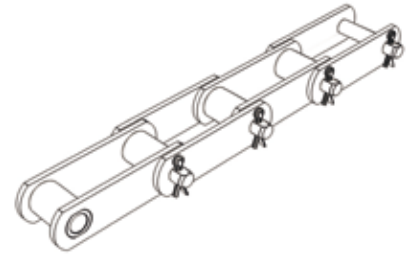
STILE M - STYLE M



STILE C - STYLE C



STILE V - STYLE V



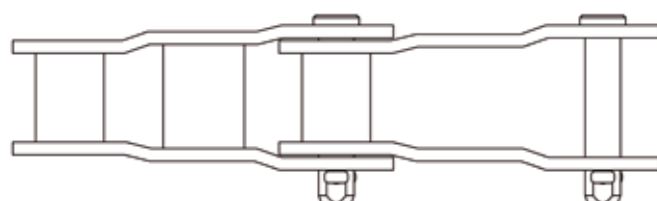
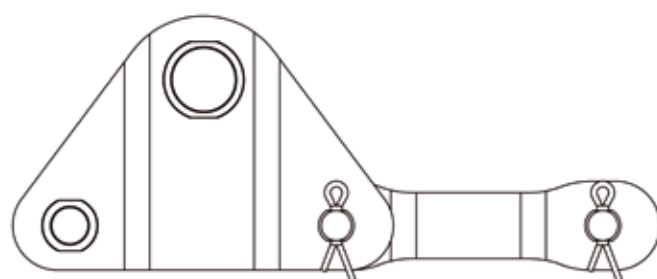
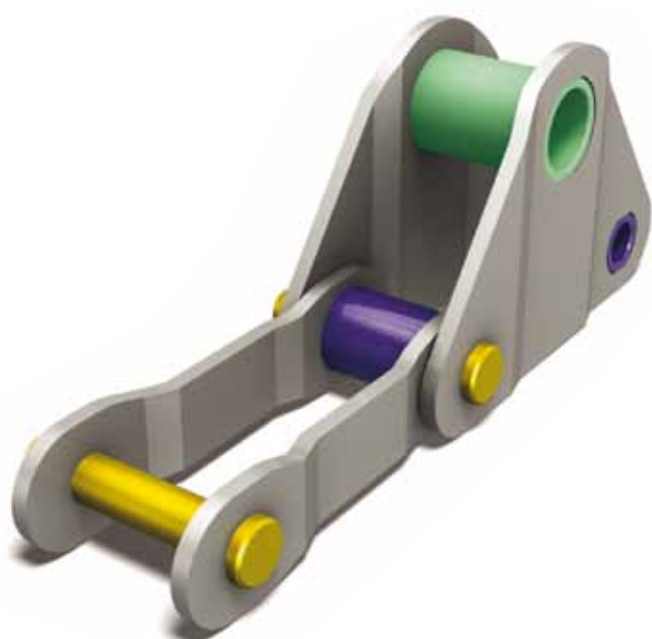
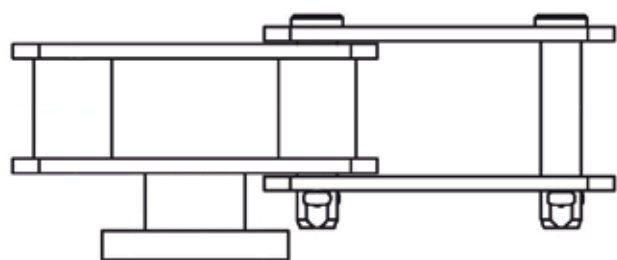
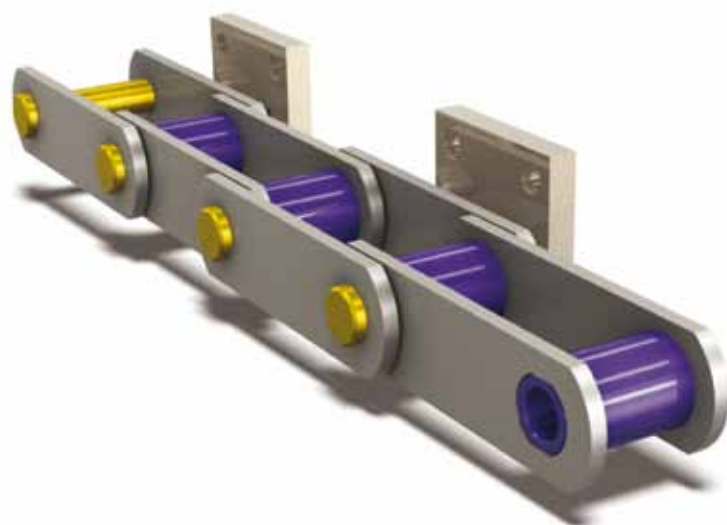
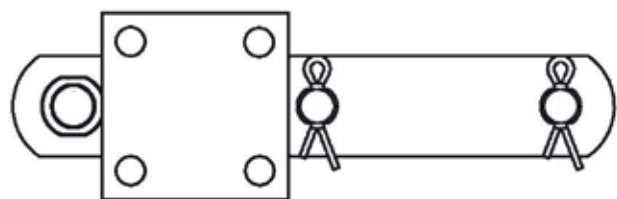
Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions						
		P	Li	Db	Dp	Hp	S	lx
630 / Z	M	63	29,5	21	10	30	5	64
650 / Z	M	65	33	25	12	30	5	70
850 / Z	M - C	85	35	27	14	35	5	74
100 / Z	V	100	31	23	12	32	5	69
100 / ZA	M - C	100	29	27	13	35	6	71
100 / ZB	M - C	100	41	30	15	40	7	85
135 / Z	M - C	135	33	27	15	35	8	82

Disponibili su richiesta:

- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

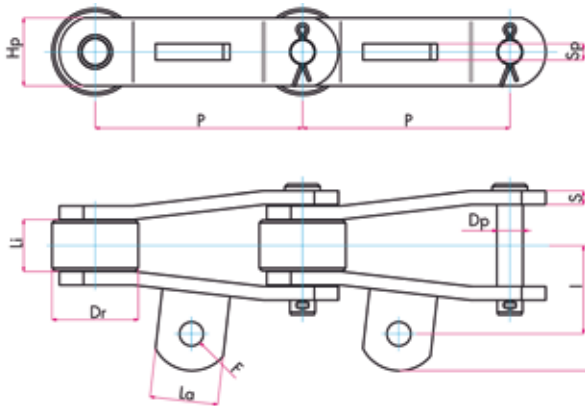
Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

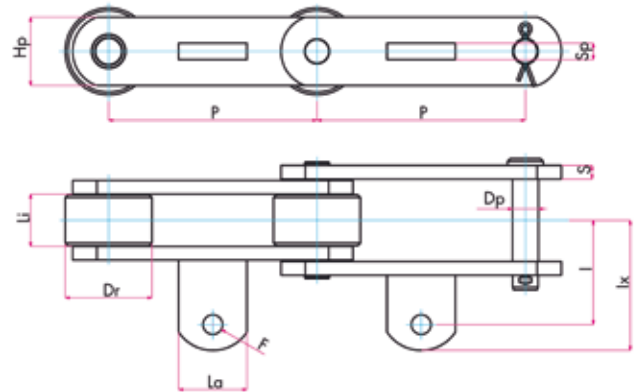


Catene per industria saccharifera

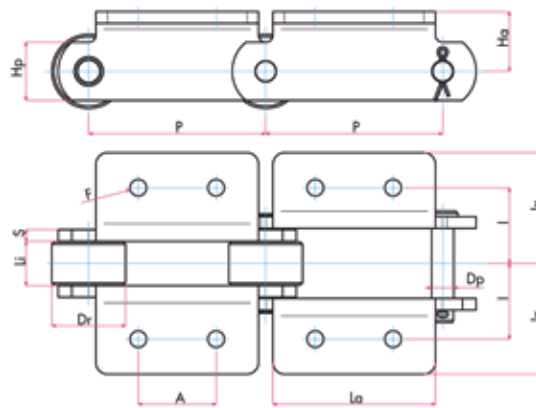
Chains for sugar industry



STILE M CON ATTACCO A1 - M STYLE WITH A1 ATTACHMENT



STILE V CON ATTACCO A1 - V STYLE WITH A1 ATTACHMENT



STILE V CON ATTACCO B2 - V STYLE WITH B2 ATTACHMENT

Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions													Tipo di attacco Attachment style
		P	Li	Dr	Dp	Hp	S	Sp	F	La	I	Ix	Ha	A	
21300	M	152,4	38,1	63,5	19	50	10	12	17,5	50	65	92	-	-	A1
960	V	152,4	38,1	69,8	19	50	10	-	14,3	140	56	75	41,3	76,2	B2
21840	M	152,4	38,1	76,2	22	50	10	12	17,5	50	67	91	-	-	A1
11311	V	152,4	38,1	76,2	19	50	10	-	14,3	140	76,2	95	41,3	67	B2
17960	V	152,4	38,1	69,8	22	60	10	-	14,3	110	56	73	41,3	76,2	B2
9600	V	152,4	38,1	69,8	22	60	12	-	14,3	110	56	76	41,3	76,2	B2
8000	V	203,2	46	88,9	25,4	80	12	-	14,3	178	66	91	56	114,3	B2

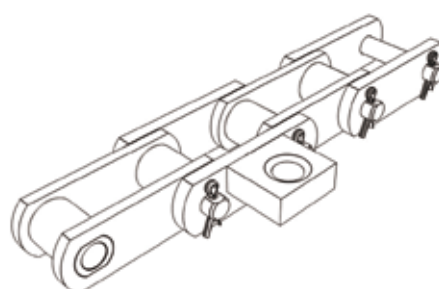
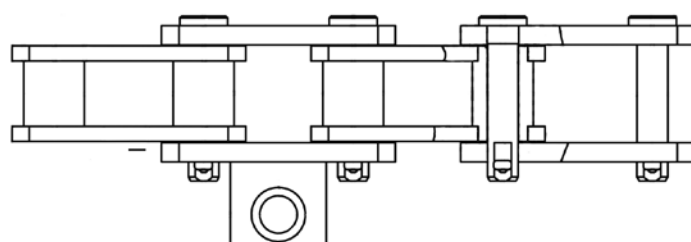
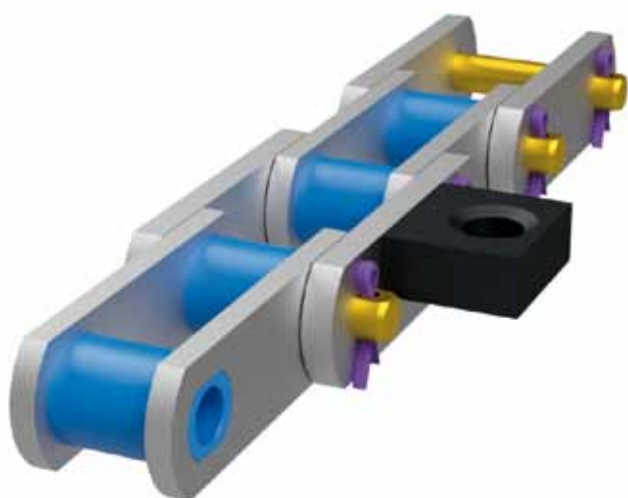
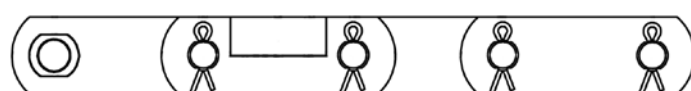
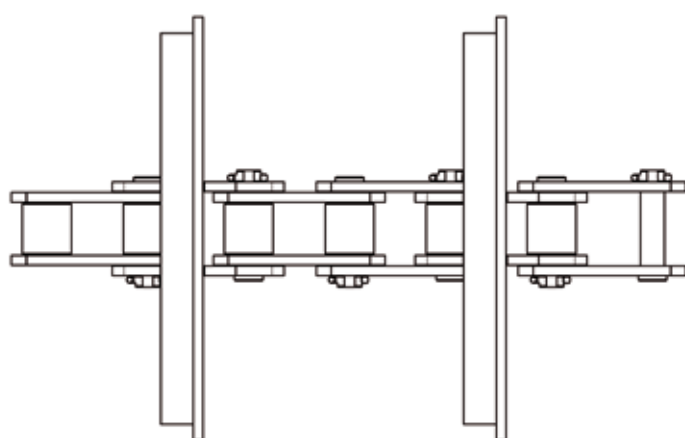
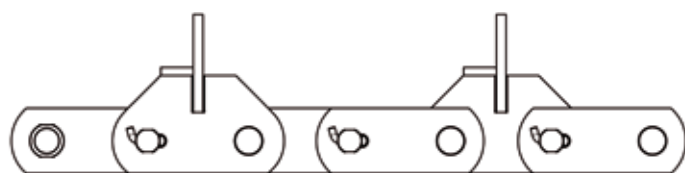
Disponibili su richiesta:

- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

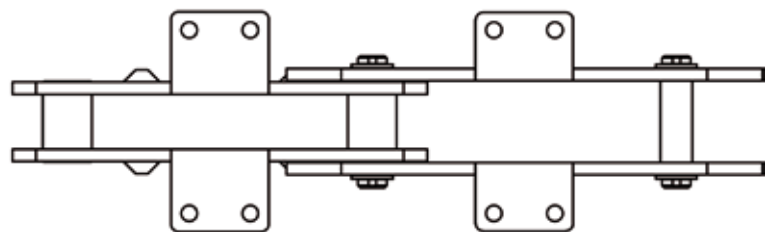
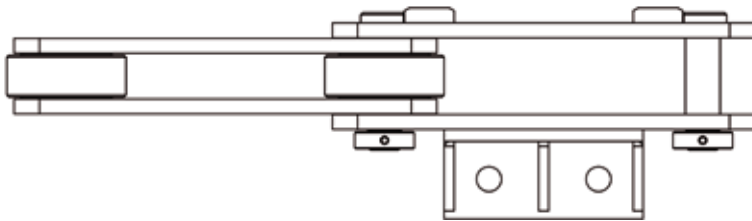
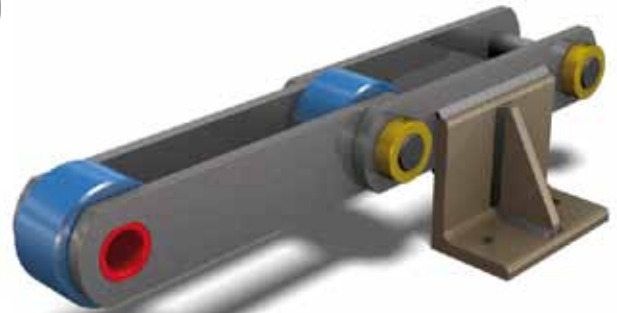
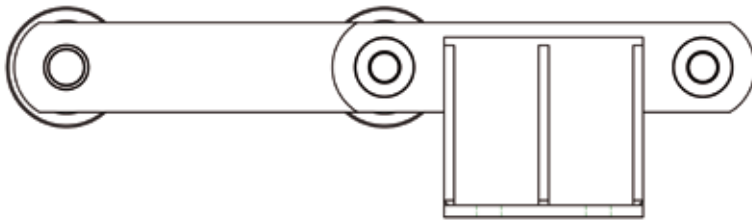
Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

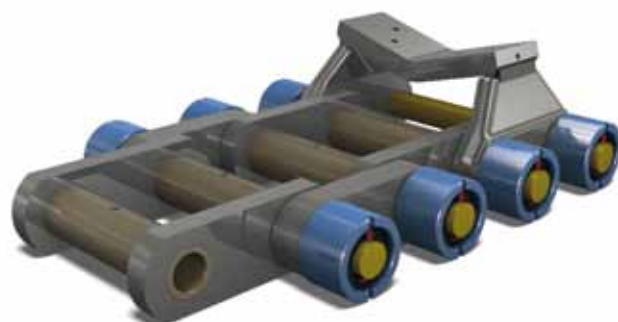
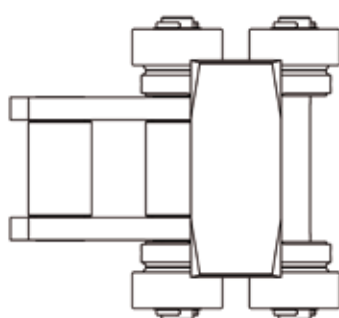
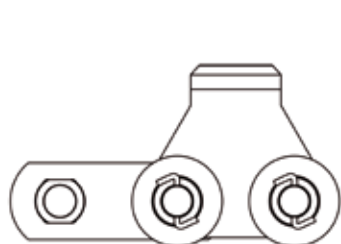
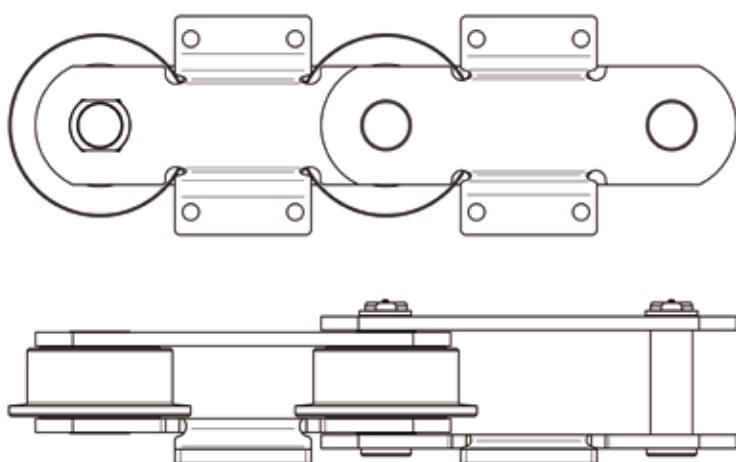
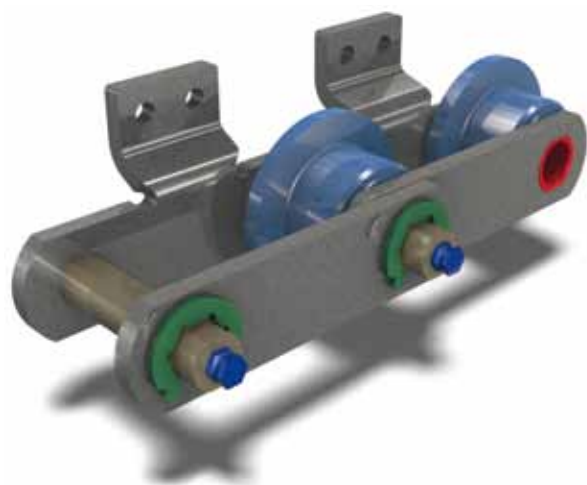
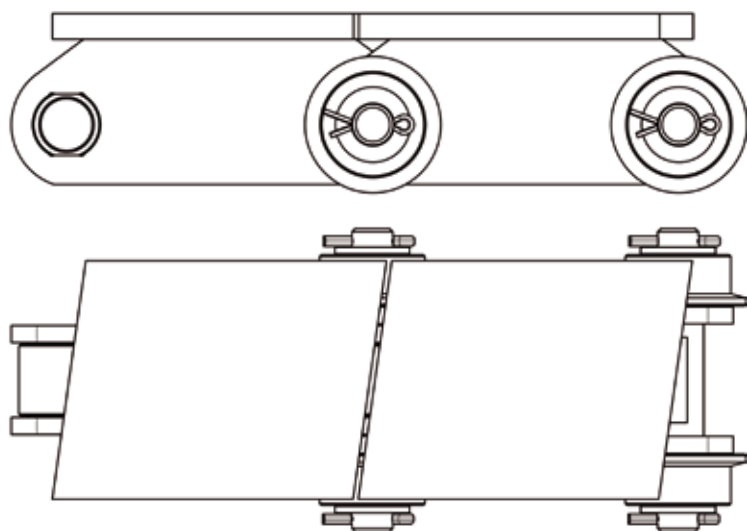
Catene per posa catrame Chains for asphalt machinery



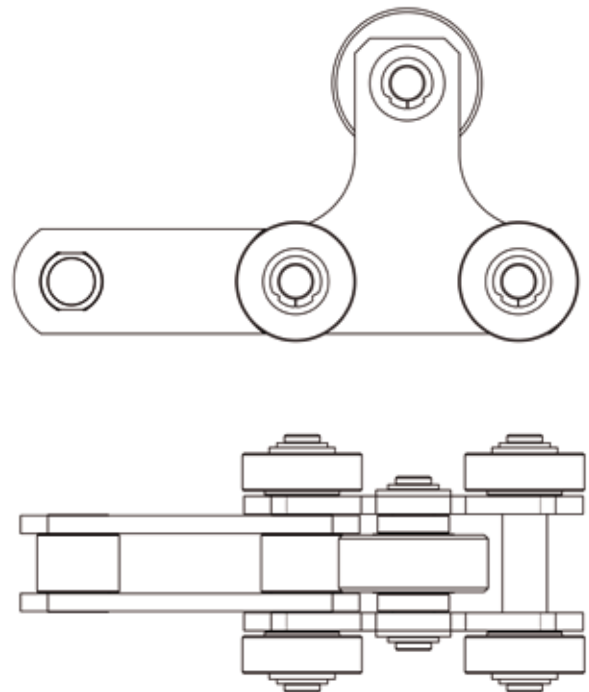
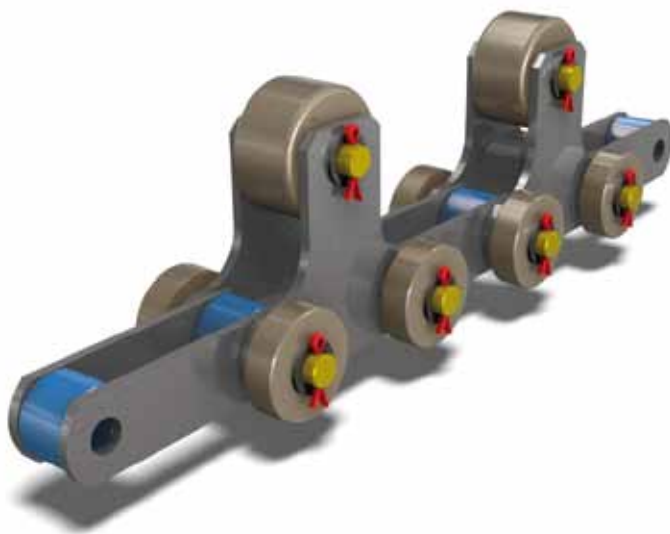
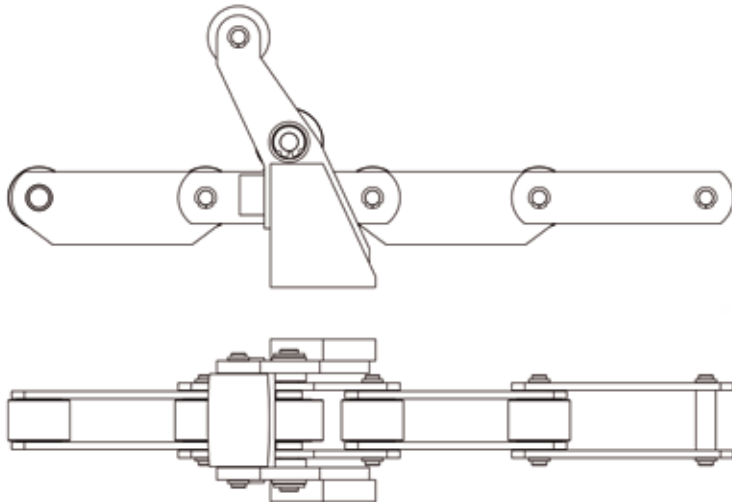
Catene per industria del cemento *Chains for cement industry*



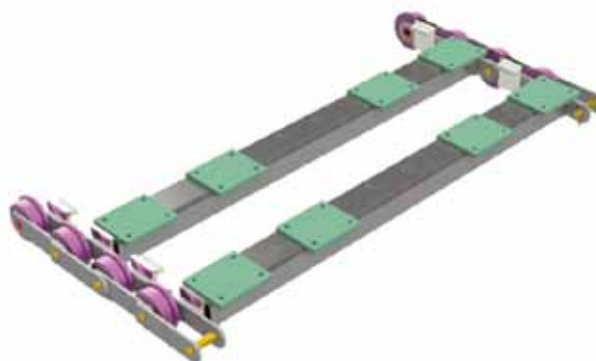
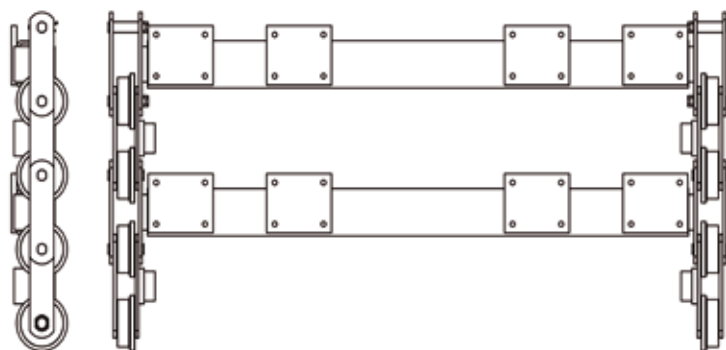
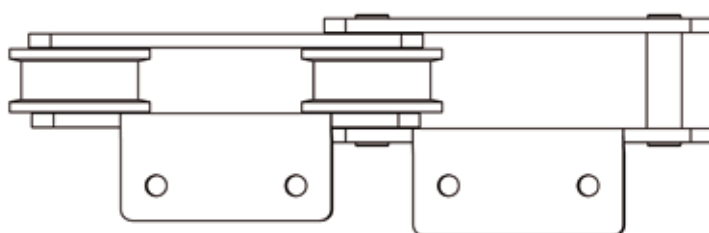
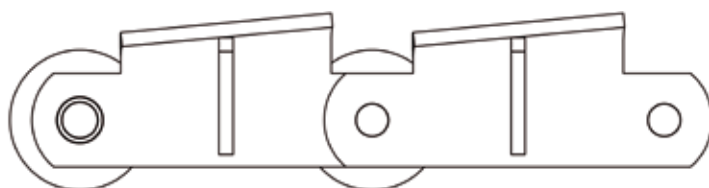
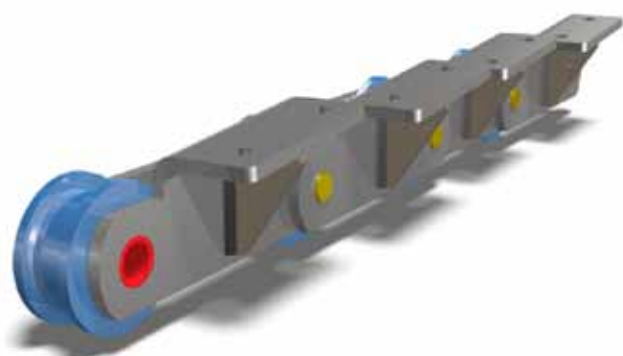
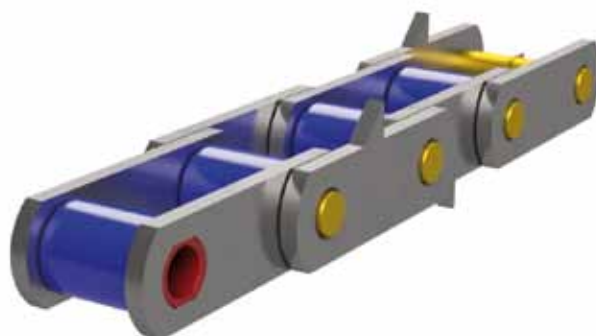
Catene per acciaierie Chains for steel industry



Catene per acciaierie Chains for steel industry

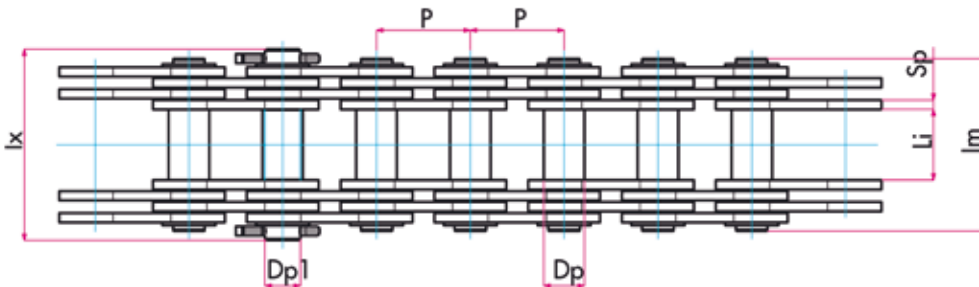


Catene per industria del legno Chains for wood industry

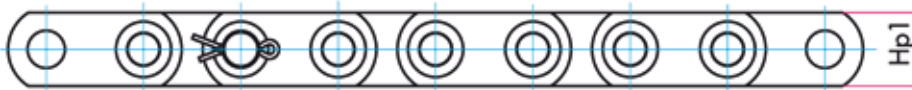


Catene Galle serie DIN 8150

Galle chains DIN 8150 series



STILE S - STYLE S



STILED - STYLE D



Codice / Code	Stile* Style*	Dimensioni / Dimensions									Piastr per passo Sideplates per pitch	Carico di rottura minimo Minimum breaking load	Peso al metro Weight per meter
		P	Li	Dp	Dp1	Hp	Hp1	lm	lx	Sp			
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	n.	kN	Kg/m
MG 2045	S - D	45	30	17	14	35	35	62	70	3	4	100	6,4
MG 2050	S - D	50	35	22	18	40	40	85	97	4,5	4	150	10,6
MG 2055	S - D	55	40	24	21	40	40	108	115	6	4	200	15,5
MG 2060	S - D	60	45	26	23	45	45	114	120	6	4	250	18
MG 2070	D	70	50	32	28	-	55	148	157	6	6	375	33,5
MG 2080	D	80	60	36	32	-	60	159	171	6	6	500	38,2
MG 2090	D	90	70	40	36	-	70	184	200	7	6	750	53
MG 2100	D	100	80	45	40	-	80	224	234	7	8	1.000	76,6
MG 2110	D	110	90	50	45	-	90	236	251	7	8	1.250	90
MG 2120	D	120	100	55	50	-	100	262	277	8	8	1.500	112

* S = Piastr sagomate / Shaped sideplates

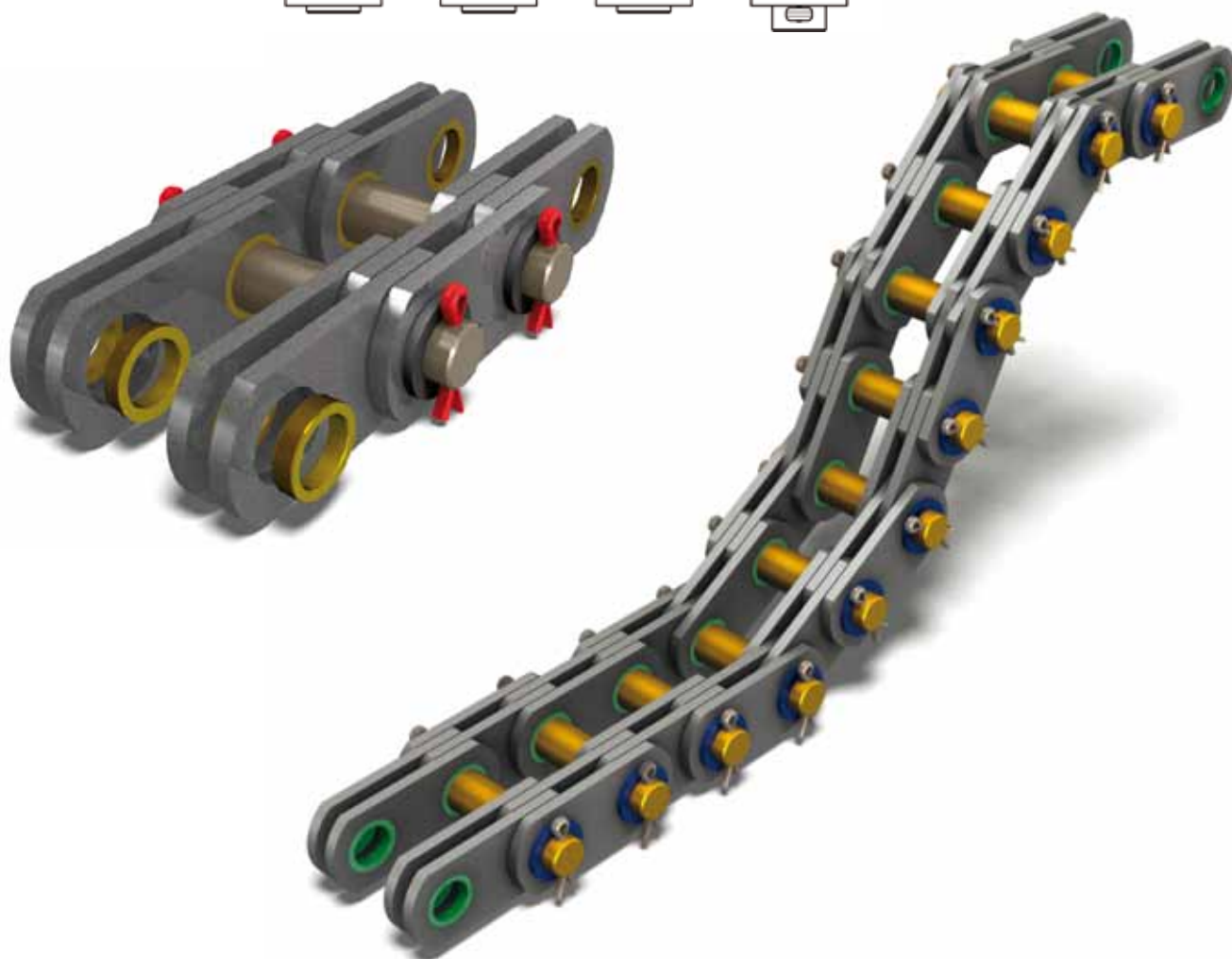
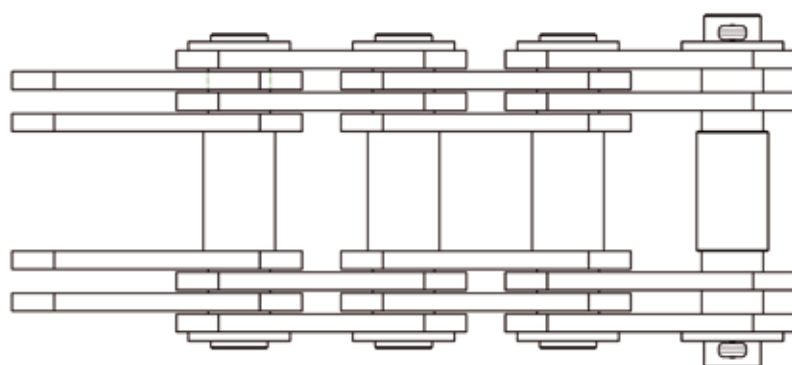
D = Piastr diritte / Straight sideplates

Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

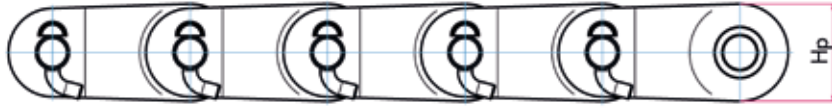
Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

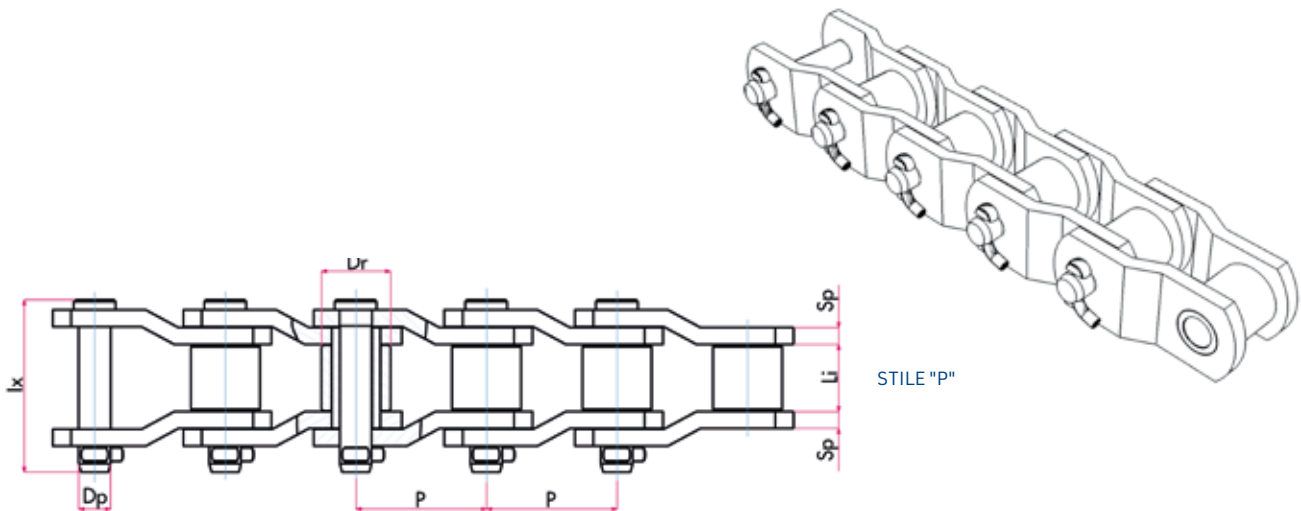


Catene a maglie false per trasmissione pesante

Offset sideplates chains for heavy duty service



STILE "E"



STILE "P"

Serie ISO 3512 / ISO 3512 series

Codice / Code	Stile / Style	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio / Average breaking load	Peso al metro / Weight per meter
		P	Li	Dr	Dp	Hp	Sp	lx		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	Kg/m
MF 635	P	63,5	38,1	31,75	15,9	45	8	89	250	11,60
MF 779	E/P	77,9	39,6	41,28	19	60	10	103	340	16,70
MF 889	P	88,9	38,1	44,45	22	60	12	111	470	23,30
MF 1034	P	103,45	49,30	45,24	23,80	60	15	134	550	22,00
MF 1143	P	114,3	52,3	57,15	27,8	75	15	138	760	32,80
MF 1270	P	127	68,3	63,5	31,75	90	15	156	990	48,00
MF 1524	P	152,4	76,2	76,2	38,1	100	20	185	1.400	68,00
MF 1778	P	177,8	82,6	88,9	44,45	130	20	210	1.890	95,00

Catene a maglie false per trasmissione pesante Offset sideplates chains for heavy duty service

Non unificate / Workshop standard

Codice / Code	Stile / Style	Dimensioni / Dimensions							Carico di rottura medio / Average breaking load	Peso al metro / Weight per meter
		P	Li	Dr	Dp	Hp	Sp	lx		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	Kg/m
MF 508/A	E	50,8	31,75	28,58	15	60	8	79	230	10,9
MF 662/A	P	66,27	28,57	22,22	11	30	6	66	105	5,4
MF 781	P	78,1	38,1	31,75	16	40	8	89	200	10,1
MF 781/A	P	78,1	38,1	31,75	16	45	10	96	335	11,5
MF 1032	P	103,2	49,22	44,45	22	60	12	124	500	20

Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

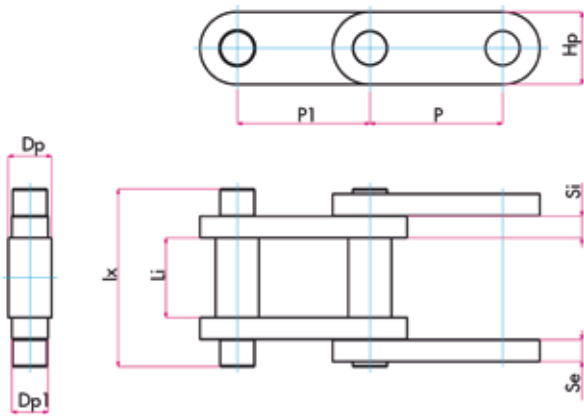
Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

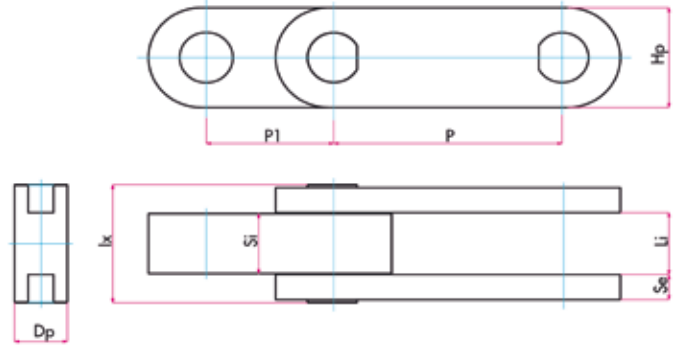


Catene per trave

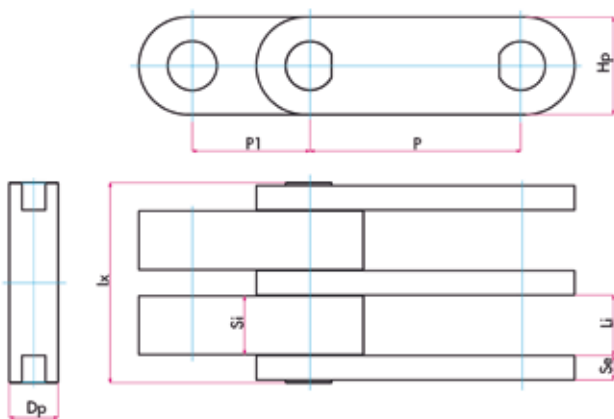
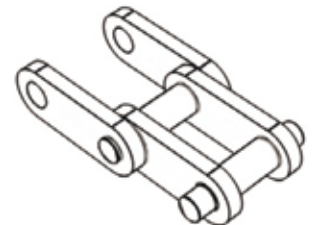
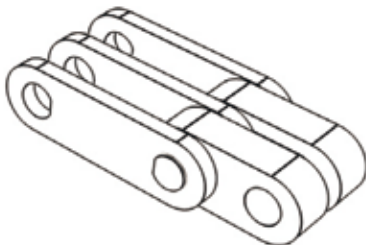
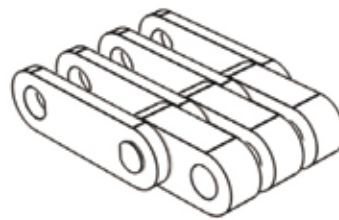
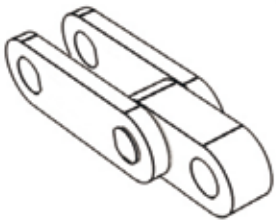
Drawbench chains



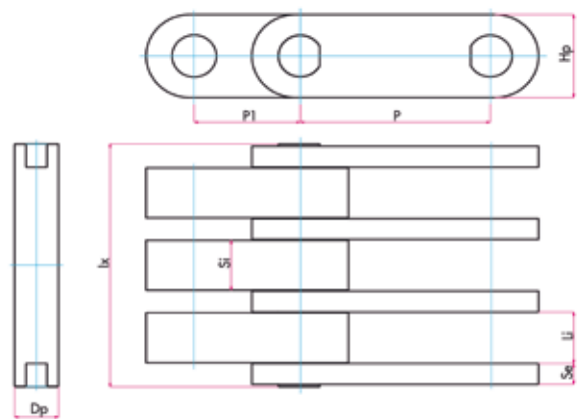
STILE M / STYLE M



STILE C / STYLE C



STILE V / STYLE V



STILE G / STYLE G

Catene per trafilato Drawbench chains

Codice / Code	Stile Style	Dimensioni / Dimensions									Carico di rottura medio Average breaking load kN
		P	P1	Dp	Dp1	Li	Hp	Si	Se	Ix	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
MT 22116	M	116,51	-	38,1	31,8	70	63,5	19	19	156	900
MT 21165	C	165,1	88,9	38,1	-	39,7	76,2	38,1	19	85	1.200
MT 21165 C	C	165,1	88,9	44,5	-	39,7	76,2	38,1	19	85	1.000
MT 21165 V	C	165,1	88,9	38,1	-	52,4	76,2	50	25	112	1.550
MT 21215	C	215,9	120,65	50	-	62	100	60	25	130	2.400
MT 32247 M	V	247,65	127	63,5	-	42,9	114,3	41,3	28,6	179	3.600
MT 32247 C	V	247,75	127	60,3	-	59,5	114,3	57	28,6	213	3.700
MT 43275 M	V	275	145	86	-	83	140	80	40	300	5.170
MT 43275 V	G	275	145	86	-	83	140	80	60	500	9.000

Disponibili su richiesta:

- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

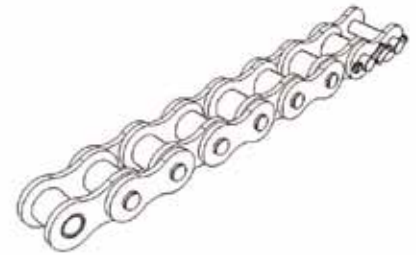
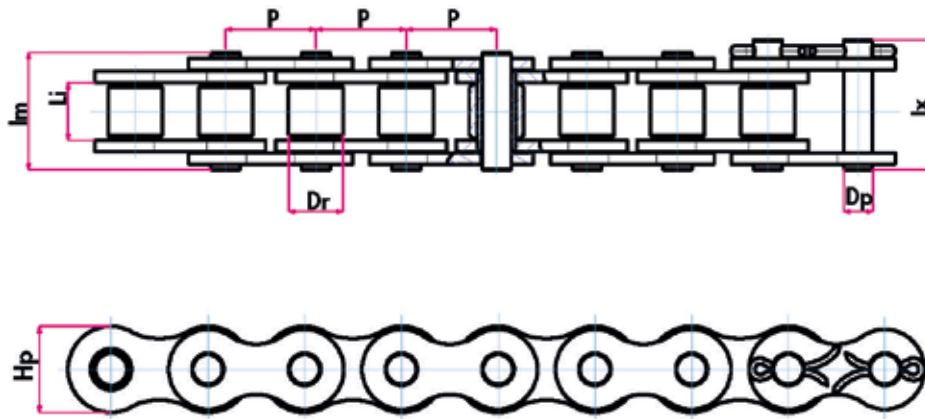
Available upon request:

- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...



Catene a rulli semplici serie ISO 606

Roller chains single strand ISO 606 series



Codice / Code	Designazione ISO-ISO designation	Dimensioni / Dimensions							Superficie di lavoro Bearing area	Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter
		P	Li	Dr	Dp	Hp	lm	lx			
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	kN	Kg/m
101	05 B-1	8,0	3,0	5,0	2,29	7,11	7,8	14	11	4,4	0,16
102	06 B-1	9,525	5,72	6,35	3,28	8,26	12,6	19,2	28	8,9	0,39
103	08 B-1	12,7	7,75	8,51	4,44	11,81	16,5	24,3	50	17,8	0,69
104	10 B-1	15,875	9,65	10,16	5,08	14,73	19,3	27,5	69	22,2	0,88
105	12 B-1	19,05	11,68	12,07	5,72	16,13	22,5	31,7	89	28,9	1,21
106	16 B-1	25,4	17,02	15,88	8,2	21,08	36	41	210	60	2,62
107	20 B-1	31,75	19,56	19,05	10,15	26	42	46	295	90	3,39
108	24 B-1	38,1	25,4	25,4	14,55	33,4	53,4	60	550	145	6,62
109	28 B-1	44,45	30,99	27,94	15,85	37,08	65,1	72	740	220	8,4
110	32 B-1	50,8	30,99	29,21	17,75	42,29	66	73,5	810	250	9
111	40 B-1	63,5	38,1	39,37	22,89	52,96	76	84	1.290	360	15,15
112	48 B-1	76,2	45,72	48,26	29	63,88	98	110	2.050	560	24,65
113	56 B-1	88,9	53,34	53,98	34,32	78	114	125	2.790	850	36
114	64 B-1	101,6	60,96	63,5	39,4	-	124	139	3.625	1120	60
115	72 B-1	114,3	68,58	72,39	44,5	-	144	166	4.620	1400	80

Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene a rulli semplici serie ANSI B29-1M

Roller chains single strand ANSI B29-1M series

Codice / Code	Designazione ISO-ISO designation	Dimensioni / Dimensions								Superficie di lavoro Bearing area	Carichi di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter
		P	Li	Dr	Dp	Hp	Hp1	Im	Ix			
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	kN	Kg/m
ASA-040	08 A-1	12,7	7,95	7,95	3,98	12,07	12,07	78,8	21,7	44	13,8	0,6
ASA-050	10 A-1	15,875	9,53	10,16	5,08	15,09	15,09	20,4	25,9	70	21,8	1,01
ASA-060	12 A-1	19,05	12,7	11,91	5,94	18,08	18,08	26	31,5	105	31,1	1,43
ASA-080	16 A-1	25,4	15,88	15,88	7,92	24,13	24	33,1	38,9	180	55,6	2,57
ASA-100	20 A-1	31,75	19,05	19,05	9,53	30,18	30	39,9	45	260	88	3,87
ASA-120	24 A-1	38,1	25,4	22,23	11,1	36,2	36	52	56	390	154	5,65
ASA-140	28 A-1	44,45	25,4	25,4	12,7	42,24	40	53,9	60	470	200	7,44
ASA-160	32 A-1	50,8	31,75	28,58	14,27	48	45	64	72	645	260	9,74
ASA-180	36 A-1	57,15	35,7	35,72	17,45	53	53	73	82	875	340	13,28
ASA-200	40 A-1	63,5	38,1	39,68	19,84	57	60	77	83	1.090	360	16
ASA-240	48 A-1	76,2	47,63	47,63	23,8	72	70	93	100	1.610	630	24

Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

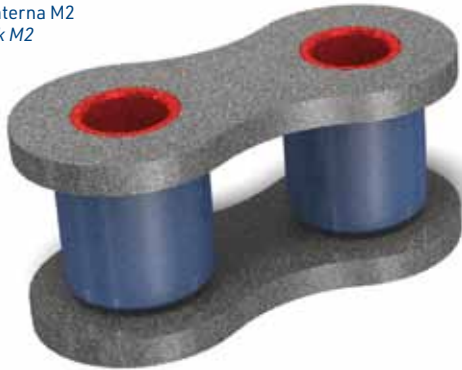
Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,



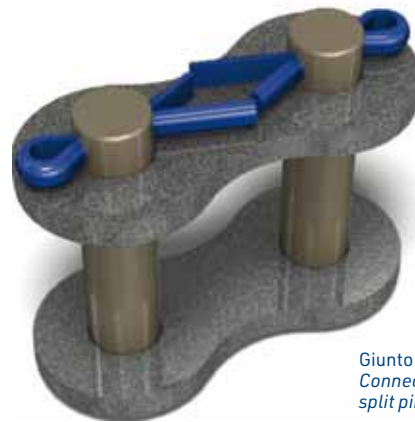
Componenti per catene a rulli Spare parts for roller chains

Maglia interna M2
Inner link M2



Maglia esterna M1
Outer link M1

Giunto con molletta G1
Connecting link with
spring fastener G1

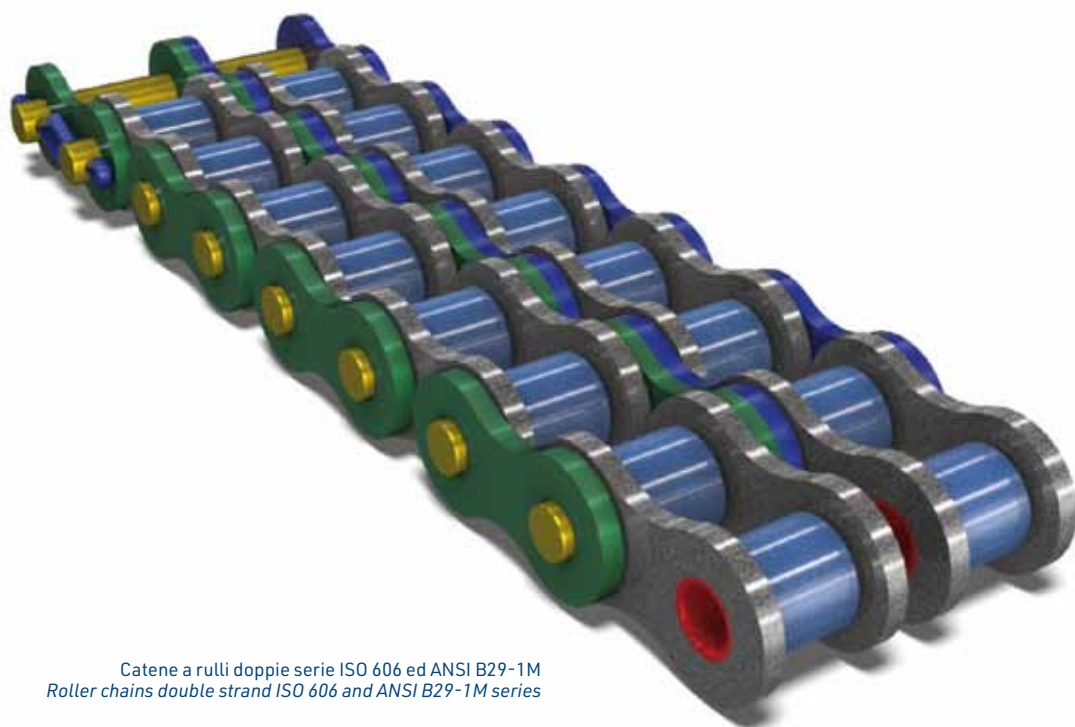


Giunto con copiglia G2
Connecting link with
split pin fastener G2

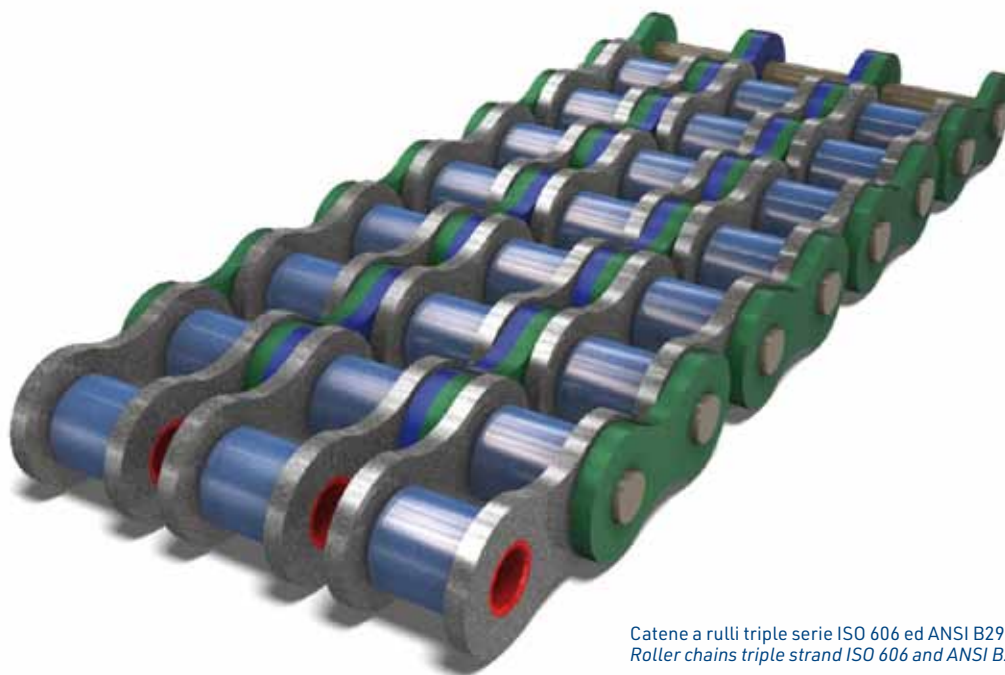
Maglia falsa a tre rulli F2
Double offset link F2



Maglia falsa semplice F1
Single offset link F1

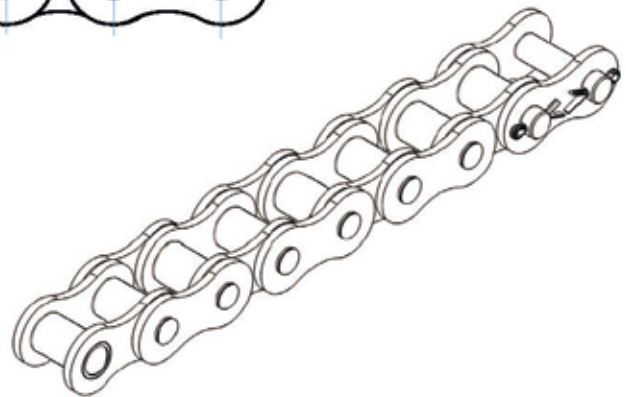
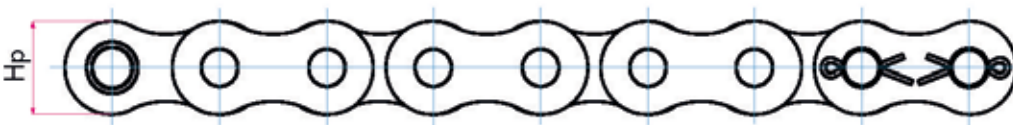
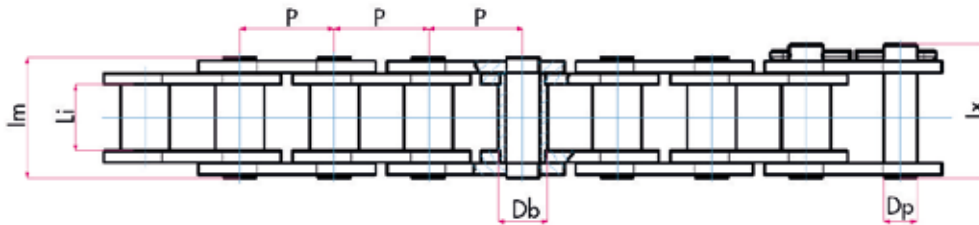


Catene a rulli doppie serie ISO 606 ed ANSI B29-1M
Roller chains double strand ISO 606 and ANSI B29-1M series



Catene a rulli triple serie ISO 606 ed ANSI B29-1M
Roller chains triple strand ISO 606 and ANSI B29-1M series

Catene a bussole serie ISO 1395 Bush chains ISO 1395 series



Codice / Code	Dimensioni / Dimensions								Superficie di lavoro / Bearing area	Carico di rottura medio / Average breaking load	Peso al metro / Weight per meter
	P	Li	Db	Dp	Hp	Im	lx	lx			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	kN	Kg/m
1106	25,4	17,02	11,53	8,20	21,08	36	41	180	210	60	2,19
1107	31,75	19,56	13,6	10,15	26	42	46	250	295	90	2,8
1108	38,1	25,4	19	14,55	33,4	53,4	60	310	550	145	5,55
1109	44,45	30,99	21	15,85	37,08	65,1	72	370	740	220	7
1110	50,8	30,99	22	17,75	42,29	66	73,5	500	810	250	7,5
1111	63,5	38,1	29	22,89	52,96	76	84	680	1.290	360	12,8
1112	76,2	45,72	36,1	29	63,88	98	110	860	2.050	560	21,4

Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

Available upon request:

- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment, ...

Catene a bussole serie DIN 8164

Bush chains DIN 8164 series

Codice / Code	Dimensioni / Dimensions								Superficie di lavoro Bearing area	Carico di rottura medio Average breaking load	Peso al metro Weight per meter
	P	Li	Db	Dp	Hp	Im	lx	lx			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	kN	Kg/m
MB 1020	20	16	12	8,5	19	33	38	180	180	25	2,1
MB 1025	25	18	15	10	23	39	43	250	250	39	2,5
MB 1030	30	20	17	11	28	42	46	310	310	52	4
MB 1035	35	22	18	12	30	44	48	370	370	57	4,3
MB 1040	40	25	20	14	35	51	56	500	500	85	6
MB 1045	45	30	22	16	38	60	65	680	680	105	8
MB 1050	50	35	26	18	44	65	72	860	860	130	9
MB 1055	55	45	30	20	49	83	91	1.200	1.200	160	14
MB 1060	60	50	32	22	54	90	98	1.500	1.500	190	14,9
MB 1065	65	55	36	26	57	94	104	1.870	1.870	200	18,9
MB 1070	70	65	42	30	65	112	122	2.880	2.880	270	24,7
MB 1080	80	70	44	32	70	129	140	3.072	3.072	370	30
MB 1090	90	80	50	36	80	136	147	3.816	3.816	420	39,5
MB 1100	100	90	56	42	90	146	157	4.872	4.872	550	46

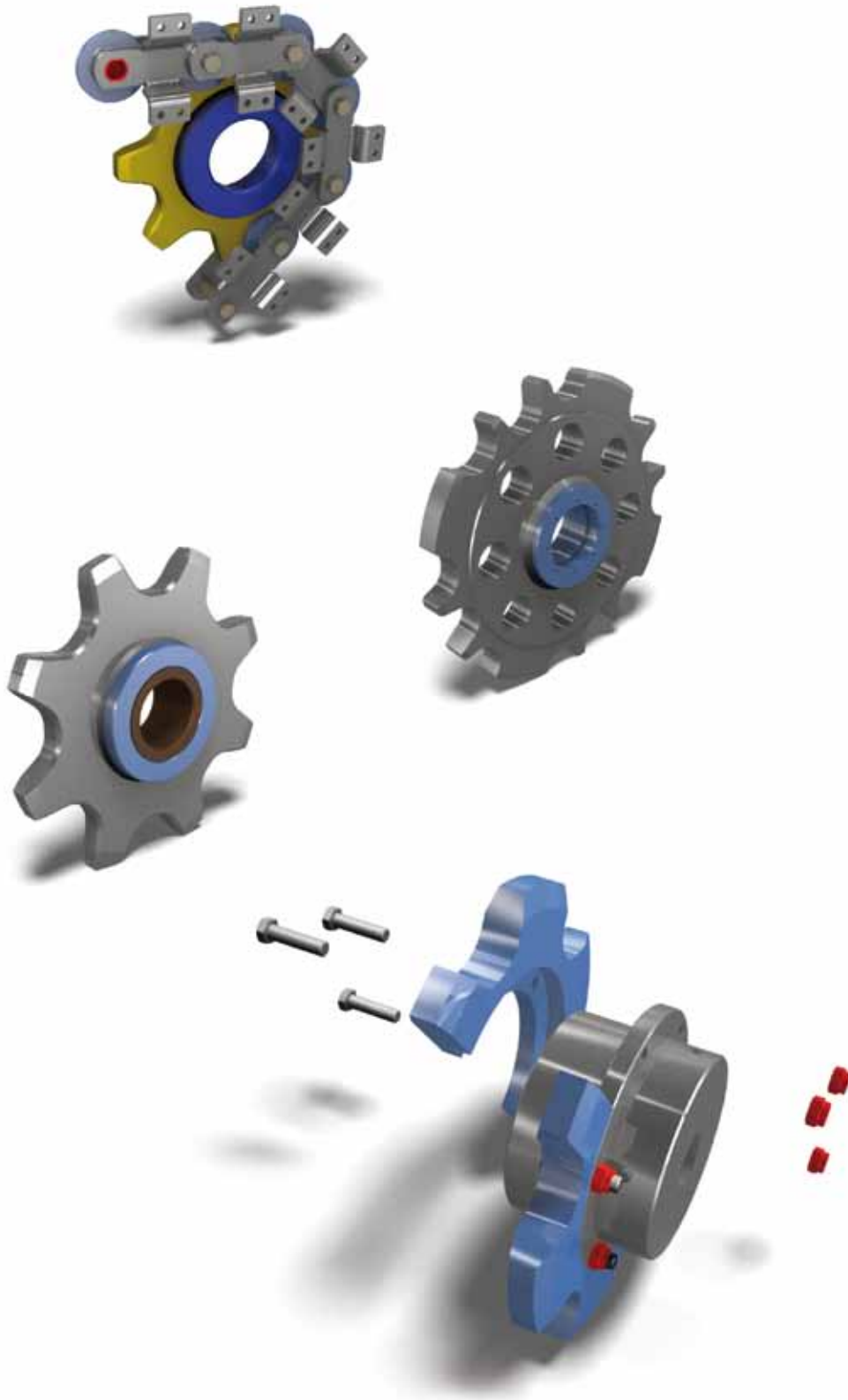
Disponibili su richiesta:

- altre serie secondo norma
- catene realizzate a disegno cliente
- catene con carichi di rottura superiori
- versioni alternative:
 - rulli in nylon, delrin, ...
 - in acciaio INOX
 - perni sporgenti
 - trattamento superficiale di zincatura, ...

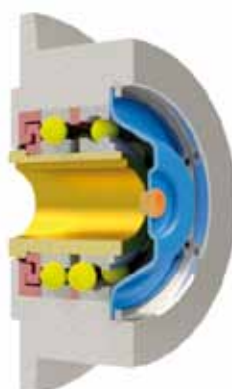
Available upon request:

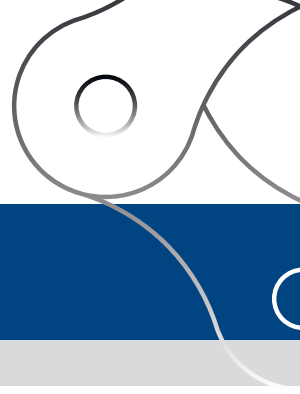
- other series according to norm
- special design according to customer drawing
- chains with higher breaking load
- alternative versions:
 - rollers in nylon, Delrin, ...
 - in stainless steel
 - extended pins
 - zinc plated surface treatment,

Pignoni Sprockets



Alberi, pignoni e accessori *Shafts, sprockets and accessories*

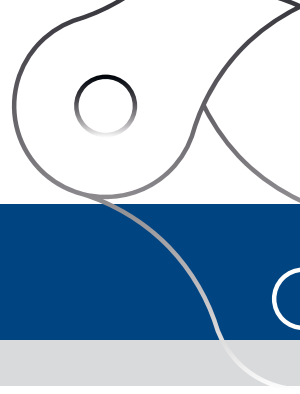








To link for passion





Manifattura Catene Viganò M.C.V. S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a disegni e dati tecnici, declinando qualsiasi responsabilità per eventuali errori in cui può essere incorsa nella compilazione del presente catalogo. La riproduzione dei disegni e dei testi, anche parziale, è vietata.

Manifattura Catene Viganò M.C.V. S.p.A. reserves itself the right to make changes in drawings and technical data and declines every responsibility for eventual mistake in the compilation of this catalogue. The reproduction of the texts and drawings, also when partial, is forbidden.



To link for passion



Manifattura Catene Viganò M.C.V. Spa

Sede legale: Via Luisa Vismara, 2 - 23897 Viganò (LC) Italy

Sede operativa: Via 1° Maggio, 9 - 23873 Missaglia (LC) Italy

Tel. +39 039 92134.1 - info@mcvcatene.com - www.mcvcatene.com

SUPPLY SERVICES
performance engineering products

0800 102 112
supplyservices.co.nz